

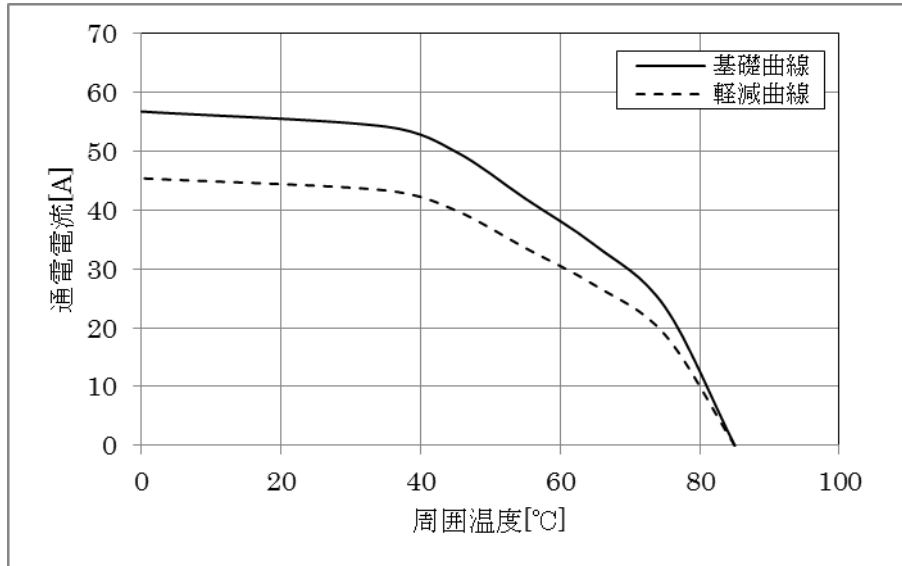
適用規格											
定 格	使用温度範囲 	-55℃～ +85℃（注1）				保存温度範囲		-10℃～ +60℃（注3）			
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）				保存湿度範囲		40% ～ 70%（注3）			
	電 圧	AC/DC 1000V				適合コネクタ		DF22 -*S-7. 92C (28) DF22#-*S-7. 92C (#=B, C)			
	電 流(*1) 	極数	1	2, 3	4, 5	電 流(*2)	極数	1	2, 3	4, 5	
		AWG10	43A	38A	33A		AWG10	30A	25A	22A	
AWG12		38A	32A	26A	AWG12		25A	20A	18A		
AWG14		26A	23A	22A	AWG14		20A	18A	15A		
AWG16		21A	21A	19A	AWG16		15A	15A	13A		
	定格電圧		定格電流				絶縁グループ		IP-保護方式		
UL		AC/DC 600V		左上記参照(*1) (周囲温度25℃時) (注5)				-		-	
C-UL		AC/DC 600V		右上記参照(*2) (温度上昇30℃以下)				-		-	
TÜV		AC/DC 600V		右上記参照(*2)				II		IP00	
性 能											
	項 目	試 験 方 法				規 格				QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電 氣 的 性 能	低電圧, 低電流下の接触抵抗	20 mV以下, 1 mA(1000 Hz)で測定する。				5 mΩ以下				○	-
	絶縁抵抗	DC 1000 Vで測定する。				1000 MΩ以上				○	-
	耐電圧	AC 2500 Vの電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	-
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗：10 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。				① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。				① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。				①接触抵抗：10 mΩ以下 ②絶縁抵抗：500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 サイクル 試験する。				①接触抵抗：10 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
	半田耐熱性	【70-半田付けの場合】 半田温度260℃、 浸漬時間 10 秒間で試験する。 【手半田付けの場合】 半田ごてで350℃、3秒以内。 但し、端子に力を加えないこと。				外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。				○	-
	半田付け性	半田温度 235 ℃、 浸漬時間 5秒間の半田付けを行なう。				半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。				○	-
備考											
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。											
(注2) 結露のないこと。											
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。											
	△の数	訂正記事				設計		検図		年月日	
	14	DIS-H-00002541				TS. KUMAZAWA		TS. FUKUSHIMA		17. 05. 31	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。						承認	KJ. KATAYOSE		05. 01. 05		
						検 図	TY. OMA		05. 01. 05		
						担 当	HK. UMEHARA		05. 01. 05		
						製 図	HK. UMEHARA		05. 01. 05		
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目						図番		SLC-163719-05-03			
	製 品 規 格 表					製品名		DF22-*P-7. 92DSA (05)			
	ヒロセ電機株式会社					製品コード		CL680			1/12

