May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-35℃～ +85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ +60℃ （注3）
	使用湿度範囲	20% ～ 80% （注2）	保存湿度範囲	40%～ 70% （注3）
	電圧	AC/DC 150V	適合電線	AWG#26～30
	電流 △2	AWG 26 : 2.5A AWG 28 : 2.0A AWG 30 : 1.0A		

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	20 mV以下, 1 mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。	30mΩ以下	○	―
機械的性能	単体挿抜力	□0.35±0.002mm の鋼製ピンで測定する。	差込力 3.0 N以下 引抜力 0.3 N以上	○	―
	繰り返し動作	50回の抜き差しを行う。	①接触抵抗:30mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2、持続時間 11 ms、正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗：30mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	温度サイクル △2	温度 -55 → +15～+35 → +85 → +15～+35℃ 時間 30 → 10～ 15 → 30 → 10～ 15分 を 5 ｻｲｸﾙ 試験する。	①接触抵抗：30mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、 48 時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下。 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	―
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm、96 時間放置する。 （試験規格：ＪＥＩＤＡ－３９）	① 接触抵抗: 60 mΩ以下。 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	―

備考
(注1)通電時の温度上昇を含みます。
(注2)結露のないこと。
(注3)基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。
基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△2	2	DIS-H-00004936	HT.SATO	SZ.ONO	20190604

試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。

承認	KJ.KATAYOSE	20050105
検図	TY.OMA	20050105
担当	TS.KUMAZAWA	20050105
製図	TS.KUMAZAWA	20050105

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-071220-00-00
		製品名	DF13-2630SCFA
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL536-0298-5-00 △2 1/1

技書規２３１－１