

| 適用規格                              |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                    |                          |            |
|-----------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|------------|
| 定 格                               | 使用温度範囲        | -40℃ ～ +85℃                                                                                                                                                                                                                                                           | 保存温度範囲                                             | -25℃ ～ +75℃              |            |
|                                   |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       | 適合ケーブル                                             | φ0.9心線                   |            |
| 性 能                               |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                    |                          |            |
|                                   | 項 目           | 試 験 方 法                                                                                                                                                                                                                                                               | 規 格                                                | QT                       | AT         |
| 構造                                | 外観, 構造及び寸法    | 目視, 寸法測定器にて測定する。                                                                                                                                                                                                                                                      | 図面と合致していること。                                       | ○                        | ○          |
|                                   | 表示            | 目視にて確認する。                                                                                                                                                                                                                                                             | 図面と合致していること。                                       | ○                        | ○          |
| 光学的性能                             | 挿入損失          | 波長1310±20nm(LED)にて、下記測定系にて測定する。<br>時<br><div><div>1310nmLED</div><div></div><div>マスターコード</div><div></div><div>Vo</div><div>マスタープラグ</div><div></div><div>パワーメータ</div><div>Vm</div><div>被測定サンプル</div><div></div><div></div><div></div></div> <p>挿入損失=-10log (Vm/Vo)</p> | 1. 4dB以下 (SM)<br>0. 7dB以下 (GI) 1. 5dBモード*スクラップ*ラ使用 | ○                        | -          |
|                                   | 繰 り 返 し 動 作   | 200回の抜き差しを行う。                                                                                                                                                                                                                                                         | ①試験後挿入損失変動：0. 3dB以下                                | ○                        | -          |
| 環境的性 能                            | 耐 振 性         | 振動周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0. 75 mm, 加速度 98. 1 m/s <sup>2</sup> で 2 軸方向各 2 時間試験する。                                                                                                                                                                                         | ②クランプ*部、ファイバ*に異常が無いこと。                             | ○                        | -          |
|                                   | 耐 衝 撃 性       | 加速度 981 m/s <sup>2</sup> , 作用時間 6 ms, 正弦半波 2 軸方向各 3 回試験する。                                                                                                                                                                                                            |                                                    | ○                        | -          |
|                                   | 耐湿性 (温湿度サイクル) | 温度 -10 ～ +65 °C, 湿度 90 ～ 96 %中に 10サイクル(240h)試験する。                                                                                                                                                                                                                     | ①試験後挿入損失変動：0. 3dB以下                                | ○                        | -          |
|                                   | 温 度 サ イ ク ル   | 温度 -40 ～ +75 °C, 8H/サイクルを 42 サイクル試験する。(Telcordia GR-326-CORE準拠)                                                                                                                                                                                                       | ②クランプ*部、ファイバ*に異常が無いこと。                             | ○                        | -          |
|                                   | 耐 熱 性         | 温度 85 °C 中に 240 時間放置する。                                                                                                                                                                                                                                               |                                                    | ○                        | -          |
|                                   | 耐 寒 性         | 温度 -40 °C 中に 240 時間放置する                                                                                                                                                                                                                                               |                                                    | ○                        | -          |
|                                   | 塩 水 噴 霧       | 濃度 5 %の塩水噴霧中に 240 時間放置する。                                                                                                                                                                                                                                             | 著しい腐食がないこと。                                        | ○                        | -          |
|                                   | 防 水 性         | 空気圧力 4. 9kPa<br>放置時間 1分間 水中に放置                                                                                                                                                                                                                                        | 気泡の漏れが無いこと。                                        | ○                        | -          |
|                                   |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                    |                          |            |
|                                   | △の数           | 訂正記事                                                                                                                                                                                                                                                                  | 設計                                                 | 検図                       | 年月日        |
| △                                 |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                    |                          |            |
| 備考                                |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       | 承認                                                 | MT. SHIBUTANI            | 18. 03. 28 |
|                                   |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       | 検 図                                                | MT. SHIBUTANI            | 18. 03. 28 |
|                                   |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       | 担 当                                                | FS. YOSHIDA              | 18. 03. 28 |
| 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5961を適用している。 |               |                                                                                                                                                                                                                                                                       | 製 図                                                | FS. YOSHIDA              | 18. 03. 28 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目          |               | 図番                                                                                                                                                                                                                                                                    | SLC-176610-34-00                                   |                          |            |
| HRS                               | 製 品 規 格 表     |                                                                                                                                                                                                                                                                       | 製品名                                                | MF10S-WDRFNG01-0200 (34) |            |
|                                   | ヒロセ電機株式会社     |                                                                                                                                                                                                                                                                       | 製品コード*                                             | CL709-0549-7-34          | △ 1/1      |