

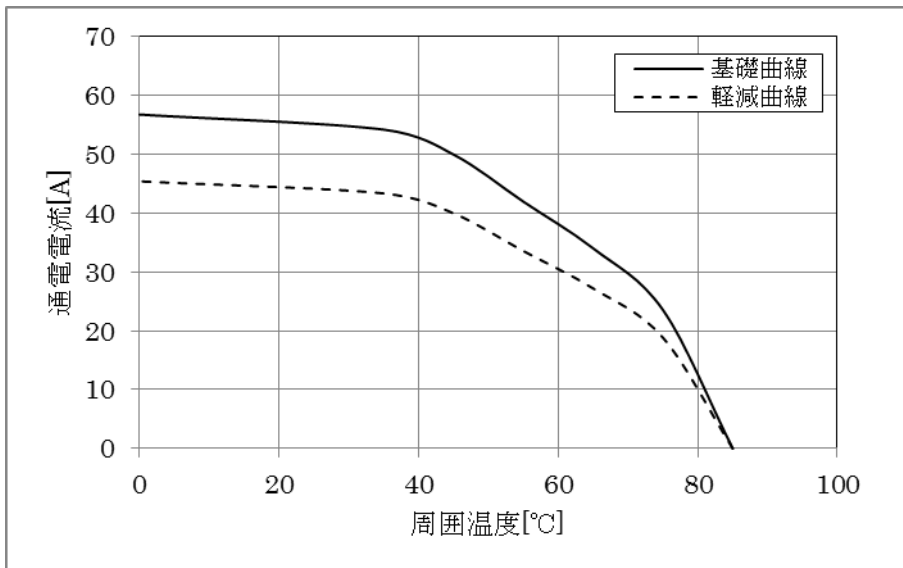
適用規格						
定 格	使用温度範囲 \triangle	-55℃ ~ +85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃ (注2)		
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注3)	保存湿度範囲	40% ~ 70% (注2)		
	電 圧	AC 1000 V	適合コネクタ	DF22-1S-7.92C (28)		
	電 流(*1)	AWG10 : 30A AWG12 : 25A AWG14 : 20A AWG16 : 15A		DF22C-1S-7.92C		
\triangle	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式	
UL	AC/DC 600V	AWG10:43A/AWG12:38A/AWG14:26A/AWG16:21A (周囲温度25℃時) (注5)		-	-	
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-	-	
TÜV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		II	IP00	
性 能						
	項 目	試 験 方 法	規 格		QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。		○	○
	表 示	目視にて確認する。			○	○
電 氣 的 性 能	低電圧、低電流下の接触抵抗	20 mV以下、1 mV (1000 Hz)で測定する。	初期 : 5 mΩ以下		○	-
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:10 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅0.75mmで 3方向 各2時間試験する。	① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 湿度 90~95% 中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗:10 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +5~+35 → +85 → +5~+35℃ 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内分 を 5 サイクル試験する。	① 接触抵抗:10 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	はんだ耐熱性 \triangle	【70-半田付けの場合】 はんだ温度 260℃, 10秒間で試験する。 【手半田付けの場合】 はんだこて温度 350℃, 3秒で試験する。 但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。		○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 235℃, 浸積時間 5 秒間 のはんだ付けを行う。	半田浸せき面の 95% 以上が新しい はんだでぬれていること。		○	-
備考						
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。						
(注2) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
(注3) 結露のないこと。						
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
\triangle	7	DIS-H-00002541	TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17.05.31	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			承認	TY. OMA	05.08.23	
			検 図	HK. UMEHARA	05.08.23	
			担 当	IO. DENPOUYA	05.08.23	
			製 図	MK. MATSUO	05.08.12	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-163202-25-01		
HRS	製品規格表		製品名	DF22-1P-7.92DSA (25)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-1013-5-25		\triangle 1/5



