

Nov.1.2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

△の数		訂正記事			担当	検図	年月日	△の数		訂正記事			担当	検図	年月日
△								△							
△								△							
準処規格															
定 格	電 圧 (1)	1 ~ ※	AC 150 V					適合ケーブル							
	電 流 (1)	1 ~ ※	DC	V				使用温度範囲	-35℃				+85℃		
	電 力		1 A					(注1)通電による温度上昇を含む							
	特 殊 性														
性 能															
No	項 目 名 称		条 件				試験規格	最小	最大	単位	QT	AT			
1	形状・材質・処理		ADC DC3-83675 及び準拠規格に適合のこと。					-	-	-	○	○			
2	表 示		同 上					-	-	-	○	○			
3	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定し規格値以上のこと。				MIL-STD-1344	500	-	MΩ	○				
4	接 触 抵 抗	コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。					-		mΩ					
		コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。					-		mΩ					
5	耐 電 圧		AC DC 500 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○				
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。					-		mΩ					
7	ドライサーキット性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。					-	-	-					
8	挿 抜 力	コ ン タ ク ト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。					-		gf					
			規格値を満足すること。					-		kgf					
9	耐 湿 性		温度 40±2℃湿度 90~95% 96 時間で 絶縁抵抗は規格値以上のこと。				高湿時 乾燥後 MIL-STD-1344	500	-	MΩ	○	-			
10	耐 振 性		周波数 10~55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○	-			
11	耐 衝 撃 性		加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○	-			
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-55 ~ +85℃, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○	-			
13	寿 命	コ ン タ ク ト	回の抜き挿しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。					-		mΩ		-			
		コ ン タ ク ト	同 上					-		mΩ		-			
14	耐 腐 食 性		% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-			
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-			
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-			
備 考	※ - 極教						製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図			
							INC 3.5.21 秋山	INC 3.5.21 秋山	INC 3.5.21 山本		INC 3.5.21 山本				
	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。						製 品 規 格 表		製 品 名	DF13-※S-1.25C					
旧 CL	CL	-	-	図 番	SLC4-83675 -		製 品 コード	CL 536-0001-4-0014-6							

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。
 (2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目