

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						.	△						.
△						.	△						.
準処規格													
定 格		電 圧 (1)	1 ~ 4	AC 150 V DC V				適合ケーブル					
		電 流 (1)	1 ~ 4	1 A				使用温度範囲		-35℃ ~ +85℃			
		電 力									(通電による温度上昇を含む)		
		特 殊 性											
性 能													
No.	項 目 名 称		条 件				試 験 規 格		最小	最大	単位	QT	AT
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ABC 3-81789 及び準処規格に適合のこと。						-	-	-	○	○
2	表 示		同 上						-	-	-	○	○
3	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定し規格値以上のこと。				MIL-STD-1344		500	-	MΩ	○	
4	接 触 抵 抗	コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ		
		コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ		
5	耐 電 圧		AC DC 500 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○	
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。						-	-	mΩ		
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。						-	-	-		
8	挿 抜 力	コ ン タ ク ト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。						-	-	gf		
			規格値を満足すること。						-	-	kgf		
9	耐 湿 性		温度 40±2℃湿度 90~95% 96 時間で				高湿時	MIL-STD-1344	500	-	MΩ	○	-
			絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後						
10	耐 振 性		周波数 10~55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○	-
11	耐 衝 撃 性		加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○	-
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-55 ~ +85℃, 5サイクル, 合計 5 時間の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○	-
13	寿 命	コ ン タ ク ト	回の抜き差しを行いNo.4項の条件で規格値以下。						-	-	mΩ		-
		コ ン タ ク ト	同 上						-	-	mΩ		-
14	耐 腐 食 性		% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-
備 考							製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図	
							INC 20.2.19 秋山	INC 20.2.19 秋山	INC 22.10 山本		INC 22.10 山本		
この規格表に指定する以外は準処規格に適合のこと。						製 品 規 格 表		製 品 名	DF13-4S-1.25C				
旧 CL	CL	-	-	-	-	製 品	CL 536-0003-0-						
旧 図	SLC4	-	-	-	-	図 番	SLC4-81789-						

形別配布先

PCK

AMC

注 (1) 「-」はコンタクトNoを表す。
(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

技書規122

ヒロセ電機株式会社