Feb.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適　用　規　格				
定　格	使用温度範囲	-55℃～ +85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）	保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）
	電　圧	AC/DC 1000V	適合コネクタ	DF22B#-4S-7.92C(**) DF22C#-4S-7.92C(**) DF22#-4EP-7.92C(**) #=Blank,R,L
	電　流(*1)	AWG10:22A AWG12:18A AWG14:15A AWG16:13A		

	定格電圧	△3 定格電流	絶縁ｸﾞﾙｰﾌﾟ	IP-保護方式
UL	AC/DC 600V	AWG10:33A/AWG12:26A/AWG14:22A/AWG16:19A (周囲温度25℃時)(注5)	-	-
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1)(温度上昇30℃以下)	-	-
TÜV	AC/DC 600V	上記参照(*1)	Ⅱ	IP00

性　能

	項　目	試　験　方　法	規　格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	絶縁抵抗	DC 1000 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	―
	耐電圧	AC 2500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	―
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①絶縁抵抗：500 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―
	温度サイクル	温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 ｻｲｸﾙ 試験する。	①絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	―

備考
(注1)通電時の温度上昇を含みます。
(注2)結露のないこと。
(注3)基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。
　　基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△3	1	DIS-H-00002668	TS.KUMAZAWA	TS.FUKUSHIMA	17.07.08

試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。

承　認	KJ.KATAYOSE	05.01.05
検　図	TY.OMA	05.01.05
担　当	HK.UMEHARA	05.01.05
製　図	HK.UMEHARA	05.01.05

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目	図番	SLC4-164698-00	
HRS 製品規格表	製品名	DF22B/C-4RS/P-7.92	
ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL680-1202-8-00	△3 1/5

