

△の数		訂 正 記 事	担当	検図	年月日	△の数		訂 正 記 事	担当	検図	年月日
△	2	D I S - H - 1 6 0 5	佐々木		96.7.5	△					
△						△					
適 用 規 格											
定 格	使用温度範囲		- 3 5 ~ + 8 5 ° C (注 1)			保存温度範囲		- 1 0 ° C ~ + 6 0 ° C			
	電 圧		A C 5 0 0 V			適合コンタクト		D F 5 (A) - 1 8 2 2 S C			
	電 流		A W G 1 8 8 A			適合コネクタ		D F 5 A - 4 P - 5 D S A			
			A W G 2 0 6 A			適合電線		A W G # 1 8 ~ 2 2			
		A W G 2 2 5 A									
性 能											
	項 目		試 験 方 法				規 格		QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。		○	○	
	表 示		目視にて確認する。						○	○	
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		1 0 0 m A (D C 又 は 1 0 0 0 H z) で測定する。				3 0 m Ω 以下		○	—	
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 m V 以下, m A (D C 又 は 1 0 0 0 H z) で測定する。				m Ω 以下		—	—	
	絶 縁 抵 抗		D C 5 0 0 V で測定する。				1 0 0 0 M Ω 以上		○	—	
	耐 電 圧		A C 1 5 0 0 V の電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—	
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。				差込力 N 以下 引抜力 N 以上		—	—	
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。				差込力 N 以下 引抜力 N 以上		—	—	
	繰り返し動作		3 0 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	耐 振 性		周波数 1 0 ~ 5 5 H z, 片振幅 0. 7 5 mm, 加速度 - m / s ² で3方向 各2時間試験する。				① 1 0 μ s 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	耐 衝 撃 性		加速度 4 9 0 m / s ² , 持続時間 1 1 ms, 正弦半波 3 方向 各3回試験する。				① 1 0 μ s 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 4 0 ± 2 ° C, 湿度 9 0 ~ 9 5 % 中に 9 6 時間放置する。				① 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ② 絶縁抵抗: 5 0 0 M Ω 以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	温度サイクル		温度 - 5 5 → 1 5 ~ 3 5 → 8 5 → 1 5 ~ 3 5 ° C 時間 3 0 → 5 以 内 → 3 0 → 5 以 内 分 を5サイクル試験する。				① 接触抵抗: 3 0 m Ω 以下 ② 絶縁抵抗: 1 0 0 0 M Ω 以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—	
	はんだ耐熱性		はんだ温度 ° C, 浸せき時間 秒間で試験する。				外観の変形及び端子などの著しいガタがないこと。		—	—	
	はんだ付け性		はんだ温度 ° C, 浸せき時間 秒間の はんだ付けを行う。				半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。		—	—	
備考 (注1)通電による温度上昇を含む。											
						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図	
						I N C	I N C	I N C	I N C		
						95. 5. 10	95. 5. 10	95. 5. 11	95. 5. 11		
						後藤	後藤	中村	山本		
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表				製品名 D F 5 A - 4 S - 5 C				
旧CL CL		図番 S L C 4 - 1 6 0 1 3 6				製品コード C L 6 7 6 - 0 0 0 9 - 3				1	1