

△の数						訂正記事						担当		検図		年月日		△の数						訂正記事						担当		検図		年月日			
△																		△																			
△																		△																			
適用規格																																					
定 格		使用温度範囲		- 3 5℃～+ 8 5℃(注 1)										保存温度範囲		- 1 0℃ ～+ 6 0℃																					
		電 圧		A C 2 5 0 V										適合ケーブル		UL1007、1061:AWG22～20																					
		電 流		AWG22～20:3A										適合コネクタ		D F 1 E (A) - * E P - 2 . 5 C																					
性 能																																					
		項 目		試 験 方 法										規 格										QT		AT											
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。										図面と合致していること。										○		○												
	表 示		目視にて確認する。																				○		○												
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。										mΩ以下										-		-												
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV 以下、1 mA (1000 Hz)で測定する。										3 0 mΩ以下										○		-												
	絶 縁 抵 抗		DC 5 0 0 Vで測定する。										1 0 0 0 MΩ以上										○		-												
	耐 電 圧		AC 6 5 0 Vの電圧を1分間印加する。										せん絡・絶縁破壊がないこと。										○		-												
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。										差込力 N以下 引抜力 N以上										-		-												
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。										差込力 N以下 引抜力 N以上										-		-												
	繰り返し動作		3 0 回の抜き差しを行う。										① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		-												
	耐 振 性		周波数 1 0 ～ 5 5 Hz、片振幅0.75mm、 加速度 m/s ² で 3 方向 各 2 時間試験する。										① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		-												
	耐 衝 撃 性		加速度 4 9 0 m/s ² 、持続時間 1 1 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。										① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		-												
	定常状態の耐湿性		温度 4 0 ± 2℃、湿度 9 0 ～ 9 5 %中に 9 6 時間放置する。										① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 5 0 0 MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		-												
環 境 的 性 能	温度サイクル		温度 - 5 5 → 5 ～ 3 5 → 8 5 → 5 ～ 3 5℃ 時間 3 0 → 5 以内 → 3 0 → 5 以内 分 を 5 サイクル試験する。										① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1 0 0 0 MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		-												
	はんだ耐熱性		はんだ温度 °C、浸せき時間 秒間で試験する。										外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。										-		-												
	はんだ付け性		はんだ温度 °C、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。										半田浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。										-		-												
備考 (注 1)通電による温度上昇を含む。															製 図		担 当		検 図		承 認		出 図														
															I N C 98.03.25 銭場																						
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。																																					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目																																					
															製品規格表										製品名 D F 1 E - 2 0 2 2 P C F												
旧CL CL					図番 S L C 4 - 1 6 1 0 2 0										製品コード C L 5 4 1 - 0 9 3 7 - 8										1 1												