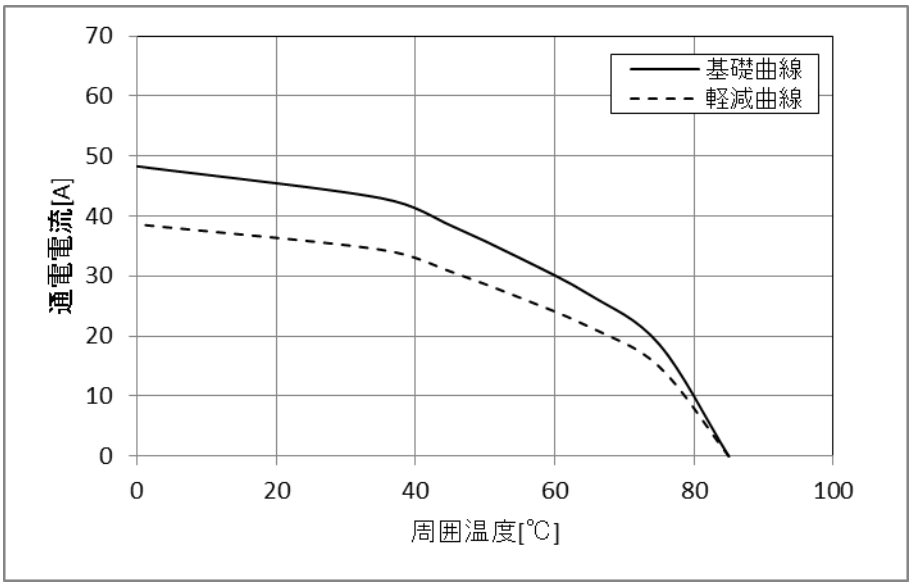
技書規２３１－１

Feb.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

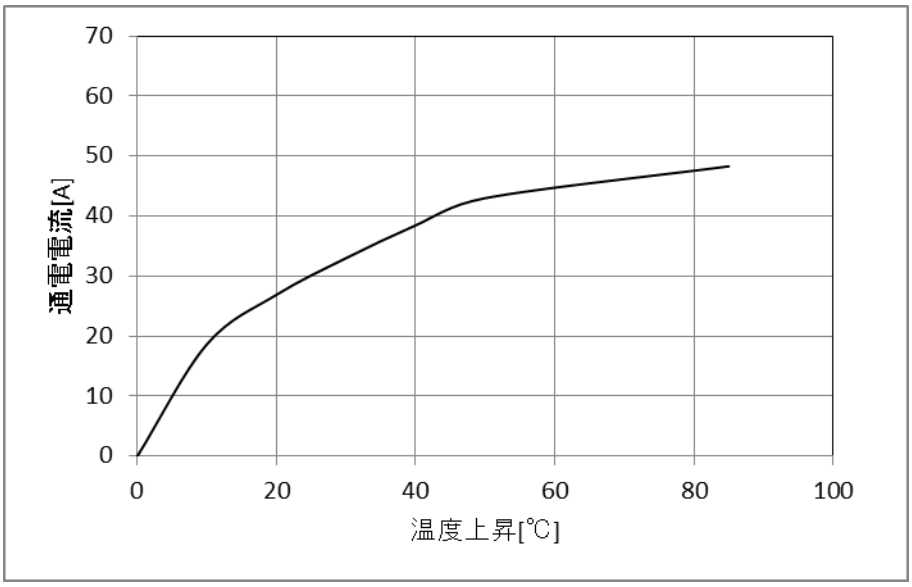
(注4)軽減曲線は，基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
(注5)定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF22-5P-7.92DSA(05),DF22-5S-7.92C(28),DF22A-1012SCFを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 10
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20587によります。)

[参　考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



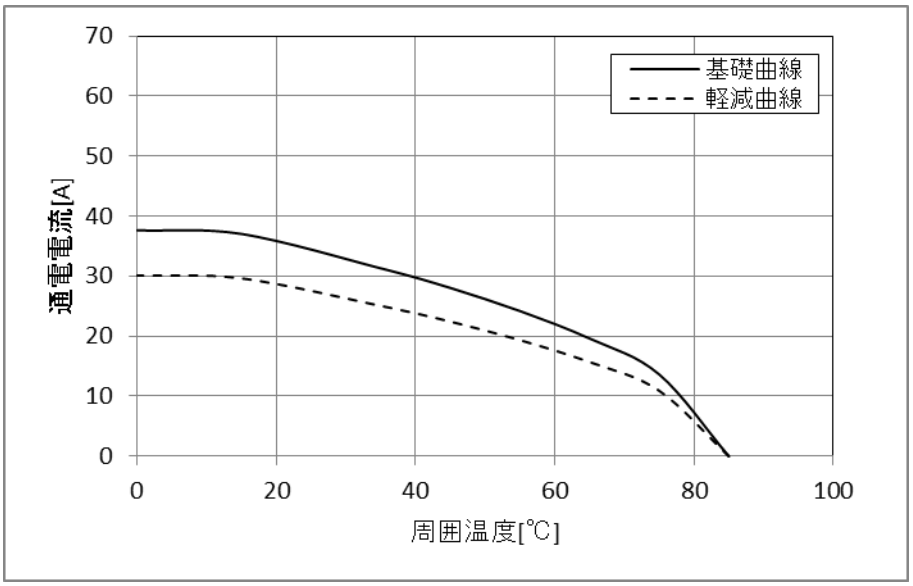
注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目		図番	SLC4-164698-00		
HRS	製 品 規 格 表	製品名	DF22B/C-4RS/P-7.92		
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL680-1202-8-00	③	2/5

Feb.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

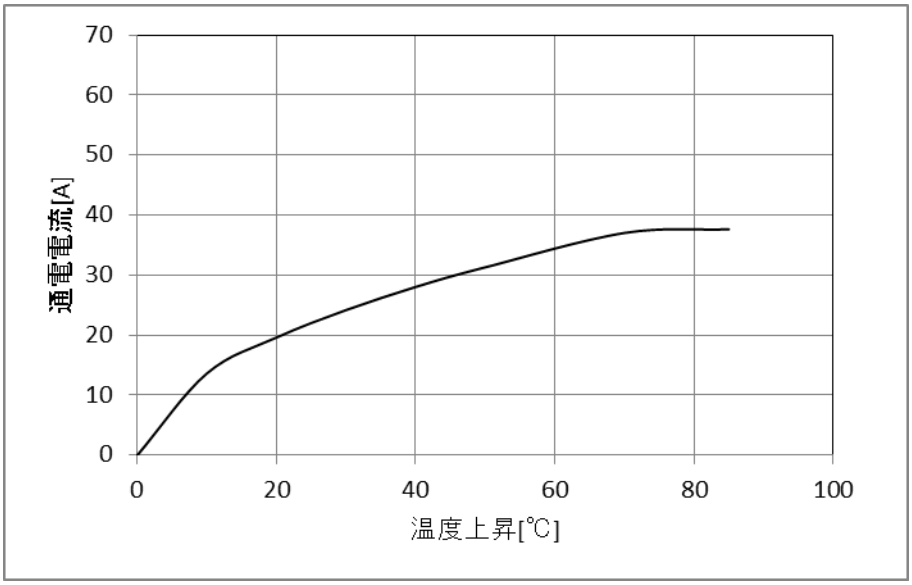
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF22-5P-7.92DSA(05),DF22-5S-7.92C(28),DF22A-1012SCFを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 12
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20810によります。)

