

△の数		訂正記事		担当		検図		年月日		△の数		訂正記事		担当		検図		年月日		
△								.		△								.		
△								.		△								.		
準 処 規 格																				
定 格		電 圧 (1)	1 ~ 4	AC 250 V				適合ケーブル		被覆外径 $\phi 0.9 \sim \phi 1.9 \text{ mm}$										
		電 流 (1)	1 ~ 4	3 A				使用温度範囲		$-35^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$ (注1)										
		電 力																		
		特 殊 性																		
性 能																				
No.	項 目 名 称			条 件					試 験 規 格		最小	最大	単位	QT	AT					
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理			*DC - 81040 及び準拠規格に適合のこと。							-	-	-	○	○					
2	表 示			同 上							-	-	-	○	○					
3	絶 縁 抵 抗			DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。					MIL-STD-1344		1000	-	MΩ	○	-					
4	接 触 抵 抗	コンタクト		DC Aで測定し規格値以下のこと。							-		mΩ							
		コンタクト		DC Aで測定し規格値以下のこと。							-		mΩ							
5	耐 電 圧			AC 650 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。					MIL-STD-1344		-	-	-	○	-					
6	ローレベルサーキット			DC 20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。							-		mΩ							
7	ドライサキット性能			DC μV で交互に極性を変えて導通があること。							-	-	-							
8	挿 抜 力	コンタクト		の鋼製ピンにて規格値を満足すること。							-		gf							
				規格値を満足すること。									kgf							
9	耐 湿 性	温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $90 \sim 95\%$ 96 時間で					高温時	MIL-STD-1344	1000	-	-	MΩ	○	-						
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。					(乾燥後)													
10	耐 振 性			周波数 $10 \sim 55 \text{ Hz}$, 全振幅 1.5 mm , 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					MIL-STD-1344		-	-	-	○	-					
11	耐 衝 撃 性			加速度 $50 G$ の正弦半波で3回×3方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					MIL-STD-1344		-	-	-	○	-					
12	耐 温 度 サ イ ク ル			$-55 \sim +85^{\circ}\text{C}$, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					MIL-STD-1344		-	-	-	○	-					
13	寿 命	コンタクト		回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。							-		mΩ		-					
		コンタクト		同 上							-		mΩ		-					
14	耐 腐 食 性			% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。							-	-	-		-					
15	耐 硫 化 ガ ス 性			ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。							-	-	-		-					
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性			ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。							-	-	-		-					
備 考	(注1) 通電による温度上昇を含む								製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図						
									INC 1.12.25 橋本信		INC 1.12.25 橋本信		INC 2.6.1 小間		INC 2.6.1 佐藤		INC 2.6.1 山本			
	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。								製品規格表		製品名		DF1BA-4DEP-2.5RC							
旧 CL		CL		-		-		図 番	SLC4-81040-				製 品 コード	CL541-0719-7-						
旧 図		SLC4		-		-														

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

技書規122