

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△							△						
△							△						
適用規格													
定格	使用温度範囲		注1 -40℃ ~ +85℃				保存温度範囲		-40℃ ~ +85℃				
	電流		1 A				電圧		AC 250 V				
性能													
	項目		試験方法				規格				QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○	
	表示		目視にて確認する。								○	○	
電気的 性能	接触抵抗		DC 1Aで測定する。				30mΩ以下				○	—	
	低電圧、低電流下の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				30mΩ以下				○	—	
	絶縁抵抗		DC 500Vで測定する。				100MΩ以上				○	—	
	耐電圧		AC 650Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—	
機械的 性能	総合挿抜力		現物嵌合にて測定する。				差込力 29.4 N以下 引抜力 7.5 N以上				○	—	
	繰り返し動作		200 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	耐振性		周波数8.3~200Hz、加速度43.2m/s ² 、最大振幅10mmにて1サイクル20分、3方向12サイクル試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	耐衝撃性		6方向に最大加速度981m/s ² パルス幅6msecにて各10回、計60回加える。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
環境的 性能	ロック強度		39.2N以上の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				○	—	
	定常状態の耐湿性		温度60℃、湿度90~95%中に4時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	熱衝撃		温度-40℃→+85℃ 時間 15 → 15 を500サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	耐熱性		温度85℃中に168時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	耐寒性		温度-40℃中に168時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	塩水噴霧		濃度 %の塩水、時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				—	—	
	耐亜硫酸ガス性		濃度 ppm、時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				—	—	
	はんだ耐熱性		はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—	—	
はんだ付け性		はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				—	—		
備考							製図	担当	検図	承認	出図		
注1) 通電による温度上昇を含む。													
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表				製品名 GT16-2428SCF			
旧CL		図番 SLC4-165704				製品コード CL766-0001-2				1 1			