

適用規格									
定 格	使用温度範囲		-30℃～+85℃（注1）			保存温度範囲		-10℃～+60℃（注3）	
	使用湿度範囲		40%～80%（注2）			保存湿度範囲		40%～70%（注3）	
	電 圧		AC 250 V		UL・CSA	AC 30 V			
	電 流		2 A		定格		2 A		
性 能									
	項 目		試 験 方 法			規 格		QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○
	表示		目視にて確認する。					○	○
電氣的性能	接触抵抗		100 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。			30 mΩ 以下		○	—
	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。			1000 MΩ 以上		○	—
	耐電圧		AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—
機械的性能	繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。			①接触抵抗： 30 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐振性		周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性		温度 40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。			①接触抵抗： 30 mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 500 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	温度サイクル		温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 5～15 → 30 → 5～15分 を 5 サイクル 試験する。			①接触抵抗： 30 mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	半田耐熱性		【 自動半田（フロー）の場合 】 半田温度 260℃、10 秒間で試験する。 【 手半田の場合 】 半田ごて 300℃、2 秒以内の条件にて 半田付けを行う。 但し、端子に力を加えないこと。			外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。		○	—
	半田付け性		半田温度 230℃、浸漬時間 3秒間の 半田付けを行なう。			半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。		○	—