

適用規格					
定 格	周波数範囲	DC ~ 8000 MHz	保存温度範囲	-10 °C ~ +65 °C	
	電 力	10 W CW	特性インピーダンス	50 Ω	
	使用温度範囲	-10 °C ~ +65 °C	適合ケーブル	—	
	使用湿度範囲	~ 95 %	使用コネクタ	HRM・P , HRM・J	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外觀, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	V. S. W. R.	周波数 DC ~ 8.0 GHzにて測定する。	1.3 以下	○	○
	挿入損失	周波数 ~ GHzにて測定する。	dB以下	—	—
	逆方向損失	周波数 ~ Hzにて測定する。	dB以上	—	—
	結合度	周波数 ~ GHzにて測定する。	dB	—	—
	結合度周波数偏差	周波数 ~ GHzにて測定する。	dB以下	—	—
	方向性	周波数 ~ GHzにて測定する。	dB以上	—	—
	減衰量	周波数 DC ~ 8.0 GHzにて測定する。	5.3~6.7 dB以内	○	○
	直流抵抗値	DC V以下で測定する。	Ω ± %以内	—	—
	接触抵抗	mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	mΩ以下	—	—
	絶縁抵抗	DC Vで測定する。	MΩ以上	—	—
機 械 的 性 能	耐電圧	AC Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	—	—
	繰り返し動作	回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 中心コネクタ mΩ以下 外部コネクタ mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	耐振性	周波数 ~ Hz, 片振幅 mm, 加速度 m/s ² で 軸方向各 時間 試験する。	① 電気的特性を満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	耐衝撃性	加速度 m/s ² , 正弦半波で 軸方向 各 回試験する。	① 電気的特性を満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
環 境 的 性 能	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	N以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。	—	—
	温度サイクル	温度 → → → °C 時間 → → → 分 を サイクル試験する。	① 電気的特性を満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	高温放置	温度 °C, 時間放置する。	① 電気的特性を満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	低温放置	温度 °C, 時間放置する。	① 電気的特性を満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	定常状態の耐湿性	温度 °C, 湿度 %中に 時間 放置する。	① 電気的特性を満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考	(1) 鉛フリーはんだ (Sn3Ag0.5Cu) を使用。			承認	RZ.KANO 05.06.22
	試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			検図	RZ.KANO 05.06.22
				担当	DS.YAMAKOSHI 05.06.21
				製図	DS.YAMAKOSHI 05.06.21
注	QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目	図番	SLC4-030204-01		
HRS	製品規格表		製品名	AT-1006 (40)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL354-0067-8-40	△ 1/1