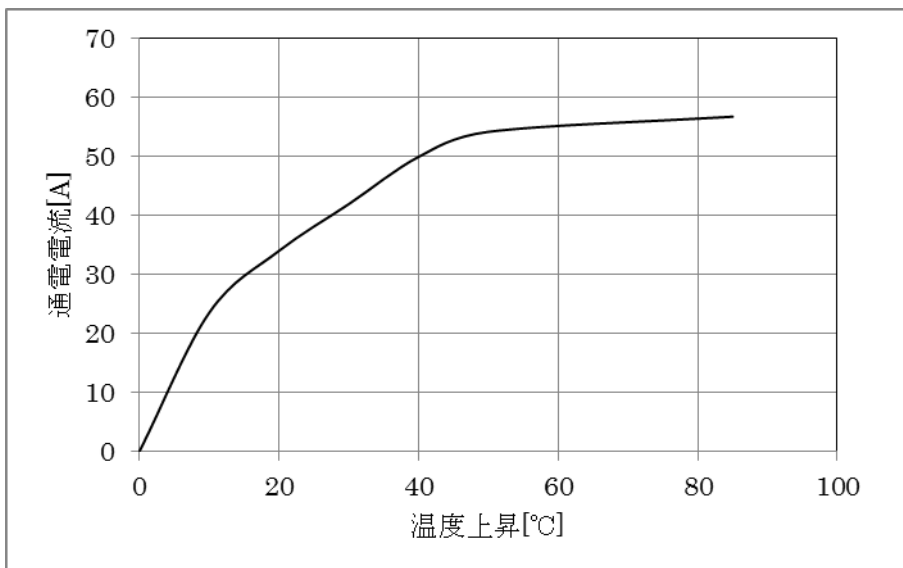
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 (注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
 軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。
 (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF22-1P-7.92DSA(05), DF22-1S-7.92C, DF22A-1012SCFを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20618によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-163202-25-01



製品規格表

製品名

DF22-1P-7.92DSA(25)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1013-5-25



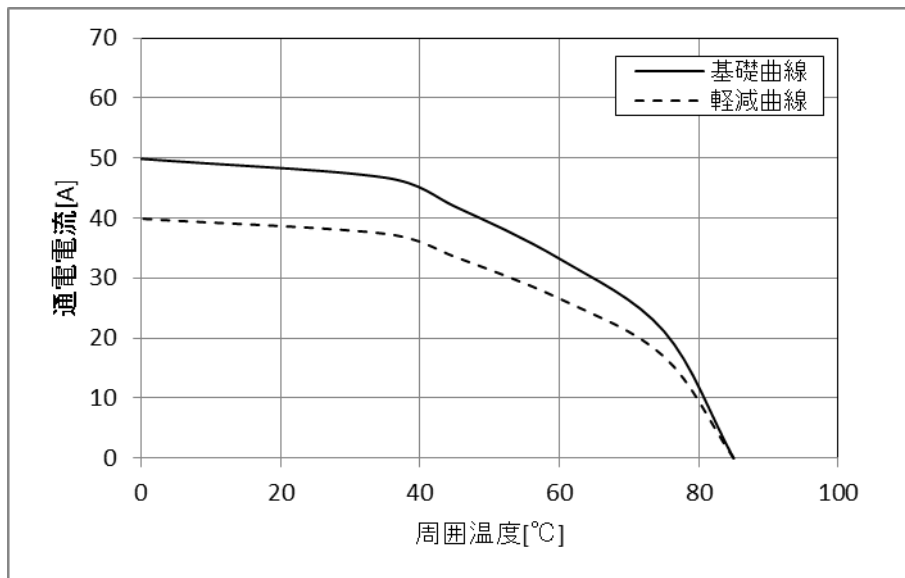
2/5



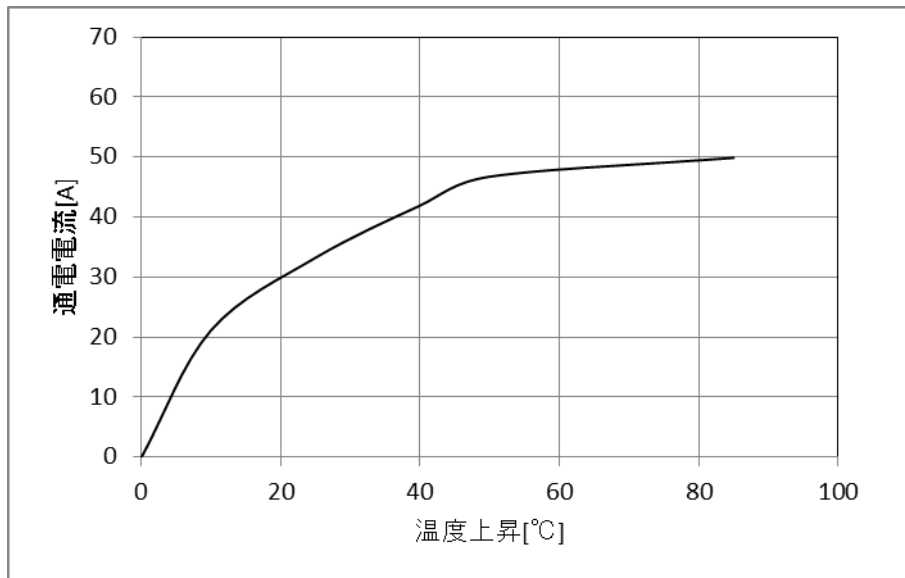
- (注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-1P-7. 92DSA (05), DF22-1S-7. 92C, DF22A-1012SCFを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 12
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-163202-25-01

