

△の数	訂正記事	担当	検討	年月日	△の数	訂正記事	担当	検討	年月日
△					△				
△					△				
<b>適用規格</b>									
評価	動作温度範囲	-55℃ ~ +85℃(注1)			保管温度範囲	-10℃ ~ +50℃			
	電圧	AC 125V			使用 保存湿度範囲	相対湿度85%以下 (ただし、結露しないこと。)			
	電流	3A MAX							
<b>性能</b>									
項目		試験方法			規格			QT	AT
<b>構造</b>									
外観・構造・仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			X	X
表示		目視にて確認する。						X	X
<b>ELECTRICAL CHARACTERISTICS</b>									
接触抵抗 IEC60512-2-1		開放電圧 20 mV、試験電流 10 mA で測定する。			20mΩ 以下(初期値)。(注2)			X	-
<b>MECHANICAL CHARACTERISTICS</b>									
機械的操作 [オフィス環境] EIA364B class 1.1		10 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗：初期からの変化量 端子 30mΩ 以下 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。			X	-
カード挿入力		スピード5mm/secにて適合カードで測定する。			10N 以下			X	-
カード排出力					2N 以上			X	-
振動・高周波 IEC60512-6-4		片振幅 1.52mm、周波数10~55~10Hzの振動を X、Y、Z軸3方向各4時間、計5分間加える。			① 1μsの電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			X	-
衝撃 IEC60512-6-3		加速度490m/s <sup>2</sup> 、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各 3回、計18回の衝撃を加える。			③ 接触抵抗：初期からの変化量 端子 30mΩ 以下			X	-
<b>ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS</b>									
熱衝撃 IEC60512-11-4		温度 -55℃ ~ +85℃、変化時間 5分以内で 25サイクル (1サイクル=1h) の嵌合放置をする。			① 接触抵抗：初期からの変化量 30mΩ 以下。 ② 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。			X	-
耐熱性 IEC60512-11-9		温度 85℃中に250時間放置する。						X	-
耐寒性 IEC60512-11-10		温度 -55℃中に48時間放置する。						X	-
耐湿性温度サイクル IEC60512-11-12		温度 85℃、湿度 85%中に 240時間放置する。						X	-
塩水噴霧 MIL-STD-202 Method 101		温度 +35±2℃、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。						X	-
RECOMMENDED TEMPERATURE PROFILE		リフロー： ピーク温度 MAX 250℃、10秒 以下 220℃以上、60sec以下			機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。			X	-
SOLDERABILITY		はんだ 温度 245℃、浸せき時間 3秒間の はんだ付けを行う。			はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだでぬれ ていること。			X	-
<b>参考図</b>									
<b>備考 試験条件</b>				製図	担当	検討	承認	配布	
(注1)：電流の温度上昇を含む。 (注2)：接触抵抗には、他に指定されていない限り、導体の抵抗が含まれます。試験は 15~35℃の温度で実施しなければならない。気圧86~106kPa、残留湿度25~85%。				K.G.YANG 17.09.27	K.G.YANG 17.09.27	B.H.AN 17.09.28	H.C.SONG 17.09.28	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;">           ENG 19.01.16 DEPT         </div>	
注				QT: 確認試験	AT: 製品検査	X: 適用項目			
HIROSE KOREA CO.,LTD.			<b>製品規格表</b>			製品名 KP21A-1S(800)			
製品コード(前)		図番	製品コード		1		1		
CL		JLC3-632371	CL 6515-0002-6-800						