

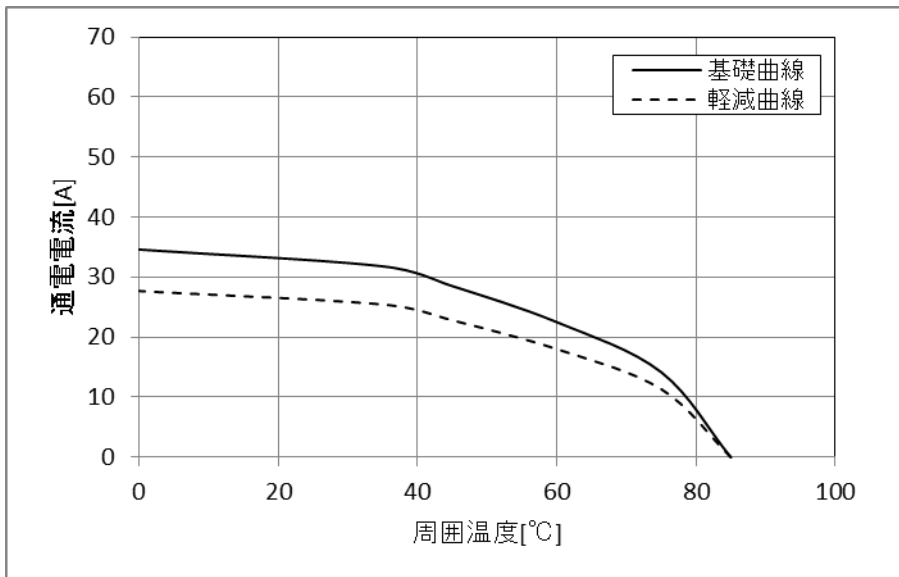
適用規格						
定 格	使用温度範囲 \triangle	-55°C ~ +85°C (注1)	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C (注3)		
	使用湿度範囲 \triangle	20% ~ 80% (注2)	保存湿度範囲 \triangle	40% ~ 70% (注3)		
	電 圧	AC/DC 1000V	適合コネクタ	DF22-* (D) EP-7. 92C DF22#-* (D) EP-7. 92C		
	電 流 (*1) \triangle	AWG14 : 20A AWG16 : 15A	適合ケーブル	UL1430/UL1007 AWG14, 16		
\triangle	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式	
UL	AC/DC 600V	AWG14:26A/AWG16:21A (周囲温度25°C時) (注5)		-	-	
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30°C以下)		-	-	
TUV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		II	IP00	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格		
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		
	表示	目視にて確認する。				
電 氣 的 性 能	接触抵抗	20 mV以下, 1 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。		5 mΩ以下		
	(削除) \triangle					
	(削除) \triangle					
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗 : 10 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	耐振性	周波数 10~55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。 \triangle		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 (削除) \triangle ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 (削除) \triangle ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2°C, 湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。		①接触抵抗 : 10 mΩ以下 (削除) \triangle ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	温度サイクル	温度 -55 → +5~+35 → +85 → +5~+35°C 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 サイクル 試験する。		①接触抵抗 : 10 mΩ以下 (削除) \triangle ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
備考 \triangle (注1) 通電時の温度上昇を含みます。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
\triangle	18	DIS-H-00002612	TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17. 07. 10	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512 (対応規格JIS C 5402) を適用している。				承認	KJ. KATAYOSE	05. 01. 05
				検 図	TY. OMA	05. 01. 05
				担 当	HK. UMEHARA	05. 01. 05
				製 図	HK. UMEHARA	05. 01. 05
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-163621-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF22-1416PCF		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-1078-0-00	\triangle	1/6



