

	△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日		△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△										△							
△										△							
適用規格																	
定 格	使用温度範囲		- 3 5 °C ~ + 8 5 °C (注 1)						保存温度範囲		- 1 0 °C ~ + 6 0 °C						
	電 圧		A C 2 5 0 V						適合コネクタ		D F 1 E - ※ S - 2 . 5 C						
	電 流		A W G 3 0 ~ 2 0 : 0 . 5 ~ 3 A								D F 1 E - ※ E P - 2 . 5 C						
性 能																	
	項 目		試 験 方 法						規 格						QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕 上げ		目視、寸法測定器にて測定する。						図面と合致していること。						○	○	
	表 示		目視にて確認する。												○	○	
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。						mΩ以下						-	-	
	低電圧、低電流下 の接触抵抗		20 mV 以下、1 mA (1000 Hz) で測定 する。						3 0 mΩ以下 (導体抵抗含む)						○	-	
	絶 縁 抵 抗		DC 5 0 0 V で測定する。						1 0 0 0 MΩ以上						○	-	
	耐 電 圧		AC 6 5 0 V の電圧を 1 分間印加する。						せん絡・絶縁破壊がないこと。						○	-	
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。						差込力 N以下 引抜力 N以上						-	-	
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。						差込力 N以下 引抜力 N以上						-	-	
	繰り返し動作		3 0 回 の抜き差しを行う。						① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	耐 振 性		周波数 1 0 ~ 5 5 Hz, 片振幅 0.75mm, 加速度 m/s ² で 3 方向 各 2 時間試験 する。						① — μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	耐 衝 撃 性		加速度 4 9 0 m/s ² , 持続時間 1 1 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。						① — μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 4 0 ± 2 °C, 湿度 9 0 ~ 9 5 % 中に 9 6 時間放置する。						① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	温度サイクル		温度 - 5 5 → 5 ~ 3 5 → 8 5 → 5 ~ 3 5 °C 時間 3 0 → 5 以内 → 3 0 → 5 以内 分 を 5 サイクル試験する。						① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	はんだ耐熱性		はんだ温度 °C, 浸せき時間 秒間で試験する。						外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。						-	-	
	はんだ付け性		はんだ温度 °C, 浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。						半田浸せき面の 95% 以上が新しいはんだ でぬれていること。						-	-	
備考 (注 1) 通電による温度上昇を含む。																	
								製 図	担 当	検 図	承 認	出 図					
																	
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344 を適用している。																	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目																	
製品規格表																	
製品名 D F 1 E - ※ R S / P - 2 . 5																	
旧 CL		図番						製品コード						1			
CL		S L C 4 - 1 6 1 9 4 8						C L 5 4 1						1			

TO
INC