

Nov.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定 格	使用温度範囲	注1 -40℃ ~ +85℃			保存温度範囲	-40℃ ~ +85℃			
	電 流	1 A			電 圧	AC 250 V			
性 能									
	項 目	試 験 方 法			規 格			QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表 示	目視にて確認する。						○	○
電 気 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。			30mΩ以下			○	-
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz)で測定する。			30mΩ以下			○	-
機 械 的 性 能	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。			100MΩ以上			○	-
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	-
機 械 的 性 能	総合挿抜力	現物嵌合にて測定する。			差込力 39.2 N以下 引抜力 7.5 N以上			○	-
	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-
機 械 的 性 能	耐振性	周波数8.3~200Hz、加速度43.2m/s ² 、最大振幅10mmにて1サイクル20分、3方向12サイクル試験する。			① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-
	耐衝撃性	6方向に最大加速度981m/s ² パルス幅6msecにて各10回、計60回加える。			① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-
機 械 的 性 能	ロック強度	39.2N以上の引張力をかん合軸方向に加える。			① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。			○	-
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に4時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-
機 械 的 性 能	熱衝撃	温度-40℃→+85℃ 時間 15 → 15 を500サイクル試験する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-
	耐熱性	温度85℃中に168時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-
機 械 的 性 能	耐寒性	温度-40℃中に168時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-
	塩水噴霧	濃度 %の塩水、時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			-	-
機 械 的 性 能	耐亜硫酸ガス性	濃度 ppm, 時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			-	-
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。			外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。			-	-
	はんだ付け性	はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。			はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。			-	-
備 考					製 図	担 当	検 図	承 認	出 図
注1) 通電による温度上昇を含む。									
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目									
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表			製品名 GT16-PC	
旧CL		図番 SLC4-165798			製品コード CL766-0007-9			1	1



T 0
PCK