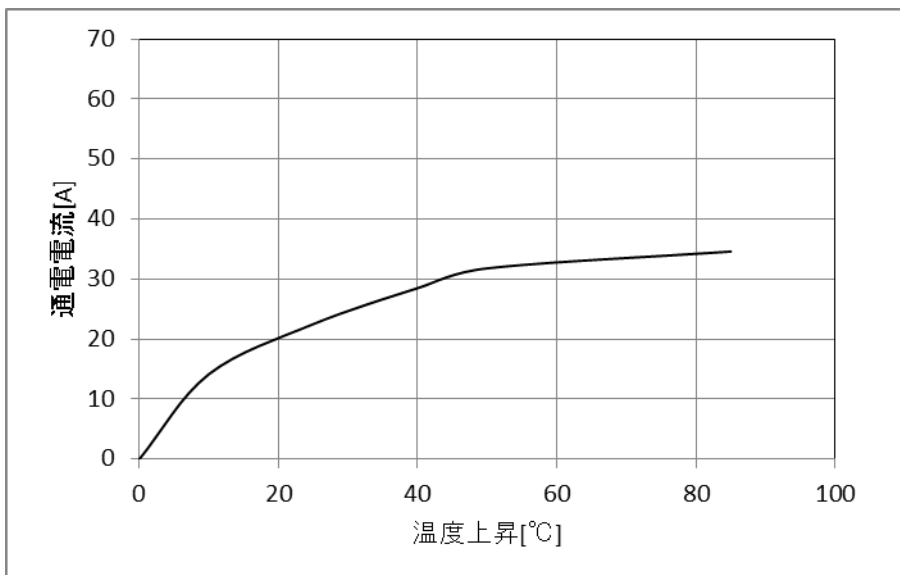
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 (注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
 軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。
 (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF22-1P-7.92DS(05), DF22-1S-7.92C(28), DF22A-1416SCFを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 14
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



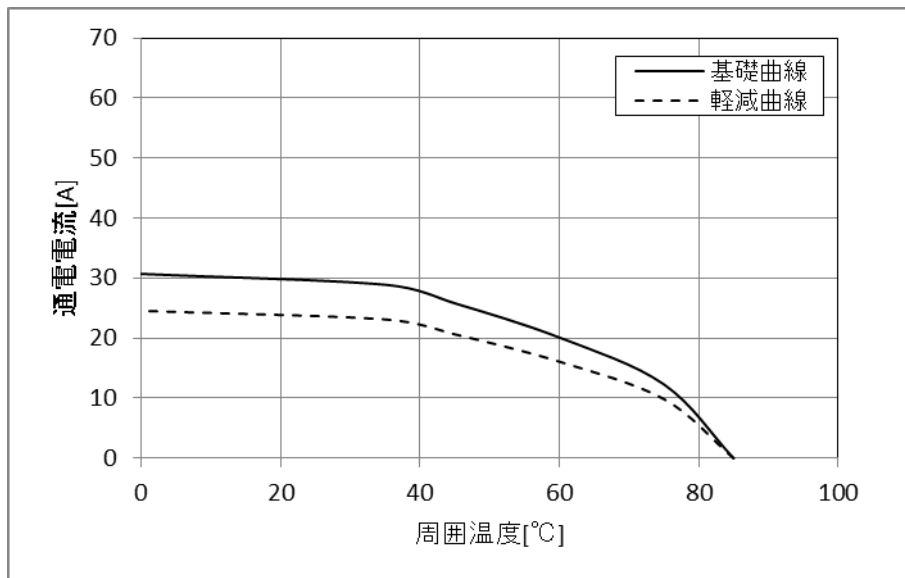
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-163621-00		
HRS	製品規格表	製品名	DF22-1416PCF	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-1078-0-00	2/6



