

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△							△						
△							△						
適用規格													
定 格	使用温度範囲	注1 -40℃ ~ +85℃					保存温度範囲	-40℃ ~ +85℃					
	電 流	1 A					電 圧	AC 250 V					
性 能													
	項 目	試 験 方 法					規 格					QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。					図面と合致していること。					○	○
	表 示	目視にて確認する。										○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。					30mΩ以下					○	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。					30mΩ以下					○	—
機 械 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 500Vで測定する。					100MΩ以上					○	—
	耐 電 圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。					せん絡・絶縁破壊がないこと。					○	—
機 械 的 性 能	総 合 挿 抜 力	現物嵌合にて測定する。					差込力 29.4 N以下 引抜力 7.5 N以上					○	—
	繰り返し動作	200 回の抜き差しを行う。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
機 械 的 性 能	耐 振 性	周波数8.3~200Hz、加速度43.2m/s ² 、最大振幅10mmにて1サイクル20分、3方向12サイクル試験する。					① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
	耐 衝 撃 性	6方向に最大加速度981m/s ² パルス幅6msecにて各10回、計60回加える。					① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
機 械 的 性 能	ロ ッ ク 強 度	39.2N以上の引張力をかん合軸方向に加える。					① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。					○	—
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に4時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
環 境 的 性 能	熱 衝 撃	温度-40℃→+85℃ 時間 15 → 15 を500サイクル試験する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
	耐 熱 性	温度85℃中に168時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
機 械 的 性 能	耐 寒 性	温度-40℃中に168時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
	塩 水 噴 霧	濃度 %の塩水、時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。					—	—
機 械 的 性 能	耐亜硫酸ガス性	濃度 ppm、時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。					—	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。					外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。					—	—
機 械 的 性 能	はんだ付け性	はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。					はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。					—	—
備 考							製 図	担 当	検 図	承 認	出 図		
注1) 通電による温度上昇を含む。							AMC 05.6.4 穴倉	AMC 05.6.4 穴倉					
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 GT16- / 0.7-1.5SC				
旧CL			図番 SLC4-166297				製品コード CL766-0056-4				1 1		