

△の数					訂正記事					担当		検図		年月日		△の数					訂正記事					担当		検図		年月日	
△																△															
△																△															
適用規格																															
定 格	使用温度範囲					- 3 5℃~+ 8 5℃(注1)										保存温度範囲					- 1 0℃~+ 6 0℃										
	電 圧					A C 2 5 0 V										適合端子					D F 1 E-2022/2428/30PCF										
	電 流					A W G 3 0~20:0.5~3A										適合ケーブル					U L 1 0 0 7, 1 0 6 1: A W G 3 0~20										
性 能																															
項 目		試 験 方 法										規 格										Q T	A T								
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。										図面と合致していること。										○	○								
	表 示	目視にて確認する。																				○	○								
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。										mΩ以下										-	-								
	低電圧、低電流下の接触抵抗	20 mV 以下、 1 mA (1000 Hz)で測定する。										3 0 mΩ以下										○	-								
	絶 縁 抵 抗	D C 5 0 0 Vで測定する。										1 0 0 0 MΩ以上										○	-								
	耐 電 圧	A C 6 5 0 Vの電圧を1分間印加する。										せん絡・絶縁破壊がないこと。										○	-								
機 械 的 性 能	単体挿抜力	の鋼製ピンで測定する。										差込力 N以下 引抜力 N以上										-	-								
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。										差込力 N以下 引抜力 N以上										-	-								
	繰り返し動作	3 0 回の抜き差しを行う。										① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○	-								
	耐 振 性	周波数 1 0 ~ 5 5 Hz, 片振幅0.75mm, 加速度 m/s ² で 3 方向 各 2 時間試験する。										① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○	-								
	耐 衝 撃 性	加速度 4 9 0 m/s ² , 持続時間 1 1 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。										① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○	-								
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 4 0 ± 2℃, 湿度 9 0 ~ 9 5 %中に 9 6 時間放置する。										① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 5 0 0 MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○	-								
	温度サイクル	温度 - 5 5 → 5 ~ 3 5 → 8 5 → 5 ~ 3 5℃ 時間 3 0 → 5 以内 → 3 0 → 5 以内 分 を 5 サイクル試験する。										① 接触抵抗: 3 0 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1 0 0 0 MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。										○	-								
	はんだ耐熱性	はんだ温度 ℃, 浸せき時間 秒間で試験する。										外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。										-	-								
	はんだ付け性	はんだ温度 ℃, 浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。										半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。										-	-								
備考 (注1)通電による温度上昇を含む。															製 図		担 当		検 図		承 認		出 図								
																															
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。																															
注 Q T:確認試験 A T:製品検査 ○:適用項目																															
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.										製品規格表										製品名 D F 1 E A-7 E P-2. 5 C											
旧CL CL					図番 S L C 4-1 6 1 0 4 5										製品コード C L 5 4 1-0 9 6 2-5										1 1						