

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数		訂正記事		担当		検図		年月日		△の数		訂正記事		担当		検図		年月日			
△										△											
△										△											
標準規格																					
定 格		電 圧 (1)		1 ~ 14		AC 300 V DC V				適合ケーブル		UL1007, AWG 22 ~ 16									
		電 流 (1)		1 ~ 14		7 A				使用温度範囲		- 30 ℃ ~ +85 (注1) ℃									
		電 力																			
		特 殊 性																			
性 能																					
No.		項 目 名 称		条 件						試 験 規 格		最小		最大		単位		QT		AT	
1		形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ABG DC - 21462 及び標準規格に適合のこと。								-		-		-		○		○	
2		表 示		同 上								-		-		-		○		○	
3		絶 縁 抵 抗		DC 500 V で測定し規格値以上のこと。						MIL-STD-1344		1000		-		MΩ		○			
4		接 触 抵 抗		コンタクト		DC A で測定し規格値以下のこと。						-				mΩ					
		コンタクト		DC A で測定し規格値以下のこと。						-				mΩ							
5		耐 電 圧		AC DC 1500 V で1分間印加して電圧破壊のないこと。						MIL-STD-1344		-		-		-		○			
6		ローレベルサーキット		DC 20mV 以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。								-				mΩ					
7		ドライサーキット性能		DC μV で交互に極性を変えて導通があること。								-		-		-					
8		挿 抜 力		コンタクト		の鋼製ピンにて規格値を満足すること。						-				gf					
				規格値を満足すること。										kgf							
9		耐 湿 性		温度40±2℃湿度90~95% 96時間 で 絶縁抵抗は規格値以上のこと。						高湿時 (乾燥後) MIL-STD-1344		1000		-		MΩ		○		-	
10		耐 振 性		周波数10 ~ 55 Hz, 全振幅1.5 mm, 加速度 G で2時間×3方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。						MIL-STD-1344		-		-		-		○		-	
11		耐 衝 撃 性		加速度 50 G の正弦半波で3回×3方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。						MIL-STD-1344		-		-		-		○		-	
12		耐 温 度 サ イ ク ル		-55 ~ +85 ℃, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。						MIL-STD-1344		-		-		-		○		-	
13		寿 命		コンタクト		回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。						-				mΩ				-	
		コンタクト		同 上						-				mΩ				-			
14		耐 腐 食 性		% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。								-		-		-				-	
15		耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。								-		-		-				-	
16		耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。								-		-		-				-	
備 考		(注1)通電による温度上昇を含む								製 図		担 当		検 図		査 閲		承 認		出 図	
										PCC 1.2.25 橋本		PCC 1.2.25 橋本		PC技 1.2.25 佐藤		PC技 1.2.25 佐藤		1.2.27 橋本			
		この規格表に指定する以外は標準規格に適合のこと。								製 品 規 格 表		製 品 名		MDF6-14DS-3.5C							
旧 CL		CL		-		-		図 番		SLC4-21462-		製 品 コード		CL 547-0079-5-							
旧 図		SLC4-		-		-		番													

注(1)「-」はコンタクトNo.を表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

技書規122

ヒロセ電機株式会社