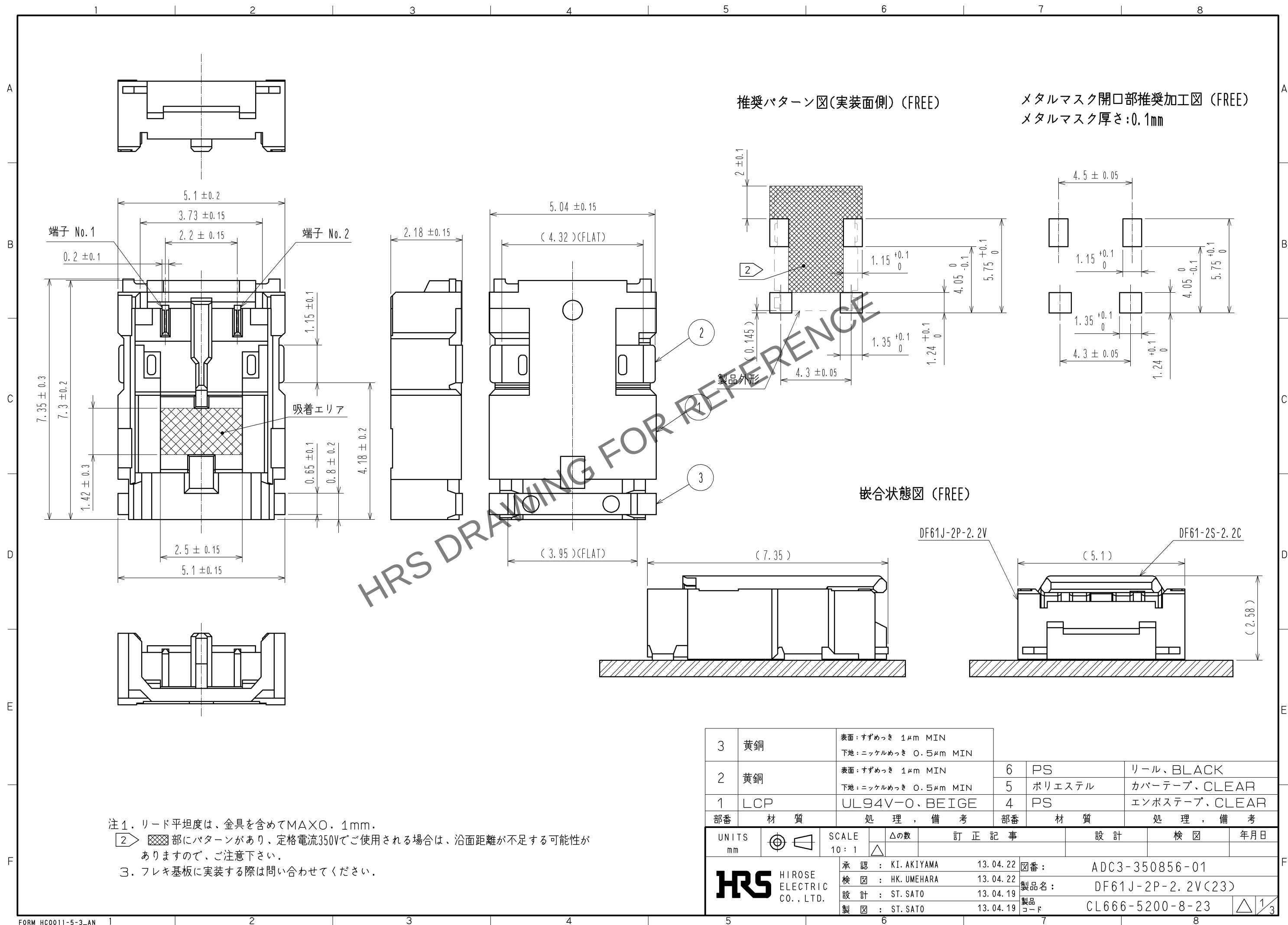


Apr. 1. 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

