

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数		訂正記事		担当	検図	年 月 日		△の数		訂正記事		担当	検図	年 月 日			
△						. .		△						. .			
△						. .		△						. .			
準 処 規 格																	
定 格		電 圧 (1)	1~14	AC/50V DC V			適合ケーブル										
		電 流 (1)	1~14	7 A			使用温度範囲		-35℃~+85℃								
		電 力						(注1)通電による温度上昇を含む									
		特 殊 性															
性 能																	
No.	項 目 名 称		条 件				試 験 規 格		最小	最大	単位	QT	AT				
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		*DGE 3-81799及び準拠規格に適合のこと。						-	-	-	○	○				
2	表 示		同 上						-	-	-	○	○				
3	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定し規格値以上のこと。				MIL-STD-1344		500	-	MΩ	○					
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ						
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ						
5	耐 電 圧		AC 500 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○					
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。 1mA						-	-	mΩ						
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。						-	-	-						
8	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。						-	-	gf						
			規格値を満足すること。						-	-	kgf						
9	耐 湿 性		温度40±2℃湿度90~95% 96 時間で				高温時	MIL-STD-1344	500	-	MΩ	○	-				
			絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後										
10	耐 振 性		周波数10~55 Hz, 全振幅1.5 mm, 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○	-				
11	耐 衝 撃 性		加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破損、 割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○	-				
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-55~+85℃, 5サイクル, 合計 5 時間の試験 後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-1344		-	-	-	○	-				
13	寿 命	コンタクト	回の抜き挿しを行いNo.4項の条件で規格値以下。						-	-	mΩ		-				
		コンタクト	同 上						-	-	mΩ		-				
14	耐 腐 食 性		% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-				
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-				
16	耐 重 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-				
備 考																	
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。							製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図					
							INC 3.5.29 白石	INC 3.6.12 秋山	INC 3.6.12 秋山	INC 3.6.12 秋山	INC 3.6.12 山本						
							製 品 規 格 表			製品名	DF13-148-1250						
旧 CL	CL	-	-	-	-	-	製 品		CL 536-0013-3-								
旧 図	SLC4	-	-	-	-	-	番 号		SLC4-81799-								

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目