

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日		△の数		訂正記事		担当	検図	年月日		
△						.		△						.		
△						.		△						.		
準処規格																
定 格		電 圧 (V)	1~12	AC 150 V DC V		適合ケーブル										
		電 流 (A)	1~12	/ A		使用温度範囲		-35℃~ +85℃								
		電 力					(注1)通電による温度上昇を含む									
		特 殊 性														
性 能																
No.	項 目 名 称		条 件				試験規格	最小	最大	単位	QT	AT				
1	形状・材質・処理		AEC 3-81797 及び準拠規格に適合のこと。					-	-	-	○	○				
2	表 示		同 上					-	-	-	○	○				
3	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定し規格値以上のこと。				MIL-STD-1344	500	-	MΩ	○					
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。					-		mΩ						
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。					-		mΩ						
5	耐 電 圧		AC 500 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○					
6	ローレベルサーキット		DC 20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。					-		mΩ						
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。					-	-	-						
8	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。					-		gf						
			規格値を満足すること。							kgf						
9	耐 湿 性		温度 40±2℃湿度 90~95% 96 時間で				高温時		-	MΩ		-				
			絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後	MIL-STD-1344	500	-	MΩ	○	-			
10	耐 振 性		周波数 10~55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○	-				
11	耐 衝 撃 性		加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○	-				
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-55~+85℃, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344	-	-	-	○	-				
13	寿 命	コンタクト	回の抜き差しを行いNo.4項の条件で規格値以下。					-		mΩ		-				
		コンタクト	同 上					-		mΩ		-				
14	耐 腐 食 性		% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-				
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-				
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-				
備 考	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。						製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図				
							製品規格表		製品名		DF13-128-1.25C					
旧 CL		CL		図 番		SLC4-81797-		製 品 コード		CL536-0011-8-						
旧 図		SLC4-														

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

技書規122

形別配布先
PCK
AMC

ヒロセ電機株式会社