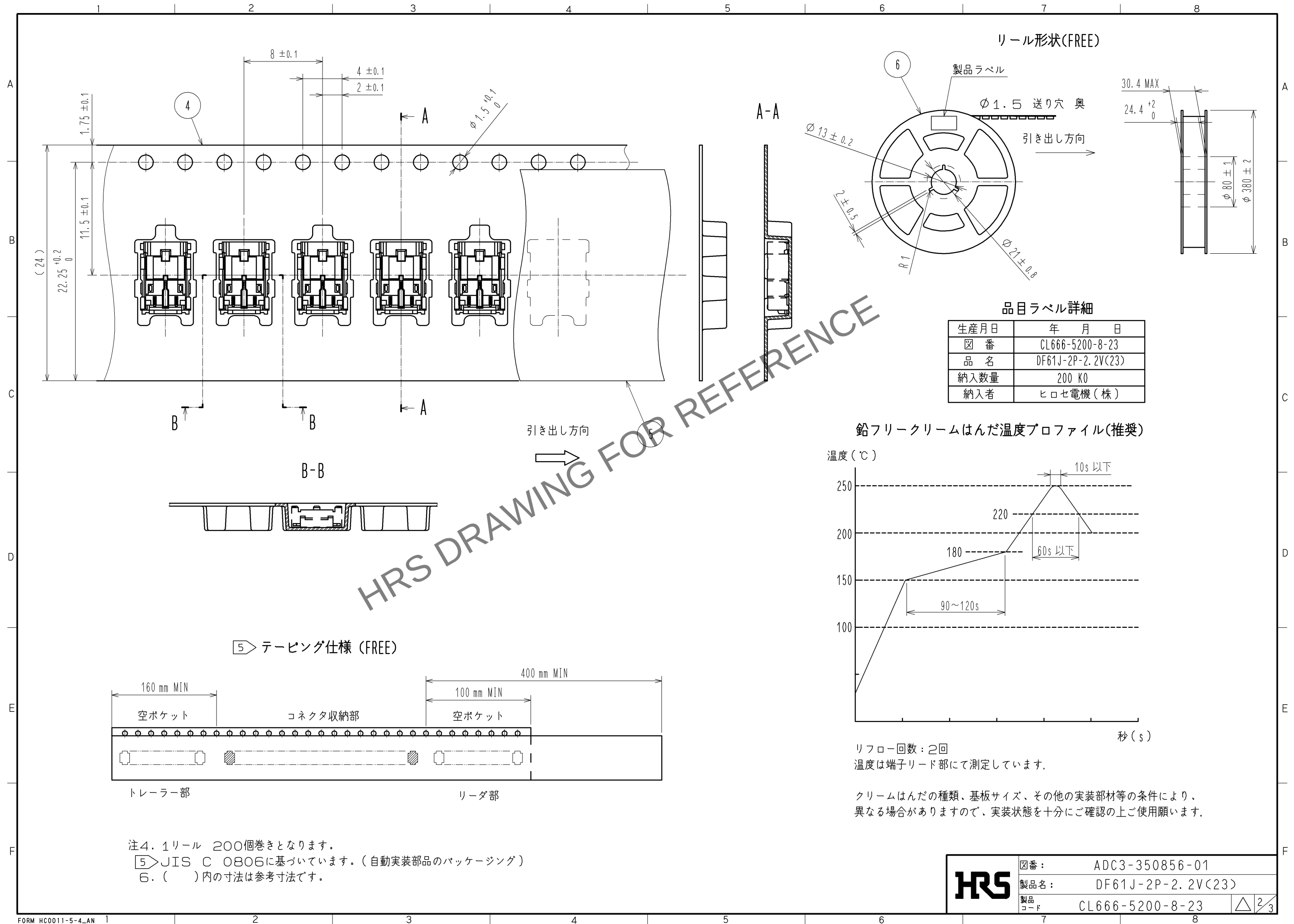


注1. リード平坦度は、金具を含めてMAX0.1mm.

