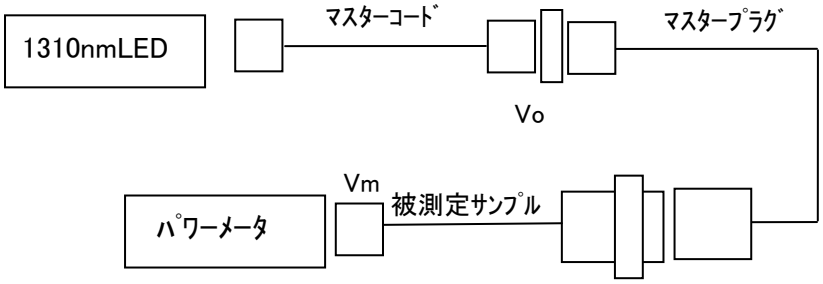
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	−40℃ ～ +85℃	保存温度範囲	−25℃ ～ +75℃
			適合ケーブル	φ6.5～φ7.0mm

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び寸法	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。	図面と合致していること。	○	○
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm(LED)にて、下記測定系にて測定する。 時  挿入損失＝-10log(Vm／Vo)	1.4dB以下 (SM) 0.7dB以下 (GI) 1.5dBモードスクランブラ使用	○	−
	反射減衰量	波長1310±20nm(LD)にて測定する。	40dB以上 (SM)	○	−
機械的性能	コードクランプ強度（軸方向引張り）	コネクタとコード間に200Nの引張力を加える。	①試験後挿入損失変動：0.3dB以下 ②クランプ部、コードに異常が無いこと。	○	−
	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。		○	−
	耐振性	振動周波数 10 ～ 55 Hz，片振幅 0.75 mm，加速度 98.1 m/s²で２軸方向各２時間試験する。		○	−
	耐衝撃性	加速度 981 m/s²，作用時間 6 ms，正弦半波 2 軸方向各 3 回試験する。		○	−
環境的性能	耐湿性（温湿度サイクル）	温度 -10 ～ +65 ℃,湿度 90 ～ 96 %中に10ｻｲｸﾙ(240h)試験する。	①試験後挿入損失変動：0.3dB以下 ②ｸﾗﾝﾌﾟ部、ｹｰﾌﾞﾙに異常が無いこと。	○	−
	温度サイクル	温度 -40 ～ +75 ℃,8H/ｻｲｸﾙを 42 ｻｲｸﾙ試験する。（Telcordia GR-326-CORE準拠）		○	−
	耐熱性	温度 85 ℃ 中に 240 時間放置する。		○	−
	耐寒性	温度 -40 ℃ 中に 240 時間放置する		○	−
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水噴霧中に 240 時間放置する。	著しい腐食がないこと。	○	−
	防水性	空気圧力 4.9kPa 放置時間 1分間 水中に放置	気泡の漏れが無いこと。	○	−

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					

備考

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5961を適用している。

承認	MT.SHIBUTANI	18.03.28
検図	MT.SHIBUTANI	18.03.28
担当	FS.YOSHIDA	18.03.28
製図	FS.YOSHIDA	18.03.28

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-176608-31-00
		製品名	MF10S-WJN7C01-0200(31)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL709-0547-1-31 △0 1/1