

Dec.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

準 処 規 格									
定 格	電 圧 (1)	1 - ※	AC 300 V DC V	適合ケーブル		UL1007 AWG 22 ~ 16			
	電 流 (1)	1 - ※	7 A	使用温度範囲		- 35 ℃ ~ +85 (注1) ℃			
	電 力								
	特 殊 性								

性 能

No.	項目名称	条 件	試験規格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形状・材質・処理	21457 DC 21465 及び準拠規格に適合のこと。		-	-	-	○	○	
2	表 示	同 上		-	-	-	○	○	
3	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。	MIL-STD-1344	1000	-	MΩ	○		
4	接触抵抗	DC Aで測定し規格値以下のこと。		-	-	mΩ			
	コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。		-	-	mΩ			
5	耐 電 圧	AC 1500 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○		
6	ローレベルサーキット	DC 20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。		-	-	mΩ			
7	ドライサーキット性能	DC μVで交互に極性を変えて導通があること。		-	-	-			
8	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。		-	-	gf		
			規格値を満足すること。		-	-	kgf		
9	耐 湿 性	温度 40±2 ℃ 湿度 90~95 % 96 時間で	高温時	-	-	MΩ		-	
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。	乾燥後	MIL-STD-1344	1000	-	MΩ	○	-
10	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	-	
11	耐 衝 撃 性	加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	-	
12	耐温度サイクル	-55 ~ +85 ℃, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	-	
13	寿 命	コンタクト	回の抜き挿しを行いNo.4項の条件で規格値以下。		-	-	mΩ		-
	コンタクト	同 上		-	-	mΩ		-	
14	耐 腐 食 性	%の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。		-	-	-		-	
15	耐 硫 化 ガ ス 性	ppm時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。		-	-	-		-	
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性	ppm時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。		-	-	-		-	

備 考	(注1) 通電によるコネクタの温度上昇を含む		製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図
	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。		製 品 規 格 表		製 品 名		MDF6-※DS-3.5C	
旧 CL	CL - - -	図 番	SLC4-162356-01		製 品 コード	CL547- - -		
旧 図	SLC4 - - -							

注(1)「-」はコンタクトNoを表す。
 (2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

ロッセ電機株式会社

形別	
配布先	