

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	−20℃ ～ +60℃△	保存温度範囲	−40℃ ～ +60℃（梱包時）	
	—	—	適合ケーブル	GI (50/125), OM3, 4φ, 24芯△	
性 能					
	項 目	試験方法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長850±30nm(LED)にて測定する。 (IEC 61300-3-4)	0.75dB 以下（1 接続あたり）	○	—
機械的性能	繰 り 返 し 動 作	5000回の抜き差しを行う。 (IEC 61300-2-2 (Condition B))	試験後挿入損失：0.75dB 以下 (1接続あたり)△ 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s ² , 3軸方向各 2時間試験する。 (IEC 61300-2-1 (Category 0))		○	—
	耐 衝 撃 性	加速度981m/s ² , 作用時間6ms, 正弦半波3軸方向各10回試験する。 (IEC 60068-2-27)		○	—
環境的性能	温湿度サイクル	温度 −10 ～ +65℃、湿度 90 ～ 100% 中に 12H/サイクルを14サイクル試験する。 (Teldordia GR3120-CORE)	試験後挿入損失：0.75dB 以下 (1接続あたり)△ 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 −40 ～ +75℃、8H/サイクルを42サイクル試験 する。 (Teldordia GR3120-CORE)		○	—
	耐 熱 性	温度85℃中に240時間放置する。 (IEC 61300-2-18)		○	—
	耐 寒 性	温度−40℃中に240時間放置する。 (IEC 61300-2-17)		○	—
	耐 湿 性	温度75℃、湿度95%中に168時間放置する。 (Teldordia GR3120-CORE)		○	—
	塩 水 噴 霧	温度35℃、濃度5% 48時間 (IEC 61300-2-26)	機能を損なうような、はなはだしい 腐食がないこと。	○	—
	防 水 性	内部気圧4.9kPa、1分間水中に放置する。 (IEC 60529 (IP67))	気泡の漏れのないこと（かん合防水）。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	4	DIS-K-00000670	TY. SATO	YY. HIYAMA	16. 05. 30
備考 注 光学的性能、機械的性能、環境的性能は、結線したサンプルにおいて実施する。			承 認	MT. SHIBUTANI	15. 08. 05
			検 図	SI. MATSUMOTO	15. 08. 05
			担 当	TY. SATO	15. 08. 05
			製 図	TY. SATO	15. 08. 05
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-179477-00-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	MF11BMT-WP4CB01	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-7003-0-00	△ 1/1