

適用規格					
定格	電圧	150V AC (DC)	電流	1 A	
	使用温度範囲	-35°C ~ +85°C (注1)	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C (注3)	
	使用湿度範囲	40% ~ 80% (注2)	保存湿度範囲	20% ~ 70% (注3)	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	20 mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 500 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:30 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 3 方向 各 2時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗:30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗:500 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +5~35 → +85 → +5~35 °C 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を 5 サイクル試験する。	① 接触抵抗:30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗:500 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	半田耐熱性	【70-の場合】 半田温度: 250°C 半田浸漬時間: 10秒以内 【手半田の場合】 半田ごてで300°C, 3秒以内。 但し端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子などの 著しいガタがないこと。	○	-
	半田付け性	半田温度: 230°C, 浸漬時間: 3 秒間 の半田付けを行う。	半田浸せき面の95%以上が 新しい半田でぬれていること。	○	-
備考					
(注1) 通電による温度上昇を含む。					
(注2) 結露のないこと。					
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用している。			承認	TY. OMA	07. 07. 31
			検図	HK. UMEHARA	07. 07. 31
			担当	KT. ISHII	07. 07. 31
			製図	KT. ISHII	07. 07. 31
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLG4-162420-05	
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名	DF13-*P-1. 25DS (20)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL536	△ 1/1