[参　考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



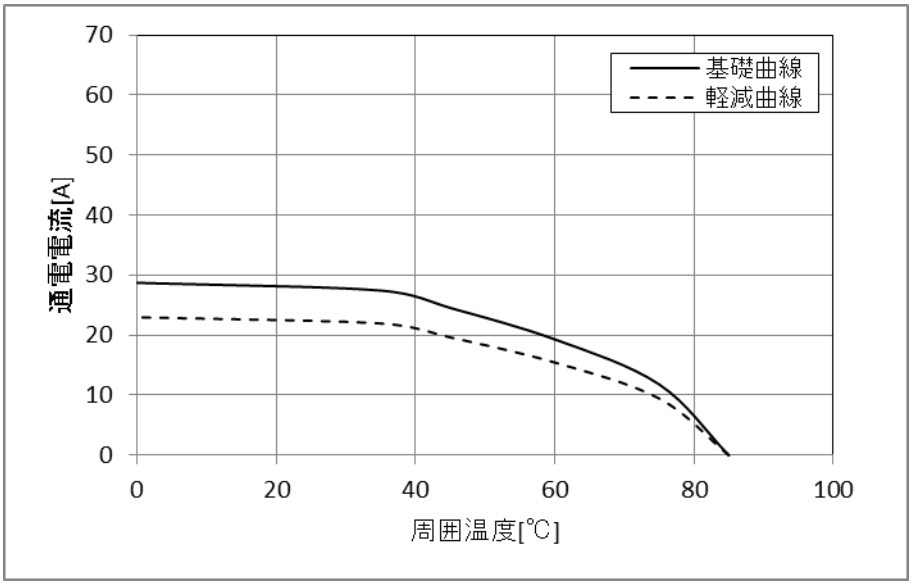
注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目		図番	SLC4-164698-00		
HRS	製 品 規 格 表	製品名	DF22B/C-4RS/P-7.92		
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL680-1202-8-00	③	3/5

Feb.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

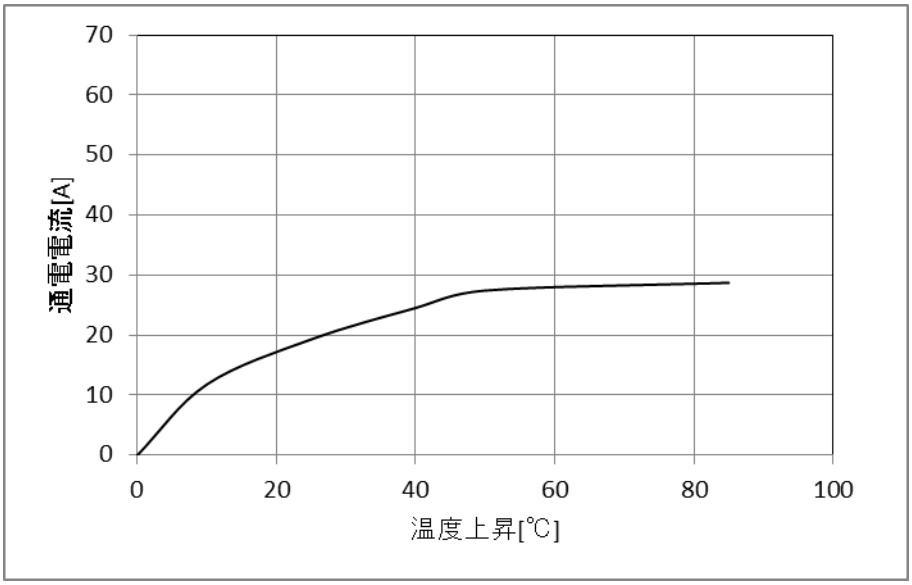
（注8）本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF22-5P-7.92DS(05),DF22-5S-7.92C(28),DF22A-1416SCFを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 14
・静止状態で通電し、測定。
（詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。）

