

| 適用規格   |                          | MIL-STD-348B   |  |                             |              |          |
|--|--------------------------|--|--|-----------------------------|--------------|----------|
| 定格   | 使用温度範囲                   | -55 °C ~ +125 °C (95 %RH以下)  | 保存温度範囲   | -55 °C ~ +125 °C (95 %RH以下) |              |          |
|  | 電力                       | -- W   | 特性インピーダンス  | 50 Ω (0 ~ 30 GHz)           |              |          |
|  | 特殊性                      | ----   | 使用ケーブル   | —                           |              |          |
| 性能   |                          |  |  |                             |              |          |
|  | 項目                       | 試験方法   | 規格   | QT                          | AT           |          |
| 構造   | 外観、構造、仕上げ                | 目視、寸法測定器にて測定する。  | 図面と合致していること。   | ○                           | ○            |          |
|  | 表示                       | 目視にて確認する。  |  | —                           | —            |          |
| 電気的性能  | 接触抵抗                     | 100 mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。  | 中心コンタクト 6 mΩ 以下<br>外部コンタクト 6 mΩ 以下                                       | ○                           | ○            |          |
|  | 絶縁抵抗                     | DC 500 Vで測定する。   | 1000 MΩ 以上   | ○                           | ○            |          |
|  | 耐電圧                      | AC 500 Vの電圧を1分間印加する。<br>(漏洩電流 2 mA以下)                                      | せん絡、絶縁破壊がないこと。   | ○                           | ○            |          |
|  | 電圧定在波比<br>①              | 周波数 0 ~ 6 GHzにて測定する。   | VSWR 1.2 以下  | ○                           | —            |          |
|  |                          | 周波数 6 ~ 25 GHzにて測定する。  | VSWR 1.35 以下   | ○                           | —            |          |
|  |                          | 周波数 25 ~ 30 GHzにて測定する。   | VSWR 1.5 以下  | ○                           | —            |          |
| 挿入損失   | 周波数 --- ~ --- GHzにて測定する。 | --- dB以下   | —  | —                           |              |          |
| 機械的性能  | 単体挿抜力                    | φ の鋼製ピンで測定する。  | 挿入力 --- N以下<br>引抜力 --- N以上   | —                           | —            |          |
|  | 総合挿抜力                    | 適合コネクタで測定する。<br>[SMPJ-HKJ]   | 挿入力 18 N以下<br>引抜力 2.2 N以上  | ○                           | —            |          |
|  | 繰り返し動作<br>①              | 1000 回の抜き差しを行う。  | ①接触抵抗:<br>中心コンタクト 12 mΩ 以下<br>外部コンタクト 12 mΩ 以下<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。    | ○                           | —            |          |
|  | 耐振性<br>①                 | 周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm,<br>加速度 98 m/s <sup>2</sup> で3軸方向各10サイクル試験する。 | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                              | ○                           | —            |          |
|  | 耐衝撃性<br>①                | 加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms,<br>正弦半波3軸方向各3回試験する。                 |  | ○                           | —            |          |
|  | ケーブルクランプ部の引張り強度          | --- mm/分でケーブル軸をケーブル抜け、断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。                              | 最大荷重 --- N以上   | —                           | —            |          |
| 環境的性能  | 温湿度サイクルの耐湿性<br>①         | 温度 +25 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 98 %中に10サイクル(240時間)放置する。                          | ①絶縁抵抗: 100 MΩ 以上(高湿時)<br>②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上(乾燥時)<br>③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。   | ○                           | —            |          |
|  | 温度サイクル<br>①              | 温度 -55 → --- → +125 → - °C<br>時間 30 → 3 → 30 → 3分を5サイクル試験する。               | 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。   | ○                           | —            |          |
|  | 塩水噴霧<br>①                | 濃度 5 %の塩水, 48時間放置する。   | VSWR 1.2 以下 (0~6GHz)<br>VSWR 1.35 以下 (6~25GHz)<br>VSWR 1.5 以下 (25~30GHz) | ○                           | —            |          |
| △の数  | 訂正記事                     |  | 設計   | 検図                          | 年月日          |          |
| 備考   | 注 ① 基板実装後の性能となります。       |  |  | 承認                          | TO. KATAYAMA | 18.06.13 |
|  |                          |  |  | 検図                          | KY. SHIMIZU  | 18.06.12 |
|  |                          |  |  | 担当                          | TM. YOSHIDA  | 18.06.12 |
|  |                          |  |  | 製図                          | TM. YOSHIDA  | 18.06.12 |
| 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。 |                          |  |  |                             |              |          |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目                         |                          |  | 図番   | SLC-375852-00-00            |              |          |
| HRS  | 製品規格表                    |  | 製品名  | SMP-LPR (SB) -SMT-1         |              |          |
|  | ヒロセ電機株式会社                |  | 製品コード  | CL338-1108-0-00             | △ 1/1        |          |