

Feb. 1. 2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	-35℃～ +85℃(注1)			保存温度範囲	-10℃～ 60℃			
	電圧	AC 100 V			適合コネクタ	DF19 (G) - * S - 1 # (注2)			
	電流	AWG28: 1 A AWG30: 0.9 A AWG32: 0.8 A							
性能									
	項目	試験方法			規格			QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視 寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する			30 mΩ以下			○	-
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。			500 MΩ以上			○	-
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	-
機械的 性能	繰返し動作	30回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで3方向各2時間試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、正弦半波 3方向各3回試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に96時間放置する。			① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 5～35 → +85 → 5～35℃ 時間 30 → 2～3 → 30 → 2～3分を5サイクル試験する。			① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水、48時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	-
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm、96時間放置する。 (試験規格: JEIDA-39)			はなはだしい腐食がないこと。			○	-
	はんだ耐熱性	【リフロー半田付けの場合】 《リフロー部》MAX 250℃ 10秒以内 230℃以上 60秒以内 《予熱部》170～190℃、60～120秒 リフロー炉に2回通し常温常湿中に1時間放置後試験する。 【手半田の場合】 はんだごて温度 350±5℃、5±1秒間で試験する。但し端子に力を加えないこと			外観の変形及び端子などの著しいガタがないこと。			○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 235±5℃、浸せき時間 2±0.5秒間のはんだ付けを行う。			半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。			○	-
備考 (注1) 通電による温度上昇を含む。 (注2) # = 結線形態記号 (C: 圧着カット、F: FPCカット、SD: 細線同軸カット)					製図	設計	検図	承認	出図
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用している。									
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用									
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表			製品名 DF19 - * * P - 1 V (56)				
IBCL CL		図番 SLC4-302813-02			製品コード CL685			1	1