2

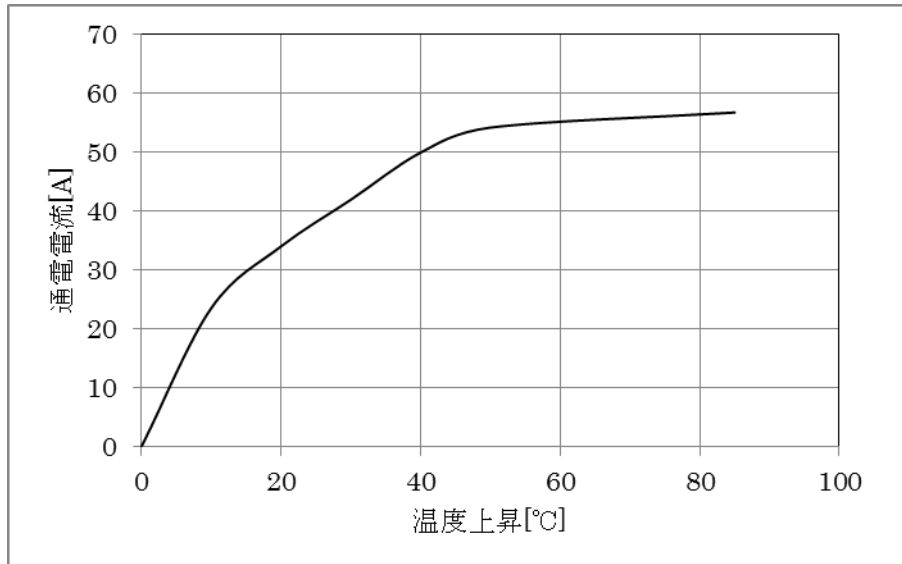
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
- (注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
- 軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。
- (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-1P-7. 92DSA(05), DF22-1S-7. 92C, DF22A-1012SCFを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20618によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-163719-05-03

HRS

製品規格表

製品名

DF22-*P-7. 92DSA(05)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680

2

2/12

2

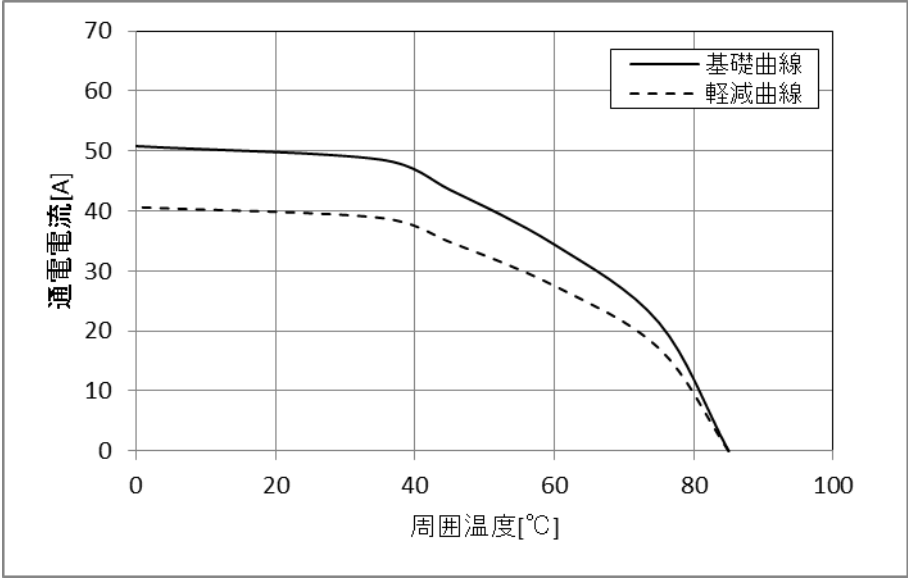
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7. 92DS (05), DF22-3S-7. 92C, DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

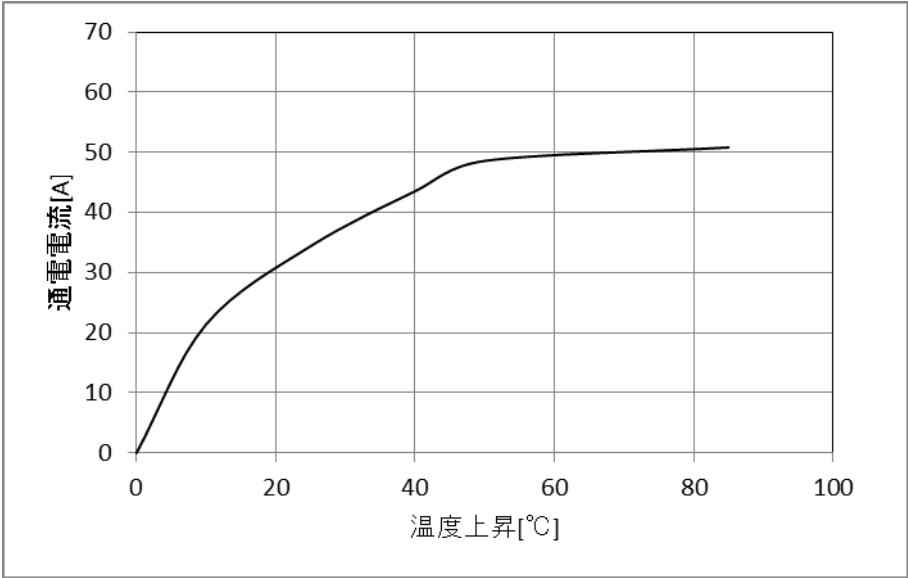
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表	製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680	3/12

