

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-55℃~+85℃			保存温度範囲		-10℃~+60℃			
	電圧		AC300 V			使用湿度範囲		相対湿度85%以下(結露のないこと)			
	電流		2 A			保存湿度範囲		相対湿度85%以下(結露のないこと)			
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観・構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接触抵抗	100 mA で測定する。				20mΩ 以下				○	-
	絶縁抵抗	DC100 Vで測定する。				10 ⁶ MΩ 以上				○	-
	耐電圧	AC1000 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。				○	-
機械的 性能	繰り返し動作	500回の抜き差しを行う。				①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	耐振性	周波数10~55Hz, 全振幅1.5mm, 加速度 -m/s ² , 3方向を各2時間試験する。				①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	耐衝撃性	加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波3方向を各3回試験する。								○	-
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃, 湿度90~95%中に96時間 放置する。				①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 10 ⁶ MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	温度サイクル	温度-65→15~35→+125→15~35℃ 時間 30→MAX5分 →30→MAX5分 を5サイクル試験する。				①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 10 ⁶ MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	塩水噴霧	濃度5%の塩水, 48時間放置する。				①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○	-
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。						製図		担当	検図	承認	出図
						PCC 04.05.25 田頭		PCC 04.05.25 杉村	PCC 04.5.25 小沢	PCC 04.5.26 秋山	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表		製品名 PCN10-96P-2.54DSA(72)			
旧CL CL			図番 SLC4-018354-01			製品コード CL583-0002-4-72			1/1		