Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-35℃～ +85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）
	使用湿度範囲	20%～ 80%（注2）	保存湿度範囲	40%～ 70%（注3）
	電圧	150V AC (DC)	適合コネクタ	DF14-＊S-1.25C
	電流	1A		

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	20 mV 以下、1mA (DC又は 1000Hz)で測定する。△1	30mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	500MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 500Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。	①接触抵抗：30mΩ以下 ②破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 10～55Hz､片振幅 0.75mmで 3方向,各2時間試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490m/s^2､持続時間 11ms､ 正弦半波 3方向 各 3 回 試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃､湿度 90～95%中に 96時間放置する。	①接触抵抗： 30 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 500 MΩ以上 ③破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	温度サイクル	温度 -55 → ＋5～35 → +85 → ＋5～35 ℃ 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を 5ｻｲｸﾙ 試験する。 槽の移し変え時間は2～3分 （室温に1～2時間放置後測定）	①接触抵抗： 30 mΩ以下 ②絶縁抵抗：500 MΩ以上 ③破損､ひび､部品のゆるみがないこと。	○	－
	半田耐熱性	【 ﾘﾌﾛｰの場合 】 《ﾘﾌﾛｰ部》MAX250℃ 10秒以内 230℃ 以上 60秒以下 《予熱部》170～190℃ 60～120秒 リフロー炉に2回通し、常温常湿中に 1時間放置後、測定する。 【 手半田の場合 】 半田こてで 350±5℃,5±1秒の条件にて 半田付けを行う。 但し､端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子などの著しいｶﾞﾀがないこと。	○	－
	半田付け性	半田温度 235±5 ℃､ 浸せき時間 3秒間の半田付けを行なう。	半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。	○	－

備考
(注1)通電による温度上昇を含む。
(注2)結露の無いこと。
(注3)基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。
基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	1	DIS-H-00004206	HK.HAYASHI	SZ.ONO	18.09.12

試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。

承認	HS.OKAWA	18.04.03
検図	TS.FUKUSHIMA	18.04.03
担当	TS.KUMAZAWA	18.04.03
製図	MK.INOUE	18.04.02

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

		図番	SLC-160307-24-00	
HRS	製品規格表	製品名	DF14-*P-1.25H(24)	
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL538	△1 1/1

技書規２３１－１