2

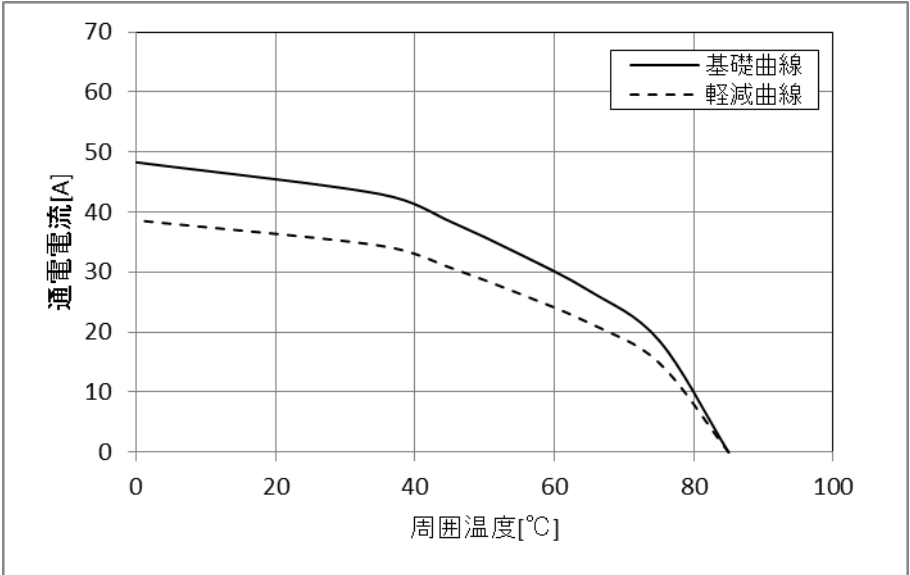
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7. 92DSA (05), DF22-5S-7. 92C, DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

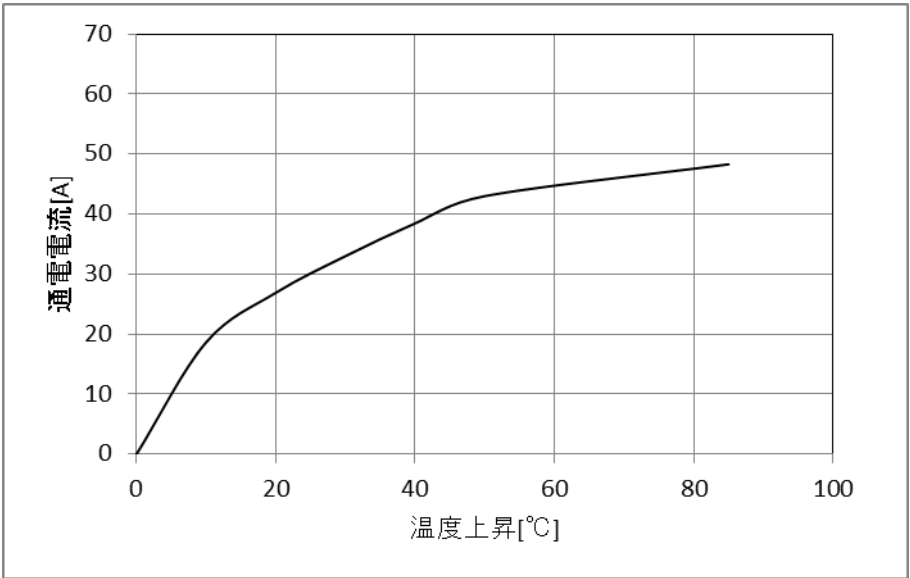
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20587によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03			
HRS	製品規格表		製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680		4/12

2

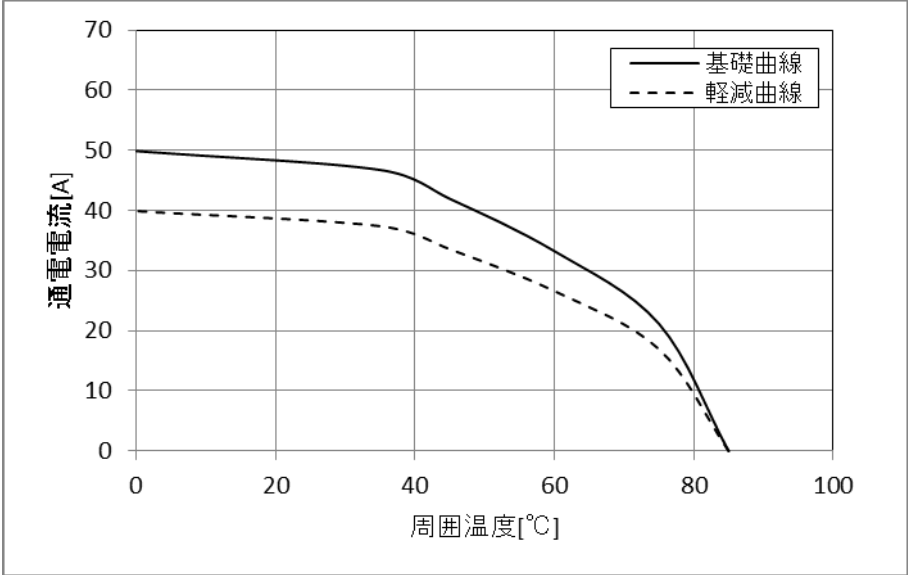
(注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-1P-7. 92DSA (05), DF22-1S-7. 92C, DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