［参　考］

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



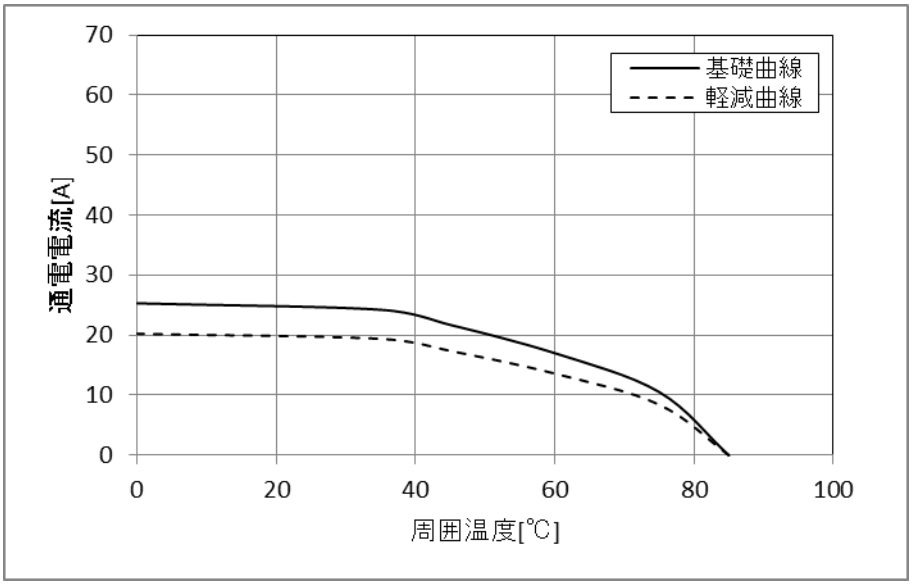
注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目		図番	SLC4-164698-00		
HRS	製 品 規 格 表	製品名	DF22B/C-4RS/P-7.92		
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL680-1202-8-00	3	4/5

Feb.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

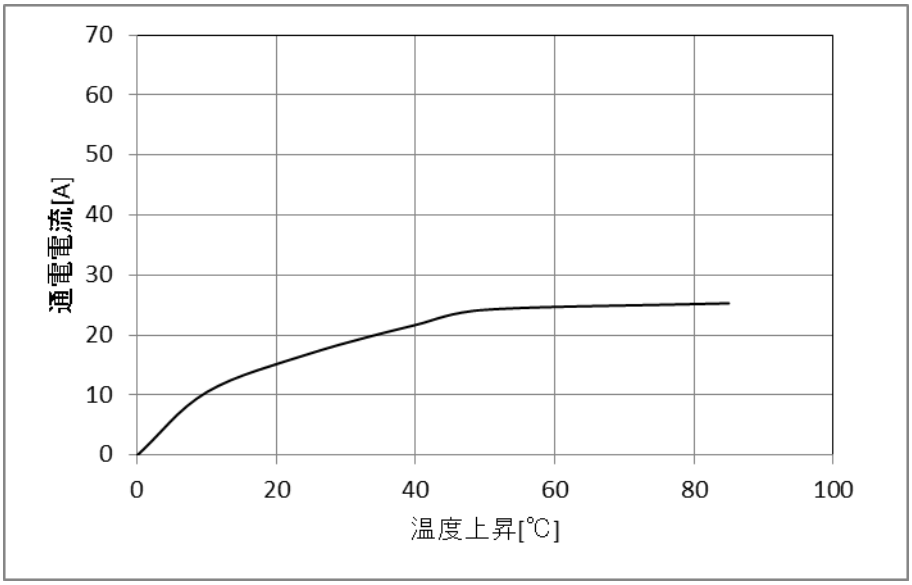
(注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF22-5P-7.92DS(05),DF22-5S-7.92C(28),DF22A-1416SCFを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 16
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参　考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目		図番	SLC4-164698-00		
HRS	製 品 規 格 表	製品名	DF22B/C-4RS/P-7.92		
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL680-1202-8-00	3	5/5