

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-30℃～+85℃（注1）		保存温度範囲	-10℃～+60℃（注2）	
	使用湿度範囲	20%～80%		保存湿度範囲	40%～70%（注2）	
	電 圧 	AC 300V	UL・CSA	AC 30V		
	電 流	7 A	定格	6 A		
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT AT
構 造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○ ○
	表示	目視にて確認する。				○ ○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。		初期：30 mΩ以下		○ —
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000 MΩ以上		○ —
	耐電圧	AC 1500 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○ —
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗：30 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗：30 mΩ以下 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。		①接触抵抗：30mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
	温度サイクル	温度 -55±3→ 5～35→ 85±2→ 5～35℃ 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を 5 サイクル 試験する。		①接触抵抗：30 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
	半田耐熱性	はんだ温度 260±3℃、 浸漬時間 10 秒間で試験する。		外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。		○ —
	半田付け性	半田温度 230±5℃、 浸漬時間 5 秒間の半田付けを行う。		半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。		○ —
備考						
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。						
(注2) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態を適用。						
基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。						
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
	1	DIS-H-005017		HT. SATO	HK. UMEHARA	10. 07. 24
				承認	TH. ARAI	05. 01. 05
				検 図	TH. ARAI	05. 01. 05
				担 当	TH. ARAI	05. 01. 05
				製 図	TH. ARAI	05. 01. 05
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-160046-02	
	製品規格表			製品名	MDF6-*DP-3. 5DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL541	 1/1