

△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日	△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△								△							
△								△							
適用規格															
定 格		使用温度範囲		- 3 5 °C ~ + 8 5 °C (注 1)				保存温度範囲		- 1 0 °C ~ + 6 0 °C					
		電 圧		A C 2 5 0 V				適合コネクタ		D F 1 E - 3 S - 2 . 5 C					
		電 流		A W G 3 0 ~ 2 0 : 0 . 5 ~ 3 A						D F 1 E (A) - 3 E P - 2 . 5 C					
性 能															
	項 目		試 験 方 法				規 格				Q T	A T			
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○			
	表 示		目視にて確認する。								○	○			
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。				mΩ以下				-	-			
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV 以下、1 mA (1000 Hz) で測定する。				mΩ以下				-	-			
	絶 縁 抵 抗		DC 5 0 0 V で測定する。				1 0 0 0 MΩ以上				○	-			
	耐 電 圧		AC 6 5 0 V の電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	-			
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。				差込力 N以下 引抜力 N以上				-	-			
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。				差込力 N以下 引抜力 N以上				-	-			
	繰り返し動作		回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：—— mΩ以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				-	-			
	耐 振 性		周波数 1 0 ~ 5 5 Hz、片振幅 0.75 mm、 加速度 m/s ² で 3 方向 各 2 時間試験する。				① —— μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：—— mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-			
環 境 的 性 能	耐 衝 撃 性		加速度 4 9 0 m/s ² 、持続時間 1 1 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。				① —— μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：—— mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-			
	定常状態の耐湿性		温度 4 0 ± 2 °C、湿度 9 0 ~ 9 5 % 中に 9 6 時間放置する。				① 接触抵抗：—— mΩ以下 ② 絶縁抵抗：—— MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-			
	温度サイクル		温度 - 5 5 → 5 ~ 3 5 → 8 5 → 5 ~ 3 5 °C 時間 3 0 → 5 以内 → 3 0 → 5 以内 分 を 5 サイクル試験する。				① 接触抵抗：—— mΩ以下 ② 絶縁抵抗：—— MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-			
	はんだ耐熱性		はんだ温度 °C、浸せき時間 秒間で試験する。				外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。				-	-			
	はんだ付け性		はんだ温度 °C、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。				半田浸せき面の 95 % 以上が新しいはんだでぬれていること。				-	-			
備考 (注 1) 通電による温度上昇を含む。															
								製 図	担 当	検 図	承 認	出 図			
															
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344 を適用している。															
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目															
		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表				製品名 D F 1 E - 3 R S / P - 2 . 5					
旧 CL		図番				製品コード				1					
CL		S L C 4 - 1 6 1 0 5 5				C L 5 4 1 - 0 9 7 2 - 9 - 0 0				1					