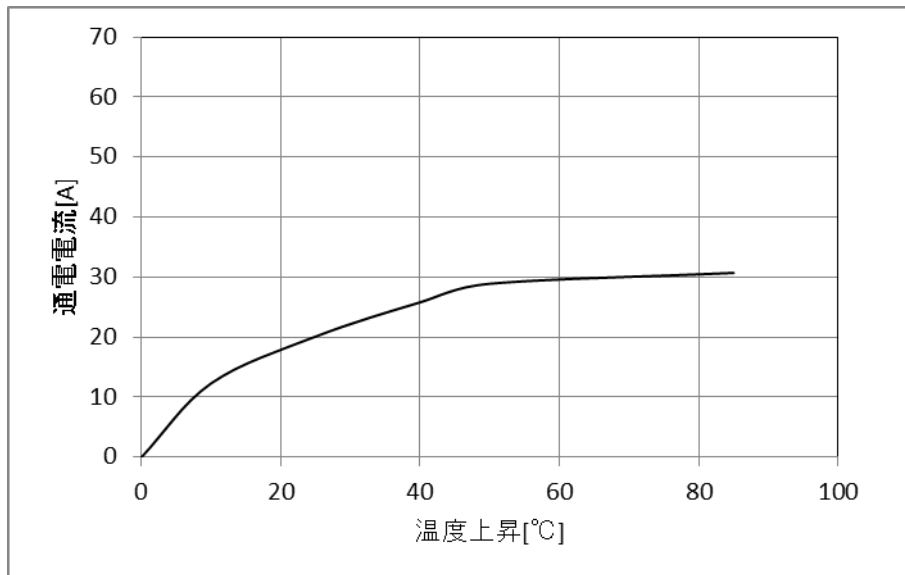
- (注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-3P-7.92DS(05), DF22-3S-7.92C, DF22A-1416SCFを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 14
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-163621-00

HRS

製品規格表

製品名

DF22-1416PCF

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1078-0-00

3/6



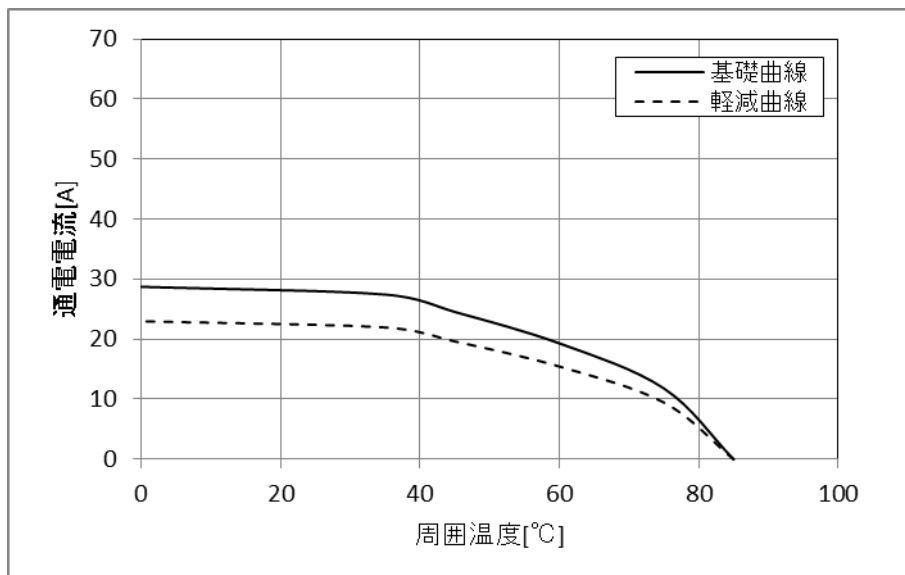
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7.92DS(05), DF22-5S-7.92C, DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 14
- ・静止状態で通電し、測定。

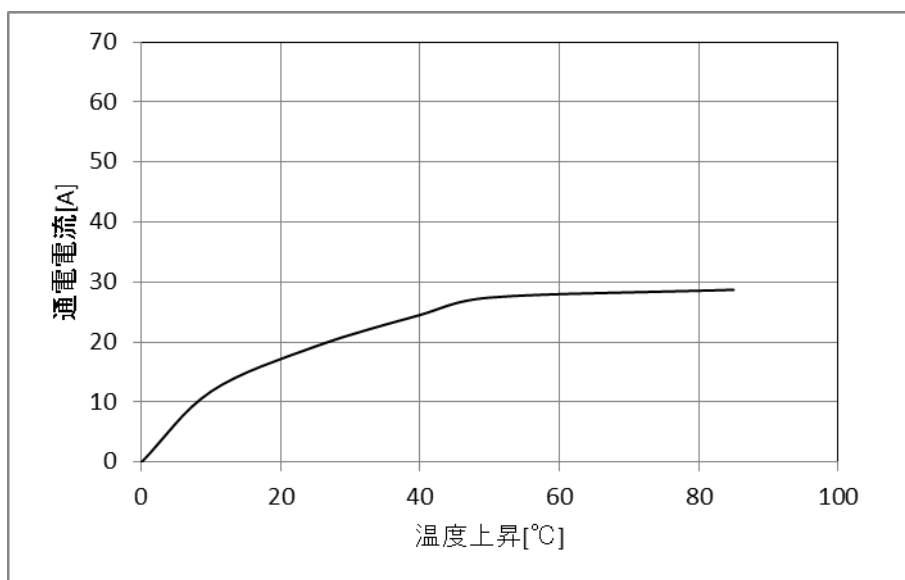
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC4-163621-00



