

△の数		訂	正	記	事	担当	検図	年月日	△の数		訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△									△								
△									△								
適用規格																	
定 格	使用温度範囲		-35℃~+85℃(注1)						保存温度範囲		-10℃~+60℃						
	電 圧		AC 1000V						適合コネクタ		DF22-※S-7.92C						
	電 流		AWG14:18A AWG16:15A						適合ケーブル		UL1430 AWG16						
性 能																	
	項 目		試 験 方 法						規 格						QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。						図面と合致していること。						○	○	
	表 示		目視にて確認する。												○	○	
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100mA(DC又は1000Hz)で測定する。						mΩ以下						-	-	
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20mv以下、1mA(1000Hz)で測定する。						初期：5mΩ以下						○	-	
	絶 縁 抵 抗		DC1000Vで測定する。						1000MΩ以上						○	-	
	耐 電 圧		AC2500Vの電圧を1分間印加する。						せん絡・絶縁破壊がないこと。						○	-	
機 械 的 性 能	単体挿抜力		0.8±0.002×1.6±0.002の鋼製ピンで測定する。						差込力 5.0N以下 引抜力 0.3N以上						○	-	
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。						差込力 N以下 引抜力 N以上						-	-	
	繰り返し動作		30回の抜き差しを行う。						① 接触抵抗：10mΩ以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	耐 振 性		周波数 10~55Hz、片振幅0.75mm、 加速度 -m/s ² で3方向各2時間試験する。						① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：10mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	耐 衝 撃 性		加速度 490m/s ² 、持続時間11ms、 正弦半波3方向各3回試験する。						① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：10mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度40±2℃、湿度90~95%中に 96時間放置する。						① 接触抵抗：10mΩ以下 ② 絶縁抵抗：500MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	温度サイクル		温度-55→5~35→85→5~35℃ 時間30→5以内→30→5以内分 を5サイクル試験する。						① 接触抵抗：10mΩ以下 ② 絶縁抵抗：1000MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	-	
	はんだ耐熱性		はんだ温度℃、浸せき時間 秒間で試験する。						外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。						-	-	
	はんだ付け性		はんだ温度℃、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。						半田浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。						-	-	
備考 (注1)通電による温度上昇を含む。																	
作成 担当 検図 承認 出図																	
NC 00.6.17 宮崎 NC 00.6.17 宮崎 NC 00.6.17 秋山 00.6.17 片寄																	
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。																	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目																	
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.																	
製品規格表																	
製品名 DF22-1416SC																	
旧CL CL		図番 SLC4-163016						製品コード CL680-1001-6						1 1			

