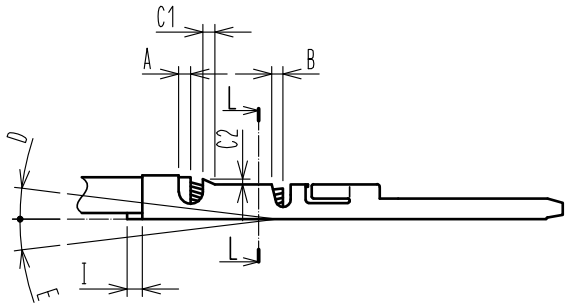
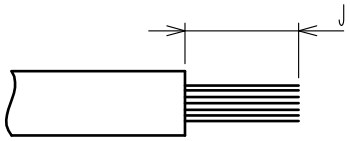
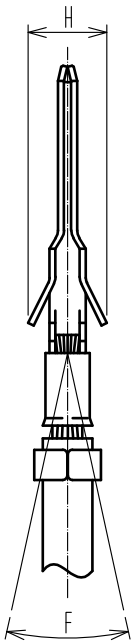
圧着端子：圧着品質基準書
Crimp Contact: Crimp Quality Standard

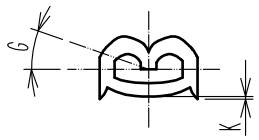
製品名 Part No.	DF1E-**PC(F)(A)(##)	コード No. Code No.	CL541-****-*-**







L－L（圧着部断面）
(Wire barrel cross-section image)



項目 Check Point		寸法（mm） Measure (mm)	備考 Remarks
被覆位置 Cover location	A	0.1 ～ 0.7 0.1 to 0.7	
芯線先端位置 Location of tip of the core	B	0.1 ～ 0.5 0.1 to 0.5	
ベルマウス Bell-mouth	C1	0.1 ～ 0.5	
	C2	0.2 ～ 0.5	
ベントアップ Bent-up	D	3° 以内 3° MAX	
ベントダウン Bent-down	E	3° 以内 3° MAX	
ツイスト Twist	F	±2° 以内 ±2° MAX	
ローリング Rolling	G	±5° 以内 ±5° MAX	
ランス高さ Height of lance	H	2.1 ～ 2.4 2.1 to 2.4	
カットオフタブ Cut-off tab	I	0.2 以下 0.2 MAX	
ストリップ長 Strip length	J	2 3.0 ～ 3.7 3.0 to 3.7	
圧着バリ高さ Height of metal cut-out teeth	K	0.1 以下 0.1 MAX	

注 1. アプリケータ調整の際は、必ずケーブルを使用して、圧着形状を確認してください。

Note 1 To adjust applicator, please check the crimp condition (crimp height and configuration) by using cable.

2 参考値になります。圧着後の各寸法が規格値を満たすように調整してください。

2 This dimension is for reference. Please adjust it to meet all other specified dimensions after crimping.

	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
0					

TITLE

DF1E-**PC(F)(A)(##)
圧着品質基準書

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

APPROVED	HS. OKAWA	20180929
CHECKED	SZ. ONO	20180929
CHARGED	TS. KUMAZAWA	20180929
WRITTEN	SN. MIWA	20180929

TECHNICAL SPECIFICATION | ATAD-H0949-00 | 0 | 1/1

FORM 213-1

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.