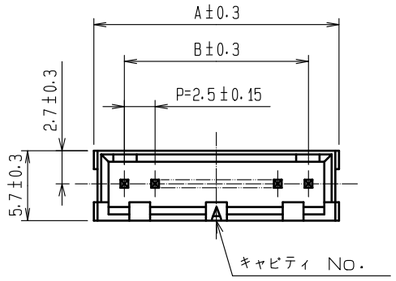
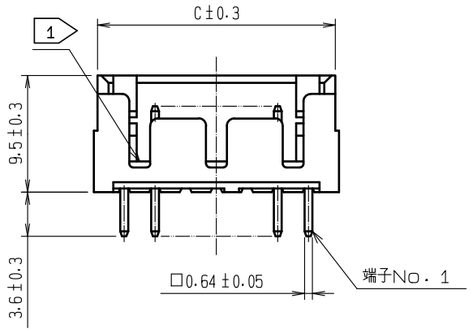
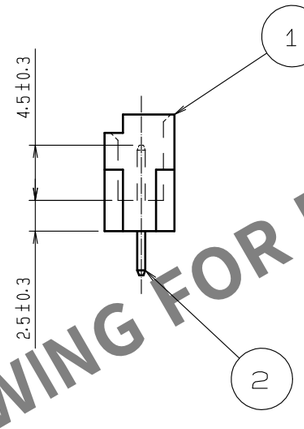
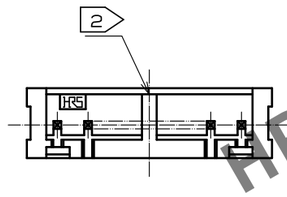
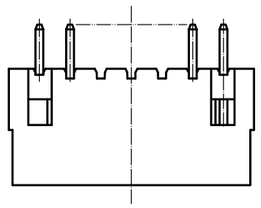
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



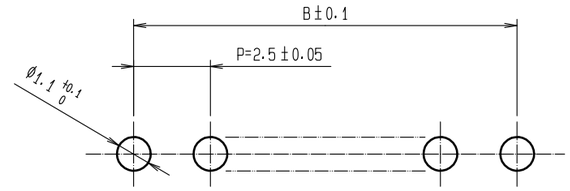








推奨基板寸法（5：1）



△1

製品コード	製品名	極数	A	B	C
CL541-0225-7-01	DF1B- 2P-2.5DSA(01)	2	7.5	2.5	6.9
CL541-0226-0-01	DF1B- 3P-2.5DSA(01)	3	10.0	5.0	9.4
CL541-0227-2-01	DF1B- 4P-2.5DSA(01)	4	12.5	7.5	11.9
CL541-0228-5-01	DF1B- 5P-2.5DSA(01)	5	15.0	10.0	14.4
CL541-0229-8-01	DF1B- 6P-2.5DSA(01)	6	17.5	12.5	16.9
CL541-0230-7-01	DF1B- 7P-2.5DSA(01)	7	20.0	15.0	19.4
CL541-0231-0-01	DF1B- 8P-2.5DSA(01)	8	22.5	17.5	21.9
CL541-0232-2-01	DF1B- 9P-2.5DSA(01)	9	25.0	20.0	24.4
CL541-0233-5-01	DF1B-10P-2.5DSA(01)	10	27.5	22.5	26.9
CL541-0235-0-01	DF1B-12P-2.5DSA(01)	12	32.5	27.5	31.9
CL541-0237-6-01	DF1B-14P-2.5DSA(01)	14	37.5	32.5	36.9
CL541-0238-9-01	DF1B-15P-2.5DSA(01)	15	40.0	35.0	39.4
CL541-0239-1-01	DF1B-16P-2.5DSA(01)	16	42.5	37.5	41.9
CL541-0240-0-01	DF1B-18P-2.5DSA(01)	18	47.5	42.5	46.9
CL541-0241-3-01	DF1B-20P-2.5DSA(01)	20	52.5	47.5	51.9

注 1 誤挿入防止凹部を2極は中央に1つ、3極は両端につなげます。
4～6極は両端に2つ、7極以上は図のように3つ設けます。
2 奇数極の場合、右へ1．25移動します。

HRS DRAWING FOR REFERENCE

部番	材質	処理，備考
1	ポリアミド樹脂	UL94V-0, WHITE
2	黄銅	表面：金めっき 0.2μm min 下地：ニッケルめっき 1μm min

UNITS	SCALE		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
mm	2 : 1	△1	1	DIS-H-00004686	SN. MIWA	SZ. ONO	20190306

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

APPROVED	TY. OMA	20060801
CHECKED	HK. UMEHARA	20060801
DESIGNED	AH. MIYAZAKI	20060801
DRAWN	AK. MIURA	20060727

DRAWING NO. ADC-071798-01-02
PART NO. DF1B-*P-2.5DSA(01)
CODE NO. CL541- △1 1/1