

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		注1 -40℃ ~ +85℃			保存温度範囲		-40℃ ~ +85℃			
	電流		1 A			電圧		AC 250 V			
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気性能	接触抵抗	DC 1 Aで測定する。				30mΩ以下				○	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				30mΩ以下				○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。				100MΩ以上				○	—
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—
機械性能	総合挿抜力	現物嵌合にて測定する。				差込力 29.4 N以下 引抜力 7.5 N以上				○	—
	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	耐振性	周波数8.3~200Hz、加速度43.2m/s ² 、最大振幅10mmにて1サイクル20分、3方向12サイクル試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	耐衝撃性	6方向に最大加速度981m/s ² パルス幅6msecにて各10回、計60回加える。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
環境性能	ロック強度	39.2N以上の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				○	—
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に4時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	熱衝撃	温度-40℃→+85℃ 時間 15 → 15 を500サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	耐熱性	温度85℃中に168時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	耐寒性	温度-40℃中に168時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—
	塩水噴霧	濃度 %の塩水、時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				—	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度 ppm、時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				—	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—	—
はんだ付け性	はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				—	—	
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
注1) 通電による温度上昇を含む。											
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表				製品名 GT16-1.6-2.9SC					
旧CL		図番 SLC4-165706				製品コード CL766-0003-8				1 1	