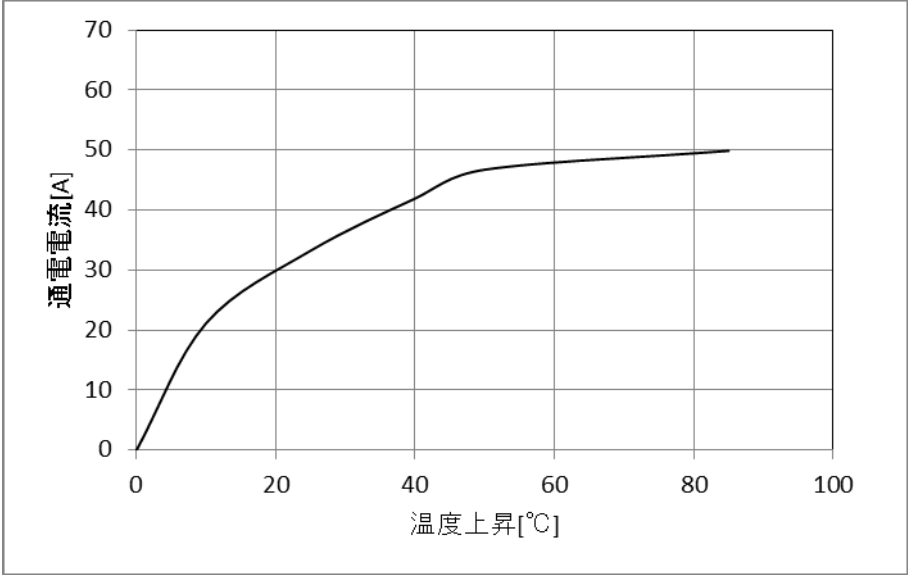
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表	製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680	5/12

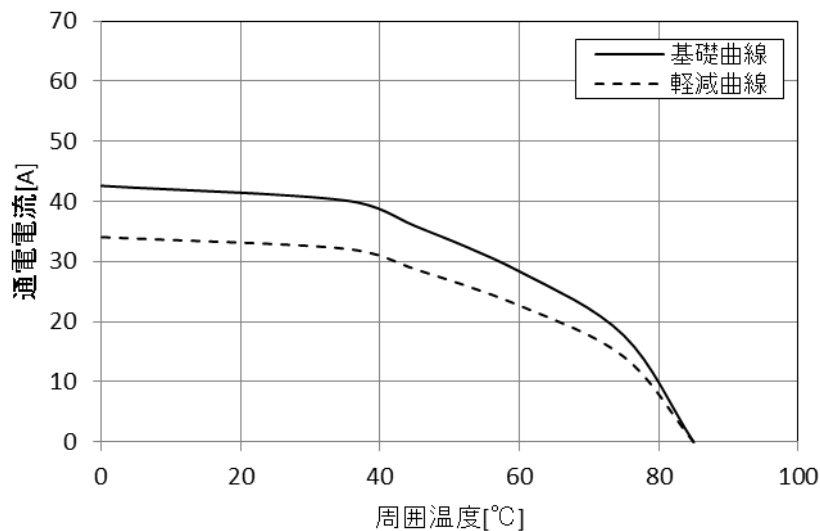
(注10) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7. 92DS (05) , DF22-3S-7. 92C, DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

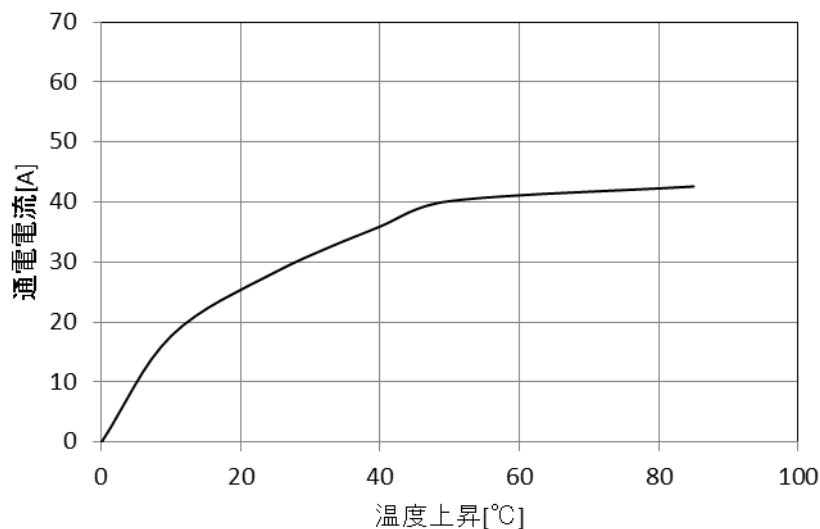
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC-163719-05-03