製品規格表

製品名

DF22-1416PCF

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1078-0-00



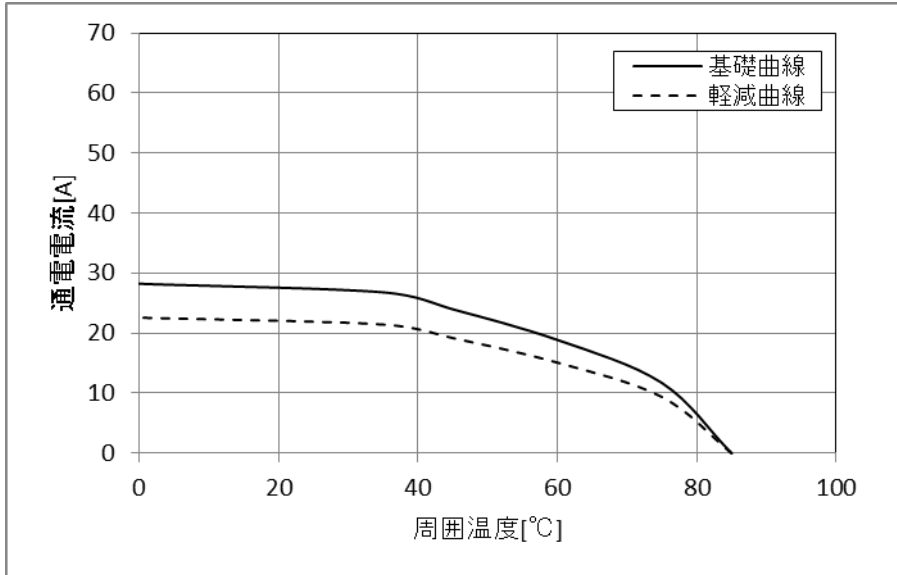
4/6



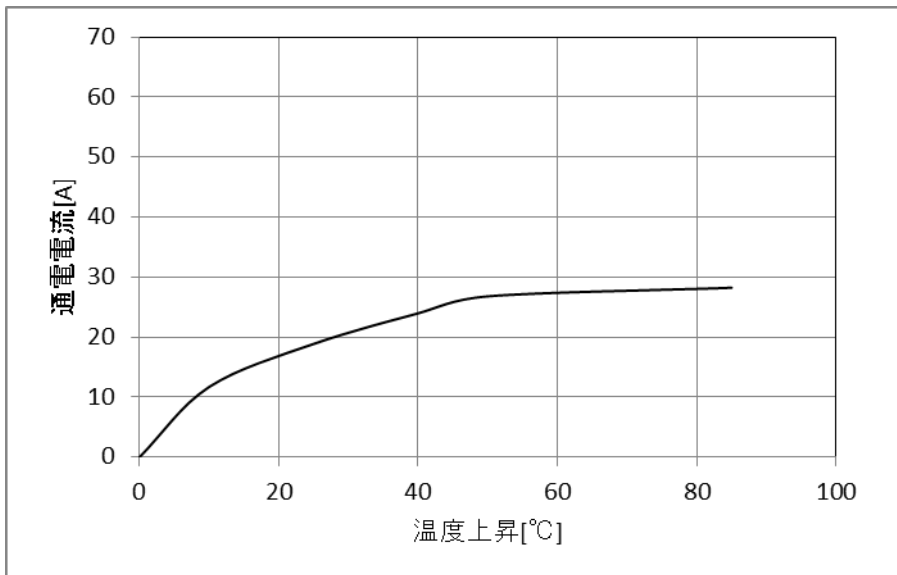
- (注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-3P-7.92DS(05), DF22-3S-7.92C, DF22A-1416SCFを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 16
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-163621-00	
HRS	製品規格表	製品名 DF22-1416PCF	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-1078-0-00
			5/6