HRS

製品規格表

製品名

DF22-1P-7. 92DSA (25)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1013-5-25



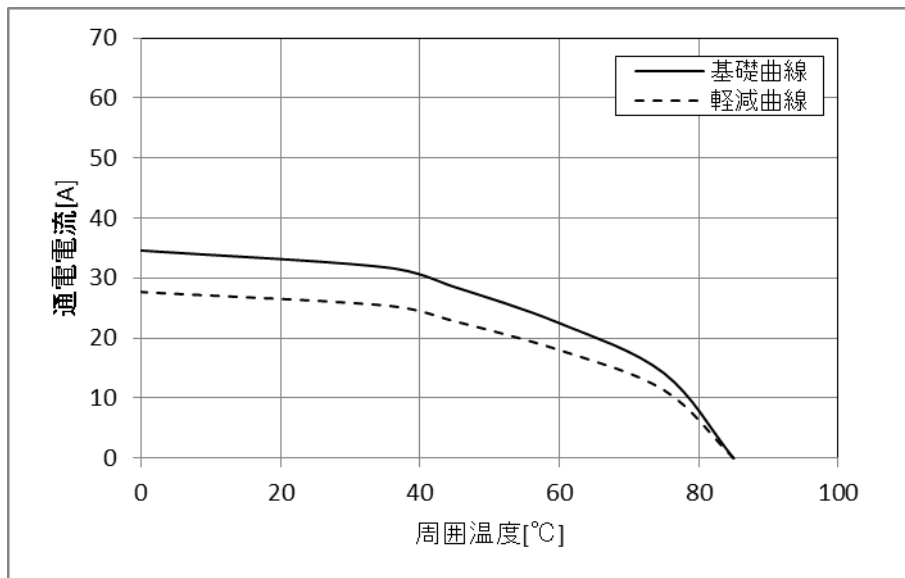
3/5



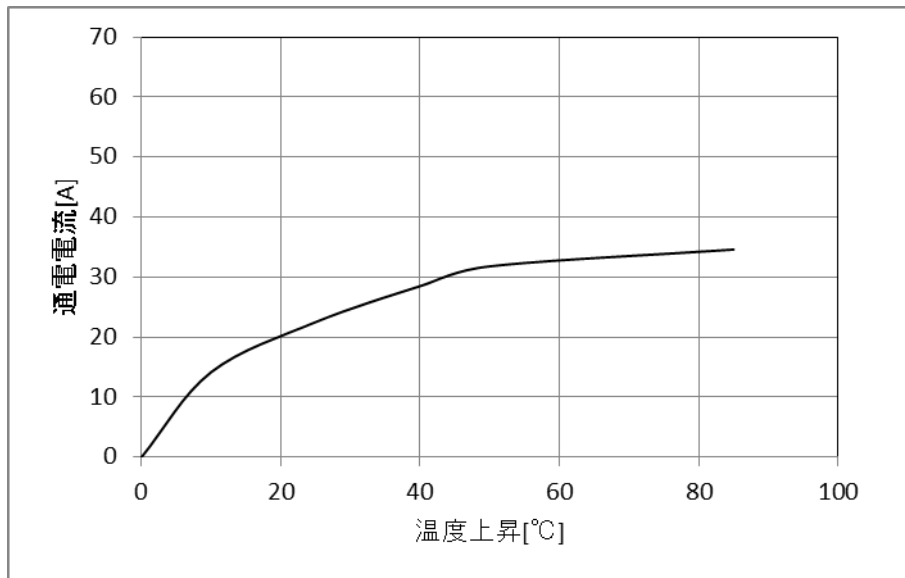
- (注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-1P-7. 92DSA (05), DF22-1S-7. 92C, DF22A-1416SCFを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 14
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-163202-25-01