HRS

製品規格表

製品名

DF22-*P-7. 92DSA (05)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680

△

6/12

2

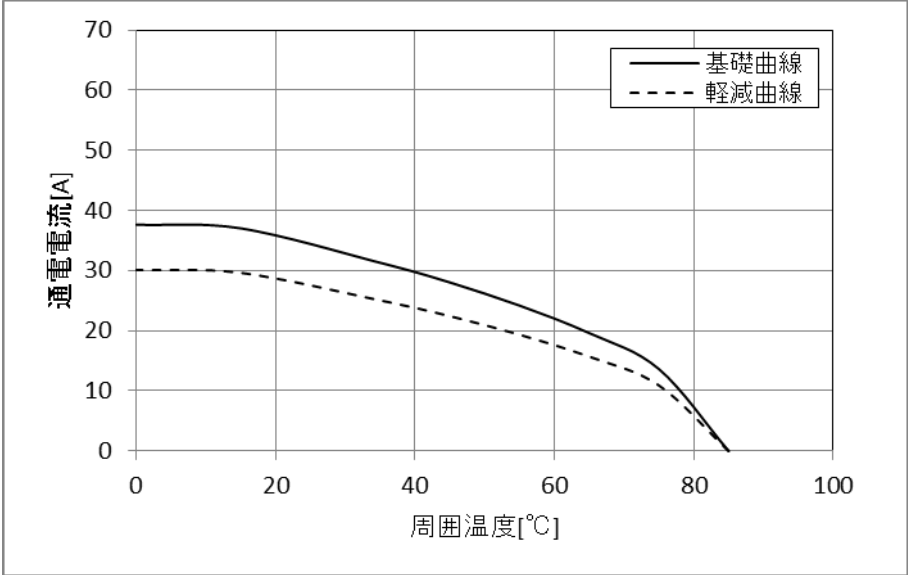
(注11) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7. 92DSA (05), DF22-5S-7. 92C, DF22A-1012SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

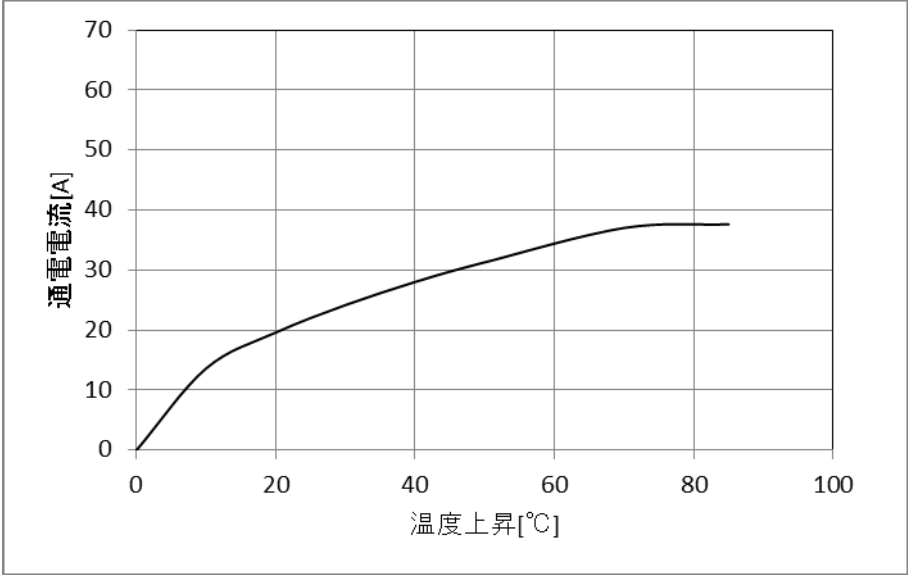
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20810によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表	製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680	 7/12

2

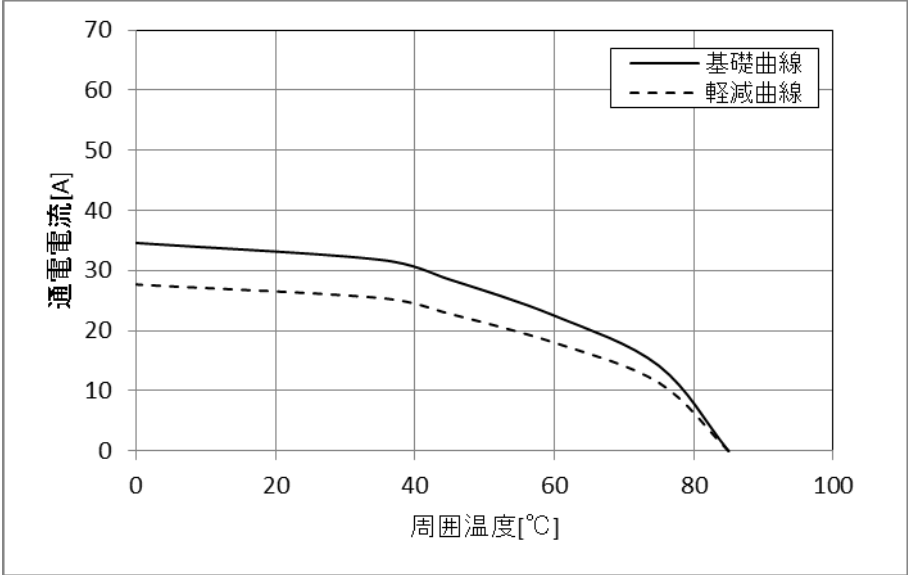
(注12) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-1P-7. 92DSA (05), DF22-1S-7. 92C, DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 14
- ・静止状態で通電し、測定。

