

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃ (注2)	
	電 圧	AC 200 V	使用湿度範囲	40 % ～ 80 %	
	電 流	2 A	保存湿度範囲	40 % ～ 70 % (注2)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ以下 (注3)	○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	総合挿抜力	□0.5±0.002mmの鋼製ピン(DG4-05512)で測定する。 	差込力 7.84 N 以下 引抜力 0.49 N 以上	○	—
	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 40 mΩ以下 (注3) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 40 mΩ以下 (注3)	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。	③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 40 mΩ以下 (注3) ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上	○	—
	温度サイクル	温度 - 55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を 5サイクル試験する。	③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗: 40 mΩ以下 (注3) ② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	1	DIS-F-005851	YJ. ASAO	HT. YAMAGUCHI	11. 11. 21
備考			承認	KJ. KATAYOSE	05. 01. 05
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	HS. OKAWA	05. 01. 05
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			担 当	KT. DOI	05. 01. 05
注3. 接触抵抗の規格値は、2端子分の値とする。			製 図	KT. DOI	05. 01. 05
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-202 を適用している。					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-150162-00	
	製品規格表		製品名	A3-SP (B)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL621-0184-5-00  1/1	