

Nov.1.2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数		訂 正 記 事			設計	検 図	年 月 日	△の数		訂 正 記 事			設計	検 図	年 月 日	
△								△								
△								△								
適 用 規 格																
定 格	電 圧	AC 250V					使用温度範囲	-30℃ ~ +85℃ (注1)								
	電 流	AWG22~26 : 2A					保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃ (注2)								
		AWG28 : 1A														
		AWG30 : 0.5A														
性 能																
	項 目	試 験 方 法					規 格					QT	AT			
構 造	外観、構造 及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。					図面と合致すること。					○	○			
	表示	目視にて確認する。										○	○			
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100mA (DC又は1000Hz) で測定する。					30mΩ以下					○	—			
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。					1000MΩ以上					○	—			
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。					せん絡・絶縁破壊がないこと。					○	—			
機 械 的 性 能	繰り返し動作	50回の抜き差しを行う。					①接触抵抗 : 30mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—			
	耐振性	周波数10~55Hz、片振幅0.75mm、 加速度 $-m/s^2$ で 3方向 各2時間試験する。					①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—			
	耐衝撃性	加速度490m/s ² 、持続時間11ms、 正弦半波3方向 各3回試験する。					①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—			
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度+40±2℃、湿度90~95%の条件で、 96時間放置後、試験する。					①接触抵抗 : 30 mΩ以下 ②絶縁抵抗 : 500MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—			
	温度サイクル	温度 -55 → +5~+35 → +85 → +5~+35℃ 時間 30 → 5~15 → 30 → 5~15分 を5サイクル 試験する。					①接触抵抗 : 30 mΩ以下 ②絶縁抵抗 : 1000MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					○	—			
	半田耐熱性	【 リフロー半田付けの場合 】 《 リフロー部 》 MAX 240℃ 10秒以内 220℃以上 30秒以内 《 予熱部 》 150℃ 100~120秒 リフロー炉に2回通し、常温常湿中に 1時間放置後、試験する。 【 手半田の場合 】 半田ごてで290±10℃、3秒の条件にて 半田付けを行う。 但し、端子に力を入れないこと。					外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。					○	—			
	半田付け性	半田温度 230±5℃、 浸漬時間 3秒間の半田付けを行なう。					半田浸漬面の95%以上が 新しい半田で濡れていること。					○	—			
備考						製 図	設 計	検 図	承 認	出 図						
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。 (注2) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温度範囲を適用。 試験規格の記載のない試験方法はJIS-C-5402を適用している。																
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目																
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表					製品名 DF11C-20DP-2V(57)									
IBCL CL	図番 SLC4-071162-01					製品コード CL543-0690-0-57					1 1					

TO