2. 部にパターンがあり、定格電流350Vでご使用される場合は、沿面距離が不足する可能性がありますので、ご注意ください。

3. フレキシ基板に実装する際は問い合わせてください。

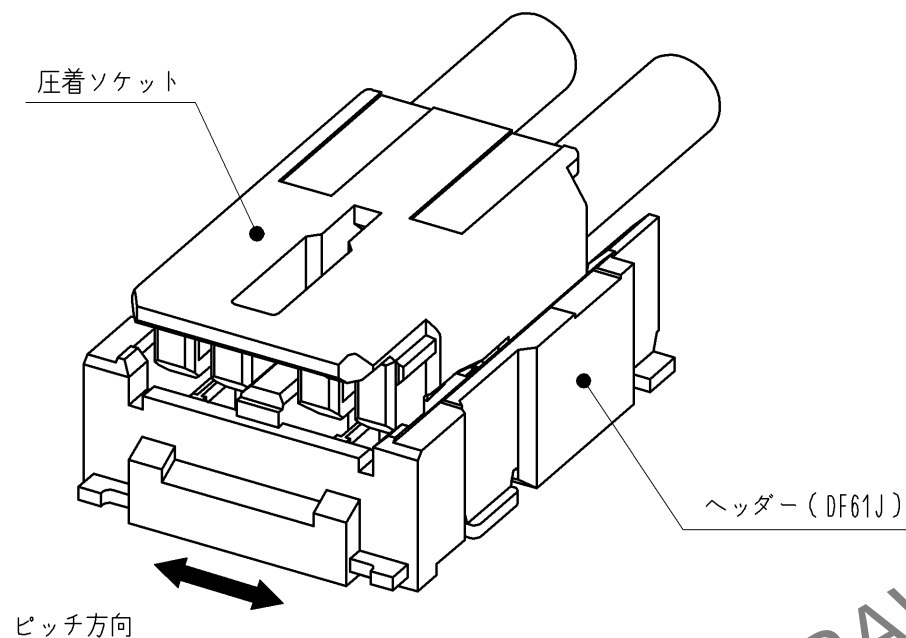
3	黄銅	表面: すずめっき 1μm MIN 下地: ニッケルめっき 0.5μm MIN	6	PS	リール、BLACK
2	黄銅	表面: すずめっき 1μm MIN 下地: ニッケルめっき 0.5μm MIN	5	ポリエステル	カバーテープ、CLEAR
1	LCP	UL94V-0、BEIGE	4	PS	エンボステープ、CLEAR
部番	材 質	処 理、備 考	部番	材 質	処 理、備 考
UNITS mm		SCALE 10:1	△の数	訂 正 記 事	設 計
HRS	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	承認: KI. AKIYAMA 13. 04. 22 検 図: HK. UMEHARA 13. 04. 22 設 計: ST. SATO 13. 04. 19 製 図: ST. SATO 13. 04. 19	図番: ADC3-350856-01 製品名: DF61J-2P-2.2V(23) 製品コード: CL666-5200-8-23	検 図	年月日
					1/3



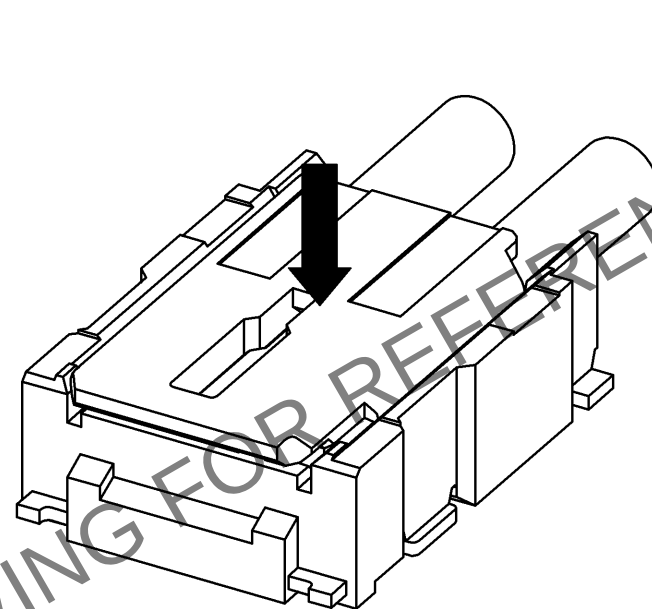
Apr. 1. 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

