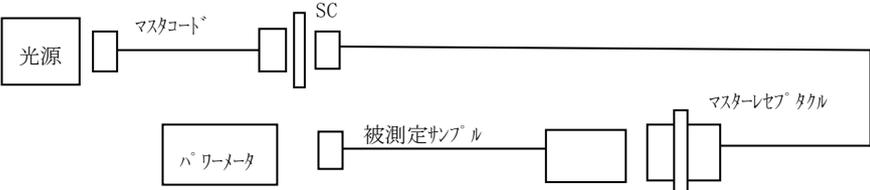


適用規格		-				
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ~ +75℃		
	特殊性	-	適合ケーブル	Cavicel 2心SMケーブルφ5.5		
性 能						
	項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外観,構造,仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
光学的性能	挿入損失	波長 1310±20nm (LD)で下記の測定系にて測定する。 	1.dB以下	○	-	
機械的性能	繰り返し動作	200 回の抜き差しを行う。	① 試験後挿入損失変動:0.3 dB以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐振性	周波数10~500 Hz,、10G、15分/サイクル×12 3軸方向 各3時間 試験する MIL-STD-202G Method 204D Condition A		○	-	
	耐衝撃性	加速度100G, 作用時間 6ms, 3軸方向 各3回試験する。 MIL-STD-202G Method 213B Condition C		○	-	
環境的性能	耐湿性 (温湿度サイクル)	温度 -10 ~ +65 °C、湿度 90 ~ 96 %中に 10 サイクル(240 時間)放置する。	① 試験後挿入損失変動:0.3 dB以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	-	
	温度サイクル	温度 -40 °C~ +75 °C, 8 h/サイクルを 42 サイクル試験する。		○	-	
	耐熱性	85 °C、240 h放置		○	-	
	耐寒性	-40 °C、240 h放置		○	-	
	防水性	空気圧 4.9 kpa、1 分間水中に放置		気泡の漏れ無きこと	○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、500 時間放置する。		はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
備考				承認	18.03.28	
				検図	18.03.28	
				担当	18.03.28	
				製図	18.03.28	
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-176104-32-00			
HRS	製品規格表		製品名	MF10S-WLP6C02-0200 (32)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-0516-8-32	△ 1/1	