Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	△2 -55℃～ +85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ +60℃
	電圧	△2 AC 50V	適合コネクタ	DF40*-*DS-0.4V
	電流	【100芯以下】：0.3A 【120芯】：0.25A		

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	AC20mV,1kHz,1mAで測定する。	90mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を 1 分間印加する。△2	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。	①接触抵抗： 90 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 1 ｻｲｸﾙ 5 分間 3 軸方向 各 10 ｻｲｸﾙ試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗： 90mΩ以下 ②絶縁抵抗： 25MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	温度サイクル	温度 –55 ℃→ 85 ℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 （槽の移し換え時間は２～３分）	①接触抵抗： 90mΩ以下 ②絶縁抵抗： 50MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	二酸化硫黄	濃度25ppm, 25℃,RH75%に96時間放置する。	①接触抵抗：180 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。	○	－
	はんだ耐熱性	【リフローはんだ付けの場合】 【リフロー部】MAX 250℃ピーク 220℃以上60秒以内 【予熱部】 150～180℃ 90～120秒 リフローは同条件にて2回まで可能 【手はんだ(リペア)の場合】 はんだ小手で350℃、3秒の条件にてはんだ付けを行う。但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子等に著しいガタが無いこと。	○	－
	はんだ付け性	はんだ温度245±5℃、浸漬時間3±0.5秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだで濡れていること。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△2	3	DIS-H-00019849	RT.SHIMIZU	TY.OOI	20240228

備考
(注1)通電時の温度上昇を含む。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用する。

承認	KH.IKEDA	20070925
検図	TS.MIYAZAKI	20070925
担当	TK.SUZUKI	20070921
製図	TK.SUZUKI	20070921

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番	SLC4-311351-08	
製品名	DF40C-*DP-0.4V(51)	
製品ｺｰﾄﾞ	CL684	△2 1/1

HRS 製品規格表
ヒロセ電機株式会社

技書規２３１－１