

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-40℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ～ +75℃		
			適合ケーブル	OPTICAL CABLE社製φ6.5コード、2心、黒		
性 能						
	項 目	試 験 方 法 (JIS C 5961)	規 格	QT	AT	
構 造	外観、構造及び寸法	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。	図面と合致していること。	○	○	
光 学 的 性 能	挿入損失	波長1310±20nm(LD)にて、下記測定系にて測定する。 SCコネクタ 1310nmLD SCコネクタ マスターコード SCコネクタ V_o 被測定サンプル MF10Bプラグ MF10Bレセプタクル マスターレセプタクル V_m パワーメータ SCコネクタ 挿入損失=-10log(V_m/V_o) <td>1. 0dB以下 (SM) (MF: 0. 7dB以下, SC: 0. 3dB以下) 0. 7dB以下 (GI) (MF: 0. 5dB以下, SC: 0. 2dB以下) 1. 5dB以下 スクランプラ使用時</td> <td>○</td> <td>—</td>	1. 0dB以下 (SM) (MF: 0. 7dB以下, SC: 0. 3dB以下) 0. 7dB以下 (GI) (MF: 0. 5dB以下, SC: 0. 2dB以下) 1. 5dB以下 スクランプラ使用時	○	—	
	反射減衰量	波長1310±20nm(LD)にて行う。	40 d B 以上 (SM) 22 d B 以上 (GI)	○	—	
機 械 的 性 能	繰り返し動作	5, 000回の抜き差しを行う。	① 試験後、挿入損失変動: 0. 3dB以下 ② クランプ部、コードに異常が無いこと。	○	—	
	屈曲性	500gの荷重にて光軸方向に対し、90度に左右方向(180度)×10, 000回試験する。		○		
	コードクランプ強度 (軸方向引張り)	コネクタとコード間に、200Nの引張力を加える。		○		
	耐振性	振動数 40Hz、複振幅 2. 3mm、加速度 145m/s ² (14. 8G)、左右方向2時間、上下方向4時間試験する。(JIS E 4031 5種-B種)		○	—	
	耐衝撃性	加速度 88 m/s ² (9G)、作用時間 0. 025s±25%、正弦半波 2軸両方向各4回試験する。(JIS E 4032 2種-A種)		○	—	
環 境 的 性 能	耐湿性 (温湿度サイクル)	温度 -10℃～65℃、湿度90%～96% 10サイクル(240h)試験する。	① 試験後挿入損失変動: 0. 3dB以下 ② クランプ部、コードに異常が無いこと。	○	—	
	温度サイクル	温度 -40℃～75℃、42サイクル(1サイクル=8h)試験する。		○	—	
	耐熱性	温度 85℃中に240時間放置する。		○	—	
	耐寒性	温度 -40℃中に240時間放置する。		○	—	
	塩水噴霧	濃度5%の塩水噴霧中に、1000時間(外装カバー装着時)放置する。	著しい腐食が無いこと。	○	—	
	防水性	空気圧力 4. 9kPa 放置時間 1分間 水中に放置 (IP67)	気泡の漏れが無いこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
備考				承認	MT. SHIBUTANI	18. 03. 23
				検 図	MT. SHIBUTANI	18. 03. 23
				担 当	FS. YOSHIDA	18. 03. 22
				製 図	TS. YAMAZAKI	18. 03. 22
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番		SLC-176711-32-00		
HRS	製品規格表		製品名		MF10B-WP6. 5C01-0200 (32)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL709-1004-1-32	
				△		1/1