

△の数		訂正記事		担当		検図		年月日		△の数		訂正記事		担当		検図		年月日		
△										△										
△										△										
準 処 規 格																				
定 格		電 圧 (1)	1 ~ 10	AC 250 V DC 250 V			適合ケーブル	被覆外径 $\phi 0.9 \sim \phi 1.9 \text{ mm}$												
		電 流 (1)	1 ~ 10	3 A			使用温度範囲	-35℃ ~ +85℃ (注1)℃												
		電 力																		
		特 殊 性																		
性 能																				
No.	項 目 名 称		条 件					試 験 規 格	最小	最大	単位	Q T	A T							
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ABE DC - 81029 及び準拠規格に適合のこと。						-	-	-	○	○							
2	表 示		同 上						-	-	-	○	○							
3	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。					MIL-STD-1344	1000	-	MΩ	○	-							
4	接 触 抵 抗	コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ									
		コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ									
5	耐 電 圧		AC 650 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。					MIL-STD-1344	-	-	-	○	-							
6	ローレベルサーキット		DC 20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。						-	-	mΩ									
7	ドライサージ性能		DC μV で交互に極性を変えて導通があること。						-	-	-									
8	挿 抜 力	コ ン タ ク ト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。						-	-	gf									
			規格値を満足すること。						-	-	kgf									
9	耐 湿 性		温度 $40 \pm 2^\circ\text{C}$ 湿度 90~95% 96 時間で 高湿時 乾燥後 絶縁抵抗は規格値以上のこと。					MIL-STD-1344	1000	-	MΩ	○	-							
10	耐 振 性		周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					MIL-STD-1344	-	-	-	○	-							
11	耐 衝 撃 性		加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					MIL-STD-1344	-	-	-	○	-							
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-55 ~ +85℃, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					MIL-STD-1344	-	-	-	○	-							
13	寿 命	コ ン タ ク ト	回の抜き差しを行いNo.4項の条件で規格値以下。						-	-	mΩ		-							
		コ ン タ ク ト	同 上						-	-	mΩ		-							
14	耐 腐 食 性		%の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-							
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-							
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。						-	-	-		-							
備 考		(注1) 通電による温度上昇を含む					製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図								
							INC 1.12.25 橋本信	INC 1.12.25 橋本信	INC 2.1.9 小園	INC 2.1.10 佐藤雄	INC 2.1.10 佐藤雄									
		この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。					製品規格表					製品名	DF1BA-10EP-2.5RC							
旧 CL	CL	-	-	-	-	図 番	SLC4-81029-			製 品 コード	CL541-0708-0-									
旧 図	SLC4-																			

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

技書規122