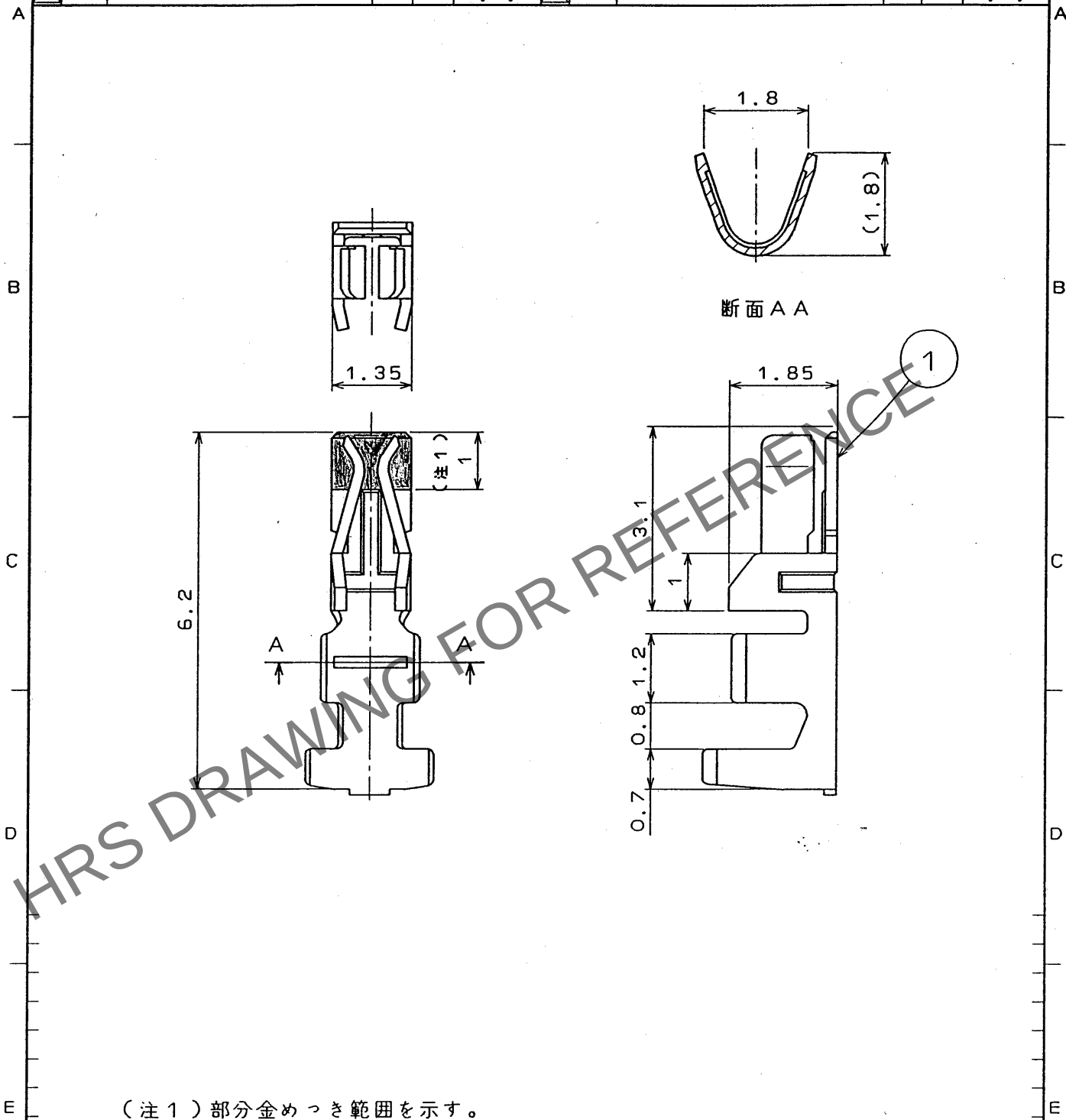


1		2			3		4		
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△				..	△				..
△				..	△				..
△				..	△				..



(注1) 部分金めつき範囲を示す。

(注2) 1パック100本入り。

部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
1	りん青銅	接触部 金めつき0.2μ その他 ニッケルめつき			
一般公差 GENERAL DIMENSION TOLERANCE			製図 DRAWN		
寸法区分 OVER TO 公差 TOLERANCE			担当 DESIGNED		
6 ±0.3			検図 CHECKED		
6 18 ±0.5			承認 APPROVED		
18 50 ±0.7			出図 RELEASED		
50 125 ±1			製品名 PART NO.		
125 250 ±1.3			DF11-22SCA		
250 500 ±2			製品コード CODE NO.		
角度 ANGULAR ±1°			CL543-0604-8		
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL			図番 DRAWING NO.		
図名 DRAWING NAME 承認 図 DRAWING FOR APPROVAL			ADC4-84629		
図番 DRAWING NO.			HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
尺度 SCALE 10:1					
単位 UNITS mm					

TO
PCK

F

F