HRS

製品規格表

製品名

DF22-1P-7. 92DSA (25)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1013-5-25



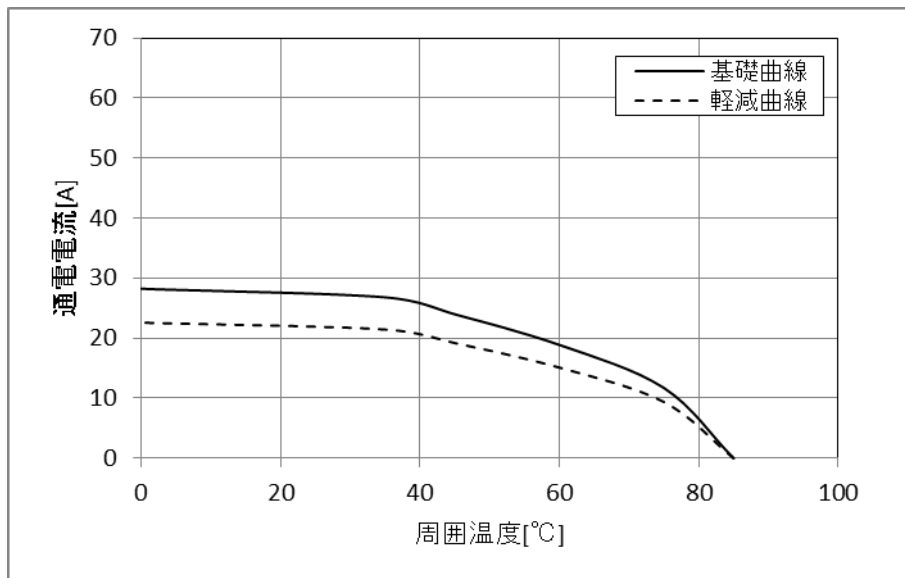
4/5



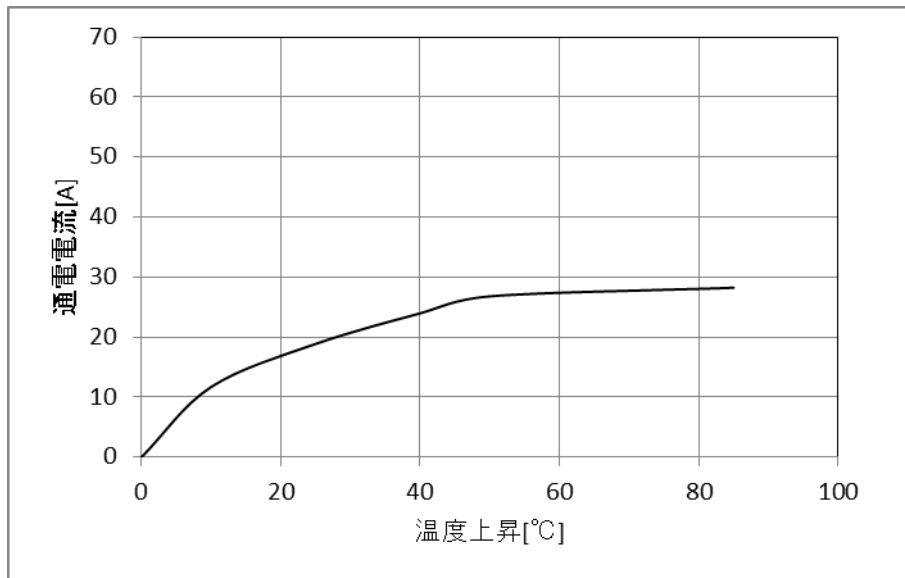
- (注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-3P-7. 92DS (05), DF22-3S-7. 92C, DF22A-1416SCFを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 16
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-163202-25-01



製品規格表

製品名

DF22-1P-7. 92DSA (25)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1013-5-25



5/5