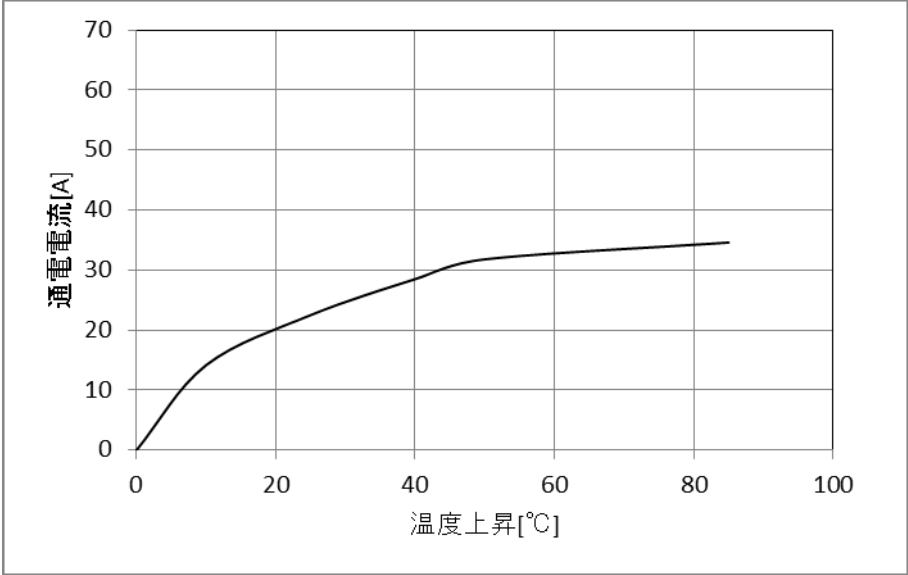
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表	製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680	 8/12

2

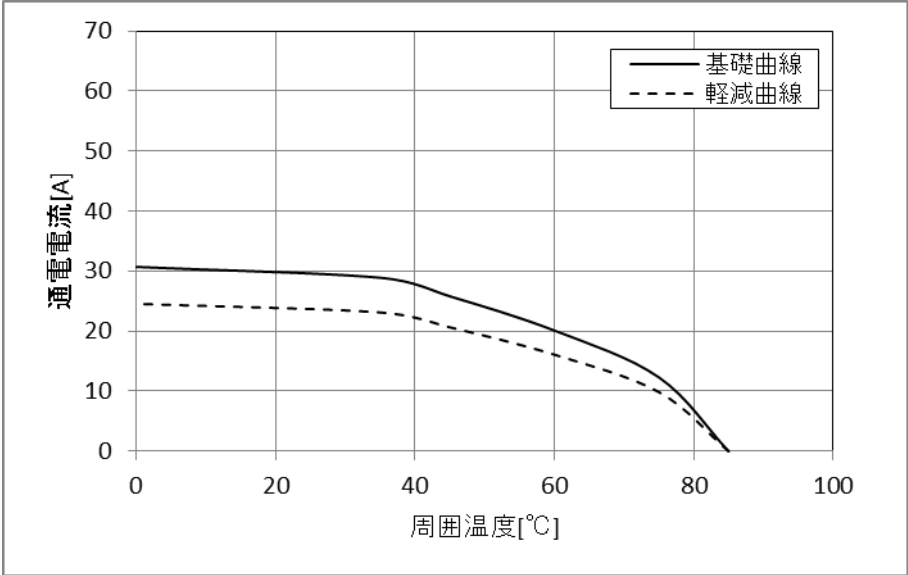
(注13) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7. 92DS (05) , DF22-3S-7. 92C, DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 14
- ・静止状態で通電し、測定。

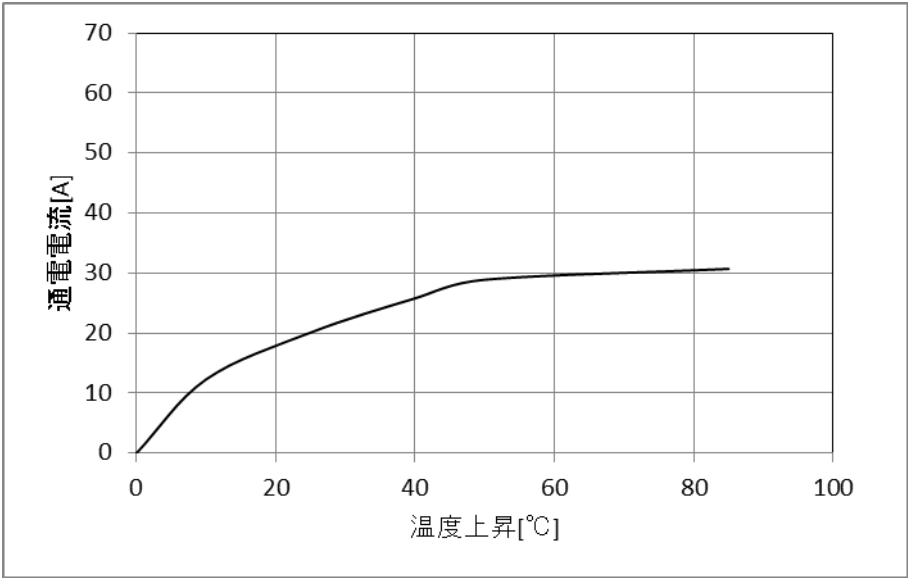
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表		製品名	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	
			DF22-*P-7. 92DSA (05)	
			CL680	9/12

