

適用規格					
定格	使用温度範囲	-40°C ~ +85°C	保存温度範囲	-25°C ~ +75°C	
			適合ケーブル	φ0.9心線	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外觀, 構造及び寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。	図面と合致していること。	○	○
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm(LED)にて、下記測定系にて測定する。 $\text{挿入損失} = -10 \log (V_m / V_o)$	1. 4dB以下 (SM) 0. 7dB以下 (GI) 1. 5dBモードスクランブル使用時	○	—
	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。	①試験後挿入損失変動: 0. 3dB以下 ②クランプ部、ファイバに異常が無いこと。	○	—
機械的性能	耐振性	振動周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0. 75 mm, 加速度 98. 1 m/s ² で2軸方向各2時間試験する。	①試験後挿入損失変動: 0. 3dB以下 ②クランプ部、ファイバに異常が無いこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 981 m/s ² , 作用時間 6 ms, 正弦半波 2 軸方向各 3 回試験する。		○	—
	耐湿性 (温湿度サイクル)	温度 -10 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 96 %中に10サイクル(240h)試験する。		○	—
環境性能	温度サイクル	温度 -40 ~ +75 °C, 8H/サイクルを 42 サイクル試験する。(Telcordia GR-326-CORE準拠)	①試験後挿入損失変動: 0. 3dB以下 ②クランプ部、ファイバに異常が無いこと。	○	—
	耐熱性	温度 85 °C 中に 240 時間放置する。		○	—
	耐寒性	温度 -40 °C 中に 240 時間放置する		○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水噴霧中に 240 時間放置する。		○	—
	防水性	空気圧力 4. 9kPa 放置時間 1分間 水中に放置		○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
備考				承認 検図 担当 製図	MT. SHIBUTANI MT. SHIBUTANI FS. YOSHIDA S.J. SUZUKI 18. 03. 24 18. 03. 24 18. 03. 24 18. 03. 24
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-176610-31-00	
HRS	製品規格表		製品名	MF10S-WDRFNG01-0200 (31)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-0549-7-31	△ 1/1