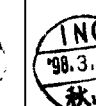
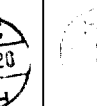


		△の数	訂正	記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正	記事	担当	検図	年月日
△									△					
△									△					
適用規格														
定 格	使用温度範囲		- 3 5℃～+ 8 5℃(注 1)					保存温度範囲		- 1 0℃ ～+ 6 0℃				
	電 圧		A C 2 5 0 V					適合端子		DF1E-2022SC(F), DF1B-****SC(F)				
	電 流		AWG30～20:0.5～3A					適合ケーブル		UL1007、1061:AWG30～20				
性 能														
	項 目		試 験 方 法					規 格					QT	AT
構 造	外観、構造及び仕 上げ		目視、寸法測定器にて測定する。					図面と合致していること。					○	○
	表 示		目視にて確認する。										○	○
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗		mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。					mΩ以下					—	—
	低電圧、低電流下 の接触抵抗		20 mV 以下、 1 mA (1000 Hz)で測定 する。					3 0 mΩ以下					○	—
	絶 縁 抵 抗		DC 5 0 0 Vで測定する。					1 0 0 0 MΩ以上					○	—
	耐 電 圧		AC 6 5 0 Vの電圧を1分間印加する。					せん絡・絶縁破壊がないこと。					○	—
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。					差込力 N以下 引抜力 N以上					—	—
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。					差込力 N以下 引抜力 N以上					—	—
	繰り返し動作		3 0 回の抜き差しを行う。					① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—
	耐 振 性		周波数 1 0 ～ 5 5 Hz、片振幅0.75mm、 加速度 m/s ² で 3 方向 各2時間試験 する。					① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—
	耐 衝 撃 性		加速度 4 9 0 m/s ² 、持続時間 1 1 ms、 正弦半波 3 方向 各3回試験する。					① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 4 0 ± 2℃、湿度 9 0 ～ 9 5 %中に 9 6 時間放置する。					① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 5 0 0 MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—
	温度サイクル		温度 - 5 5 → 5 ～ 3 5 → 8 5 → 5 ～ 3 5℃ 時間 3 0 → 5 以内 → 3 0 → 5 以内 分 を5サイクル試験する。					① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1 0 0 0 MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—
	はんだ耐熱性		はんだ温度 °C、浸せき時間 秒間で試験する。					外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。					—	—
	はんだ付け性		はんだ温度 °C、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。					半田浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。					—	—
備考 (注 1) 通電による温度上昇を含む。								製 図	担 当	検 図	承 認	出 図		
														
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。														
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目														
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表					製品名 D F 1 E - 2 S - 2 . 5 C				
旧CL CL		図番 S L C 4 - 1 6 0 7 9 2					製品コード C L 5 4 1 - 0 8 1 1 - 0					1 1		