2

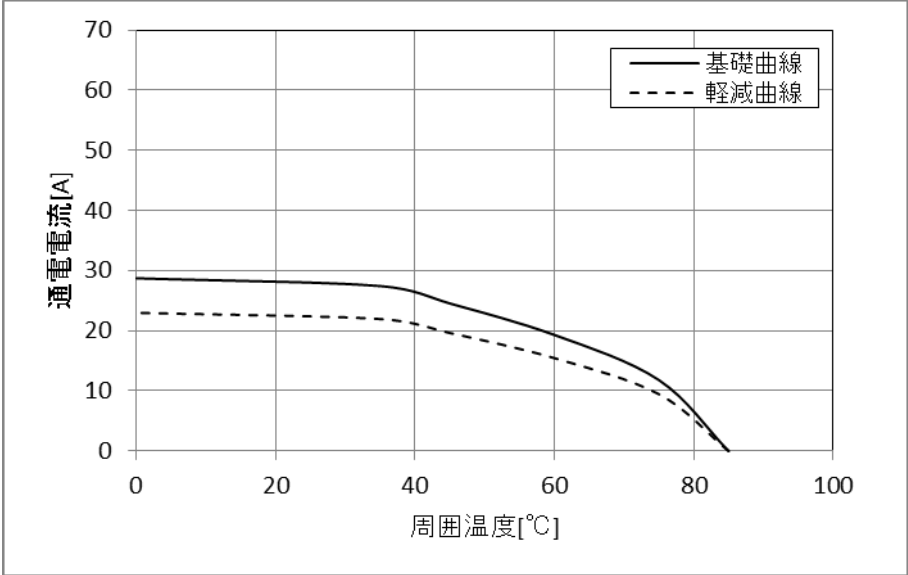
(注14) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7. 92DS (05) , DF22-5S-7. 92C, DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 14
- ・静止状態で通電し、測定。

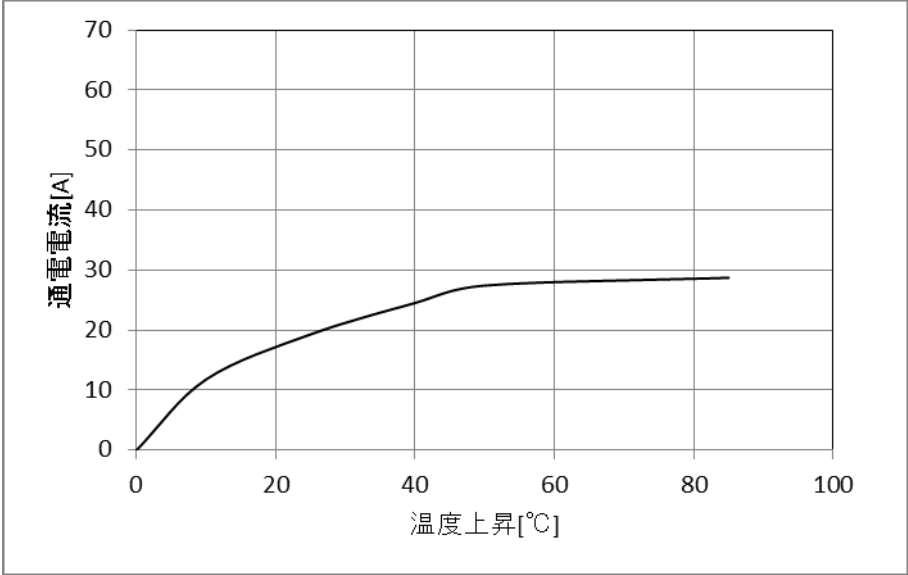
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表	製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680	 10/12

2

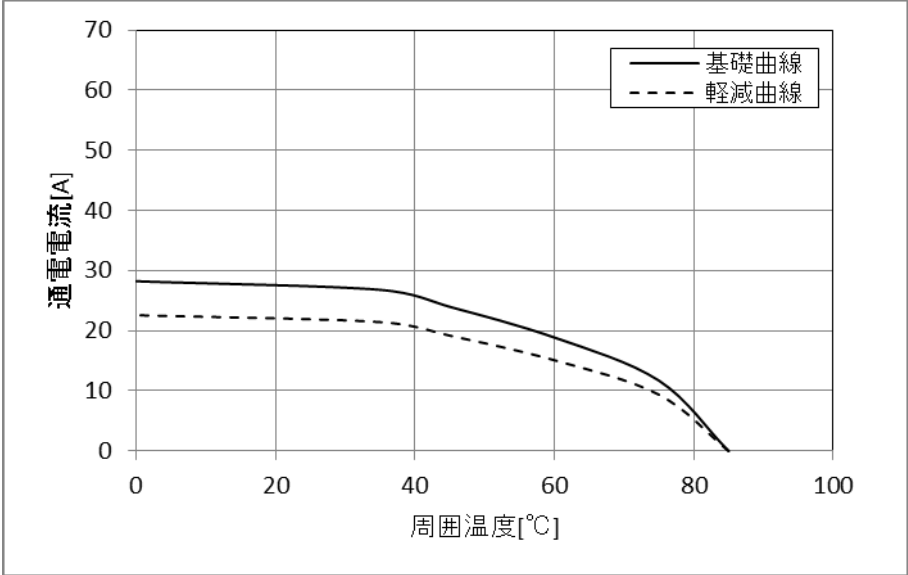
(注15) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-3P-7. 92DS (05) , DF22-3S-7. 92C, DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 16
- ・静止状態で通電し、測定。