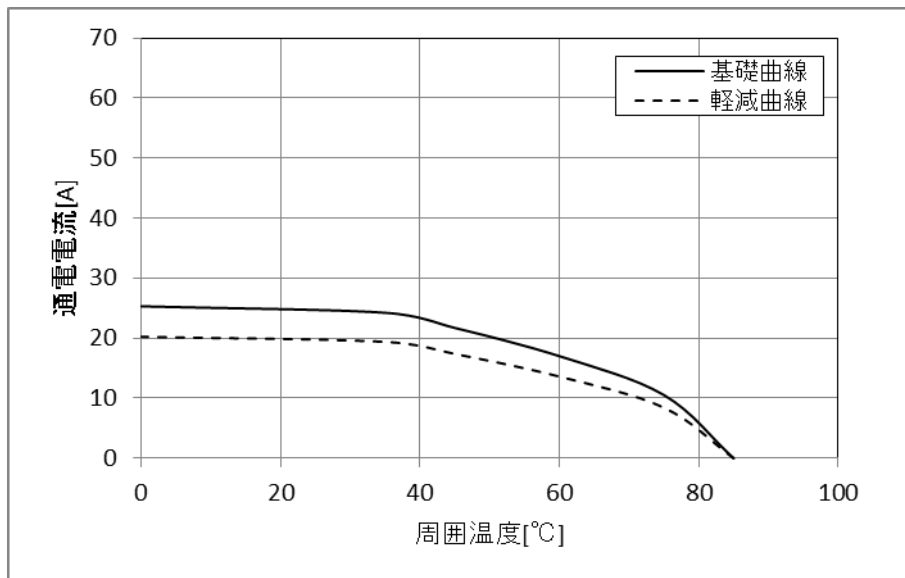
(注10) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-5P-7.92DS(05), DF22-5S-7.92C, DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 16
- ・静止状態で通電し、測定。

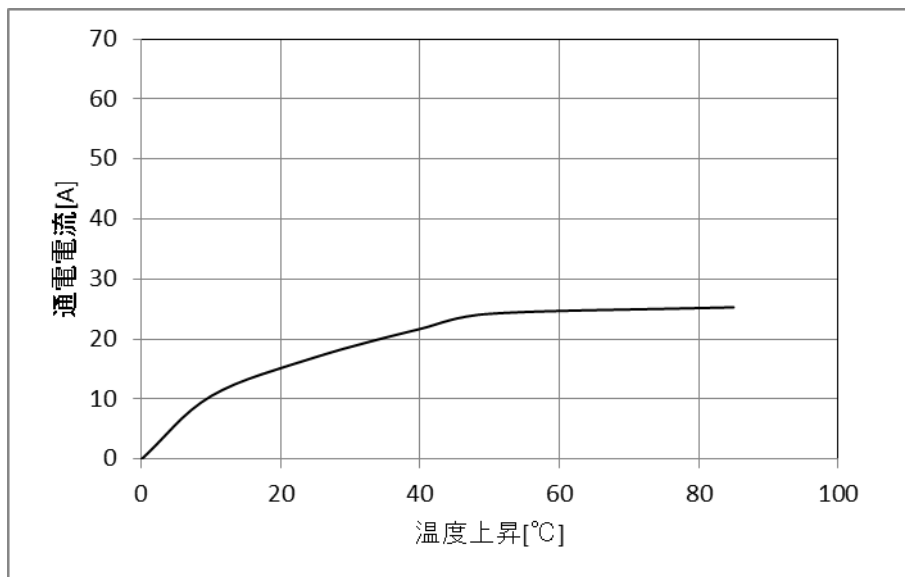
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-163621-00



製品規格表

製品名

DF22-1416PCF

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1078-0-00

6/6