Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-55 °C ～ 85 °C	保存温度範囲	-40 °C ～ 60 °C (注1)
	電圧	AC 50 V	使用湿度範囲	相対湿度 95%以下 (注2)
	保存湿度範囲	40 % ～ 70 % (注1)		
	電流	試験成績書TR570E-20587のディレーティングカーブによる。		

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗 [EIA-364-23]	試験電流 100 mA, 開回路電圧 20mV 以下にて測定する。	60 mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗 [EIA-364-21]	DC 100 Vで測定する。	100 MΩ以上	○	－
	耐電圧 [EIA-364-20]	AC 150 Vの電圧を１分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的性能	総合挿抜力 [EIA-364-13]	適合コネクタで測定する。	差込力 100.8 N 以下 引抜力 4.2 N 以上	○	－
	繰り返し動作 [EIA-364-09]	50 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:初期からの変化量10mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性 [EIA-364-28]	周波数 : 20 ～ 500 Hz POWER SPECTRAL DENSITY : 0.02G^2/Hz OVERALL rms G : 3.1 Grms 3 軸方向各 15 分	① 1 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性 [EIA-364-27]	加速度 490 m/s^2, 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	－
環境的性能	温度サイクル [EIA-364-32]	温度 -55→+15～+35→+85→+15～+35 ℃ 時間 30→ 5 → 30→ 5 分 を 10 サイクル試験する。	① 接触抵抗:初期からの変化量10mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	温湿度サイクル [EIA-364-31]	温度 25℃、湿度 80% : 60分 移行時間 : 30分 温度 65℃、湿度 50% : 60分 を 24 サイクル試験する。		○	－
	耐熱性 [EIA-364-17]	温度 105 ℃中に 1000 時間放置する。		○	－
	4種混合ガス [EIA-364-65]	温度 30℃, 湿度 70% Cl_2 濃度 10 ppb, NO_2 濃度 200 ppb, H_2S 濃度 10 ppb, SO_2 濃度 100 ppb 放置時間：未嵌合状態7日間, 嵌合状態7日間	① 接触抵抗:初期からの変化量10mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	－
	はんだ耐熱性 [IPC/JEDEC J-STD-020C]	リフローピーク温度 : MAX 260℃ コネクタ上面の温度を表す。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					

備考
注1. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。
注2. 結露しないこと。

承認	HS.OKAWA	13.10.10
検図	HT.YAMAGUCHI	13.10.10
担当	YJ.ASAO	13.10.10
製図	YJ.ASAO	13.10.10

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-330883-25
		製品名	FX10A-168P-SV4(85)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL570-0306-2-85 △0 1/1