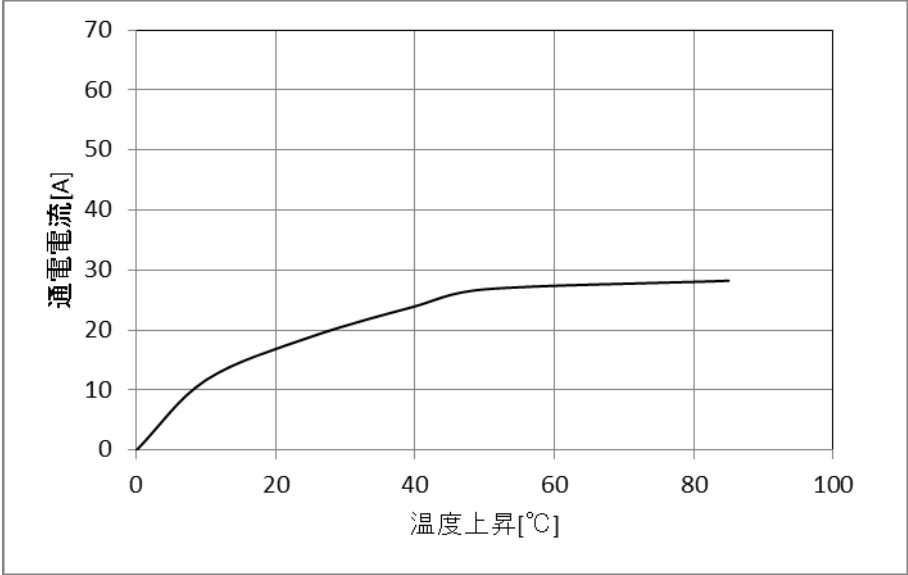
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表	製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680	 11/12

2

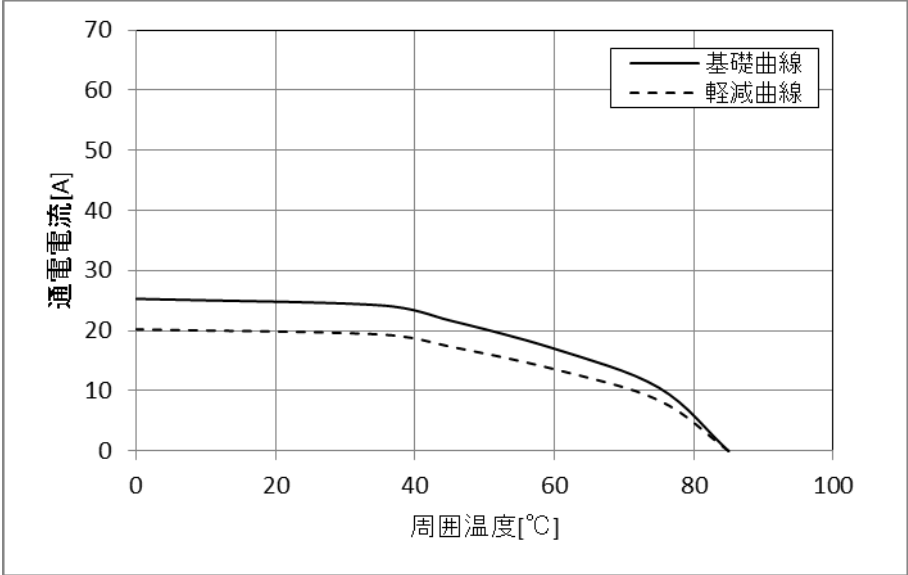
(注16) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7. 92DS (05) , DF22-5S-7. 92C, DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 16
- ・静止状態で通電し、測定。

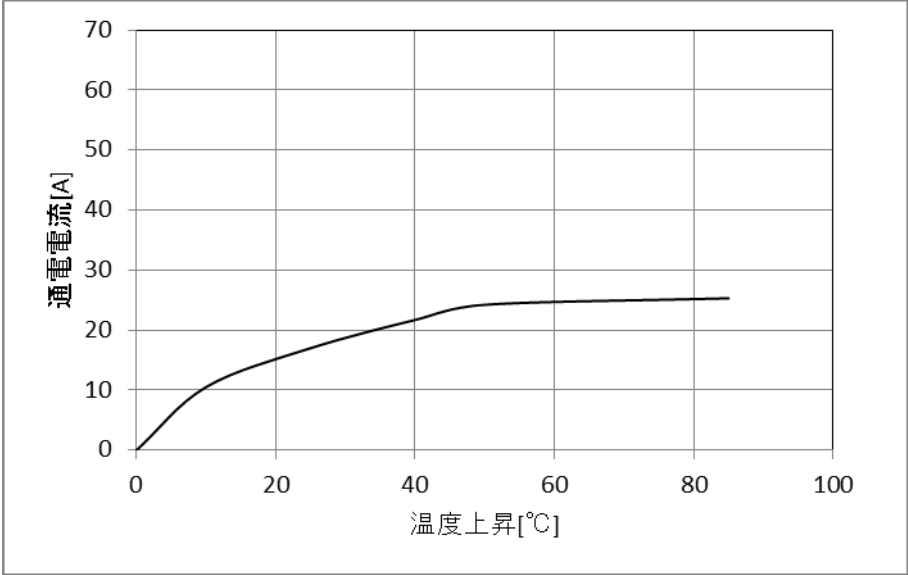
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-163719-05-03	
HRS	製品規格表	製品名	DF22-*P-7. 92DSA (05)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680	 12/12