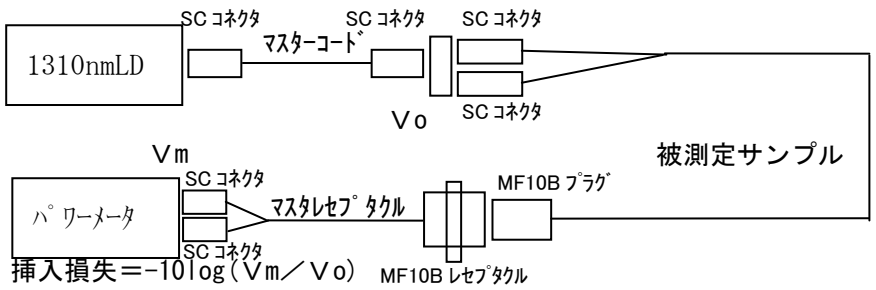
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	−40℃ ～ +85℃	保存温度範囲	−25℃ ～ +75℃（梱包時）
			適合ケーブル	φ7.0光ｹｰﾌﾞﾙ,2心,ﾃﾝｼｮﾝﾒﾝﾊﾞ無

性能

	項目	試験方法（JIS C 5961）	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び寸法	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。	図面と合致していること。	○	○
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm(LD)にて、下記測定系にて測定する。 	0.7dB以下(SM)、0.5dB以下(GI) (共に１接続あたり) (GIは、1.5dBﾓｰﾄﾞｽｸﾗﾝﾌﾞﾗ使用時)	○	−
	反射減衰量	波長1310±20nm(LD)にて行う。	40ｄＢ以上(SM) 22ｄＢ以上(GI)	○	−
機械的性能	繰り返し動作	5,000回の抜き差しを行う。	①　試験後、挿入損失変動：0.3dB以下 ②　ｸﾗﾝﾌﾟ部、ｺｰﾄﾞに異常が無いこと。	○	−
	屈曲性	500gの荷重にて光軸方向に対し、90度に左右方向(180度)×10,000回試験する。		○	−
	ｺｰﾄﾞｸﾗﾝﾌﾟ強度（軸方向引張り）	コネクタとコード間に、200Nの引張力を加える。		○	−
	耐振性	振動数 40Hz,複振幅 2.3mm,加速度 145m/s^2(14.8G)、左右方向2時間、上下方向4時間試験する。(JIS E 4031 5種-B種)		○	−
	耐衝撃性	加速度 88 m/s^2(9G),作用時間 0.025s±25%,正弦半波 2軸両方向各4回試験する。(JIS E 4032 2種-A種)		○	−
環境的性能	耐湿性（温湿度サイクル）	温度 -10℃～65℃,湿度90%～96% 10ｻｲｸﾙ(240h)試験する。	①　試験後挿入損失変動：0.3dB以下 ②　ｸﾗﾝﾌﾟ部、ｺｰﾄﾞに異常が無いこと。	○	−
	温度サイクル	温度 -40℃～75℃,42ｻｲｸﾙ(1ｻｲｸﾙ＝8ｈ)試験する。		○	−
	耐熱性	温度 85℃中に240時間放置する。		○	−
	耐寒性	温度 -40℃中に240時間放置する。		○	−
	塩水噴霧	濃度5%の塩水噴霧中に、1000時間放置する。	機能を損なうような、はなはだしい腐食がないこと。	○	−
	防水性	空気圧力　4.9kPa 放置時間　1分間　水中に放置 (IP67)	気泡の漏れが無いこと。	○	−

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
0					

備考
注　確認試験は、ﾊｰﾈｽ品を作製して行う。

承認	MT.SHIBUTANI	18.02.14
検図	FS.YOSHIDA	18.02.14
担当	TY.SATO	18.02.09
製図	MK.INOUE	18.02.05

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-177307-31-00
		製品名	MF10B-WP7CH01-0200(31)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL709-1021-0-31　△0　1/1