

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
<b>適用規格</b>									
使用温度範囲		注1 -30℃ ~ 105℃			保存温度範囲		-40℃ ~ 105℃		
電 流		1 A			電 圧		AC 250 V		
<b>性 能</b>									
項目	試験方法	規 格	QT	AT					
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。						
	表 示	目視にて確認する。	○	○					
電氣的性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	中心 30mΩ以下, 外部 60mΩ以下						
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下, 0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。	中心 30mΩ以下, 外部 60mΩ以下						
機械的	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	100MΩ以上						
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。						
能	単体挿抜力	φ4.5の鋼製リングで測定する。	差込力 29.4 N以下 引抜力 2.9N以上						
	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。						
環境的	耐振性	周波数20~200Hz, 加速度43.1m/s <sup>2</sup> で3方向各3時間試験する。	① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。						
	耐衝撃性	振動数20~50Hz, 加速度66.6m/s <sup>2</sup> で1時間試験する。	① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。						
環境的	ロック強度	98 N以下の引張力をかみ合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。						
	定常状態の耐湿性	温度60℃, 湿度90~95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。						
能	熱衝撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。						
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。						
能	耐寒性	温度-55℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。						
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm, 8時間放置する。	① 接触抵抗: 中心 60mΩ以下 外部 120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。						
	はんだ耐熱性	こて先温度350℃, 時間10秒間で試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。						
	はんだ付け性	こて先温度350℃, 時間3秒のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。						
備考			製 図	設 計	検 図	承 認	出 図		
注1) 通電による温度上昇を含む。 注2) 適合基板厚は 1.6mm			AMC 04.6.8 宍倉	AMC 04.6.8 宍倉					
注 QT: 確認試験、AT: 製品検査、○: 適用項目									
<b>HRS</b> ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		<b>製品規格表</b>			製品名 GT16C-1P-DS (B)				
旧CL _____		図番 SLC4-166309			製品コード CL766-0063-0		1 1		



T O  
AMC