

適用規格					
定 格	電 圧	AC 250V	使用温度範囲	-30℃ ～ +85℃（注1）	
	電 流	2A	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃（注2）	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致すること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	100mA（DC又は1000Hz）で測定する。	30mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	1000MΩ以上	○	—
機械的性能	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
	繰り返し動作	50回の抜き差しを行う。	①接触抵抗：30mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的性能	耐振性	周波数10～55Hz、片振幅0.75mm、3方向 各2時間試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度490m/s ² 、持続時間11ms、正弦半波3方向 各3回試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度+40±2℃、湿度90～95%の条件で、96時間放置後、試験する。	①接触抵抗： 30mΩ以下 ②絶縁抵抗： 500MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 5～15 → 30 → 5～15分 を5サイクル 試験する。	①接触抵抗： 30mΩ以下 ②絶縁抵抗： 1000MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	半田耐熱性	【 リフロー半田付けの場合 】 《 リフロー部 》 MAX 240℃ 10秒以内 220℃以上 30秒以内 《 予熱部 》 150℃ 100～120秒 リフロー炉に2回通し、常温常湿中に1時間放置後、試験する。 【 手半田の場合 】 半田ごてで290±10℃、3秒の条件にて半田付けを行う。 但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子等に著しいがたがないこと。	○	—
	半田付け性	半田温度 230±5℃、 浸漬時間 3秒間の半田付けを行なう。	半田浸漬面の95%以上が新しい半田で濡れていること。	○	—