試験作業手順（DF61J）

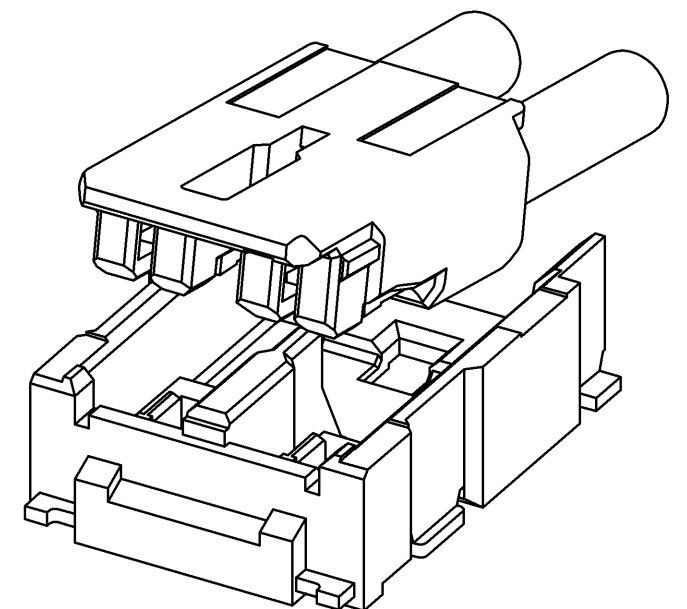
① 圧着ソケットの端面とヘッダーの溝を目安にして
ピッチ方向の中心がほぼ合う様に位置合わせを行って下さい。



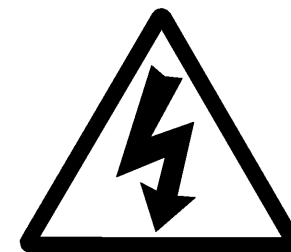
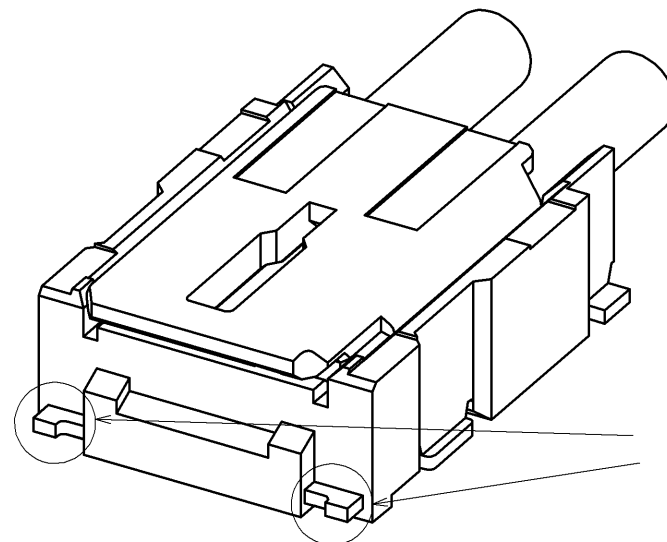
② 圧着ソケットを下に押し込んで嵌合して下さい。
試験中は、嵌合が外れないように圧着ソケットを押し付けてください。



③ 圧着ソケットを取り外して下さい。



感電注意



この部分に触れないで下さい。

HRS

図番：	ADC3-350856-01
製品名：	DF61J-2P-2.2V(23)
製品コード	CL666-5200-8-23

△ 3/3